

北京市建材行业安全风险辨识建议清单

本建议清单供建材行业开展安全风险辨识时参考使用，企业应结合自身实际情况，全面识别本企业所有工艺装置、设备设施、场所以及作业活动中正常、异常、紧急三种状态下可能存在的安全风险，确定其存在的部位、类型以及可能造成的后果。建议清单中风险描述仅为示意说明，企业应结合自身情况进行补充完善风险分析内容，形成本企业安全风险辨识清单。

序号	场所/位置	风险源	风险描述示意 (仅供参考)	可能造成的后果	风险类型
用电设备及场所					
1	变配电室	高低压 配电装 置	高低压配电装置产品质量缺陷、绝缘性能不合格；现场环境恶劣（高温、潮湿、腐蚀、振动）、运行不当、机械损伤、维修不善导致绝缘老化破损；设计不合理、安装工艺不规范；安全技术措施不完备、违章操作、保护失灵等原因，可能发生电击、电灼伤等触电危险。	人员伤亡 经济损失	触电
2			高低压配电装置安装不当、过负荷、短路、过电压、接地故障、接触不良等，可能产生电气火花、电弧或过热，引发电气火灾或引燃周围的可燃物质，造成火灾事故；在有过载电流流过时，还可能使导线（含母线、开关）过热，金属迅速气化而引起爆炸。	人员伤亡 经济损失 环境影响	火灾 其它爆炸
3	配电箱 (柜)	配电箱 (柜)	配电箱（柜）内可能存在裸露带电部位，绝缘胶垫缺失等，导致人员触电事故。	人员伤亡 经济损失	触电
4			电气元、配件质量不好，绝缘性能不合格，接线不规范，接线端子接线松弛，线型选择过细，引起电气元件或端子接头发热引燃周边可燃物质，发生火灾。	人员伤亡 经济损失 环境影响	火灾
5	电缆沟附 近区域	电缆沟	易燃易爆气体可能进入电缆沟，在沟内积聚，遇火源可能导致火灾、爆炸事故。	人员伤亡 经济损失 环境影响	火灾 其它爆炸
6			电缆沟地面潮湿、积水不能及时排出，线路漏电，可能导致人员触电。	人员伤亡 经济损失	触电
7			进入电缆沟有限空间未执行“先通风、后检测，再作业”规定，可能导致人员中毒窒息事故。	人员伤亡 经济损失	中毒和窒息
8	电气线路	电气线 路	电气线路负载、安全防护装置等不符合安全要求，或在运行中出现绝缘损坏、老化等造成耐压等级下降，或安全防护装置失效或存在缺陷等，可能造成触电事故。	人员伤亡 经济损失	触电
9			电气线路老化、短路、过载、接触不良、散热不良等原因产生电弧、电火花和危险温度，引发电气火灾或引燃周围的可燃物质，造成火灾事故。 粉尘爆炸危险区域内未按要求安装防爆电气线路，可能产生电火花等引燃源，引发粉尘爆炸。	人员伤亡 经济损失 环境影响	火灾 其它爆炸
10	用电设备	用电设 备	使用淘汰用电设备，漏电保护装置缺失或失效，用电设备绝缘损坏、老化等造成耐压等级下降等，可能造成触电事故。	人员伤亡 经济损失	触电
11			使用淘汰用电设备，用电设备短路、过载、接触不良、	人员伤亡	火灾

序号	场所/位置	风险源	风险描述示意 (仅供参考)	可能造成的后果	风险类型
			铁芯发热、散热不良等原因产生电弧、电火花和危险温度，引发电气火灾或引燃周围的可燃物质，造成火灾事故。	经济损失 环境影响	
12			易燃易爆场所未设置防爆电器或设置的防爆电器等级不够，易燃易爆物质泄漏，遇电火花可能发生火灾、爆炸事故。 粉尘爆炸危险区域未设置防爆电器或设置的防爆电器等级不够，可能产生电火花等引燃源，引发粉尘爆炸。	人员伤亡 经济损失 环境影响	火灾 其它爆炸
13			未设置安全防护罩或防护板进行隔离；漏电保护装置缺失或失效；绝缘性能不合格；线路老化、裸露等，可能导致人员触电伤亡。	人员伤亡 经济损失	触电
14	电焊机	电焊机	1、飞散的火花、熔融金属和熔渣颗粒，可能引燃附近可燃物质引发火灾。 2、电焊机本身或电源线绝缘损坏短路发热等可能引发火灾。 3、电焊机工作时，二次电源线借助金属结构作回路，双线不到位，易发生线路接触不良过热，引发电气火灾事故。	人员伤亡 经济损失 环境影响	火灾
15	移动式电动工具	移动式电动工具	电源线受拉、磨而损坏，电源线连接处容易脱落而使金属外壳带电，漏电保护装置缺失或失效等，可能导致人员触电。	人员伤亡 经济损失	触电
16	手持式电动工具	手持式电动工具	过载、短路、漏电保护装置缺失或失效等，可能导致人员触电。	人员伤亡 经济损失	触电
17	发电机机房	发电机	1、发电用的油品可能发生泄漏，引发火灾、爆炸事故。 2、发电机产生的有毒有害气体可能引发人员中毒窒息事故。 3、发电机工作过程中，可能发生漏电，导致触电事故。	人员伤亡 经济损失 环境影响	火灾 其它爆炸 中毒和窒息 触电
特种设备及有关同类设备					
18	起重机械	起重机械	被吊物件捆绑不牢；吊具、工装选配不合理，超载，钢丝绳存在缺陷；吊钩危险断面出现裂纹、变形或磨损超限；主、副吊钩操作配合不当造成被吊物重心偏移；制动器、缓冲器、行程限位器、起重量限制器、防护罩、应急开关等安全装置缺失或失效；吊钩在起升运行过程中与卷扬发生碰撞；起重机门舱联锁保护失效等，可能造成吊物坠落、同轨相邻起重机之间碰撞、人员挤伤、绞伤及高处坠落等起重伤害。	人员伤亡 经济损失	起重伤害
19			移动式起重机作业场地不平整、支撑不稳固，配重不平衡，重物超过额定起重量，可能造成机身倾覆或吊臂折弯等，引起起重伤害。	人员伤亡 经济损失	起重伤害
20			保护接零或接地、防短路、过压、过流、过载保护及互锁、自锁装置失效，带电部位绝缘保护失效，可能导致触电事故。	人员伤亡 经济损失	起重伤害
21	锅炉房(含	锅炉	锅炉本身存在缺陷；出气阀被堵死，锅炉仍在运行；	人员伤亡	锅炉爆炸

序号	场所/位置	风险源	风险描述示意 (仅供参考)	可能造成的后果	风险类型
	余热发电锅炉)		超载运行；操作人员失误或仪表失灵等造成超载；缺水运行；腐蚀失效；水垢未及时清除；锅炉到期未检验，安全附件缺失或失效；炉膛内燃气泄漏；司炉人员无证操作或脱岗等原因，可能造成锅炉爆炸。	经济损失 环境影响	
22			锅炉房内燃料发生泄漏，人员大量吸入可能导致中毒窒息等事故；遇火源可能导致火灾、爆炸事故。	人员伤亡 经济损失 环境影响	中毒与窒息 火灾 其它爆炸
23			蒸汽锅炉、热水锅炉及其高温管道发生损坏，管道与设备连接的焊接质量差，管段的变径和弯头处连接不严密，阀门密封垫片损坏，高温设备保温措施失效，锅炉炉体泄漏，热水管线上的跑、冒、滴、漏等原因，可能会发生人员灼烫事故。	人员伤亡 经济损失	灼烫
24	压力容器	压力容器	压力容器存在缺陷；未按规定进行定期检验、报废；压力容器内外腐蚀；安全阀失效；违章操作等，可能导致容器爆炸事故。	人员伤亡 经济损失 环境影响	容器爆炸
25			压力容器内部易燃易爆介质发生泄漏，遇火源可能导致火灾、爆炸事故。	人员伤亡 经济损失 环境影响	火灾 其它爆炸
26			压力容器内部毒性介质发生泄漏，人员接触可能导致中毒窒息事故。	人员伤亡 经济损失	中毒和窒息
27	气瓶间或 气瓶使用 场所	气瓶	气瓶保管使用中受阳光、明火、热辐射作用，瓶中气体受热，压力急剧增加；气瓶在搬运或贮存过程中坠落或撞击坚硬物体等，均可能引发气瓶爆炸。	人员伤亡 经济损失 环境影响	容器爆炸
28			气瓶内部易燃易爆介质发生泄漏，遇火源可能导致火灾、爆炸事故。	人员伤亡 经济损失 环境影响	火灾 其它爆炸
29			气瓶内部毒性介质发生泄漏，人员接触可能导致中毒窒息事故。	人员伤亡 经济损失	中毒和窒息
30	电梯	电梯	1、安全钳、限速器不灵敏或失效；电梯下行达到限速器动作速度不能有效制动停止；轿厢超负荷运行，悬挂装置断裂等，可能造成人员坠落伤亡。 2、依靠、挤压或撬动电梯层门，可能使其非正常故障打开，导致人员坠落井道伤亡事故。 3、电梯故障超高平层大于0.75m以上时，强扒电梯层、轿门爬或蹦跳出电梯，可能发生乘客坠入敞开门的井道伤亡事故。	人员伤亡 经济损失	高处坠落
31			1、电气联锁装置缺失或失效，可能出现轿厢门夹人等伤害。 2、电梯因故障，开门走梯，可能发生乘客被剪切或挤压人身伤亡事故。 3、火灾时乘坐电梯，可能发生电梯故障困人窒息等人身伤害事故。	人员伤亡 经济损失	其它伤害 机械伤害 中毒和窒息
32	场(厂)内 专用机动 车辆	机动车辆	场内机动车辆与行人发生碰撞，导致车辆伤害事故。	人员伤亡 经济损失	车辆伤害
33		叉车	叉运超高、超宽、超重货物；被叉物料不平稳，物料倾斜滑落；货物高度妨碍行驶视线；货叉起降速度过	人员伤亡 经济损失	车辆伤害

序号	场所/位置	风险源	风险描述示意 (仅供参考)	可能造成的后果	风险类型
			快或断裂；爆胎等，可能导致车辆伤害事故。		
公用辅助设备设施					
34	危险化学品储存场所	危险化学品仓库	1、危险化学品仓库防雷和防静电设施失效，空调、通风机等未采用防爆型设备等原因可能出现静电火花、电气火花等，遇到易燃气体、液体包装破损泄漏，可燃气体报警装置失效等造成易燃气体、液体聚积时，可能引发火灾、爆炸；易燃气体、易燃液体与氧化剂等禁忌物混存，可能引发火灾、爆炸。 2、危险化学品仓库有毒有害物质包装破损等引起有毒有害物质泄漏，人员大量吸入可能导致中毒。 3、危险化学品仓库腐蚀性物资包装破损等引起腐蚀性物质泄漏，人员接触可能导致灼烫事故。	人员伤亡 经济损失 环境影响	火灾 其它爆炸 中毒和窒息 灼烫
35		危险化学品专用储存室	1、危险化学品专用储存室防雷和防静电设施失效，空调、通风机等未采用防爆型设备等原因可能出现静电火花、电气火花等，遇到易燃气体、液体包装破损泄漏，可燃气体报警装置失效等造成易燃气体、液体聚积时，可能引发火灾、爆炸；易燃气体、易燃液体与氧化剂等禁忌物混存，可能引发火灾、爆炸。 2、危险化学品专用储存室有毒有害物质包装破损等引起有毒有害物质泄漏，人员大量吸入可能导致中毒。 3、危险化学品专用储存室腐蚀性物资包装破损等引起腐蚀性物质泄漏，人员接触可能导致灼烫事故。	人员伤亡 经济损失 环境影响	火灾 其它爆炸 中毒和窒息 灼烫
36		危险化学品专柜	1、危险化学品专柜防雷和防静电设施失效，空调、通风机等未采用防爆型设备等原因可能出现静电火花、电气火花等，遇到易燃气体、液体包装破损泄漏，可燃气体报警装置失效、通风不良等造成易燃气体、液体聚积时，可能引发火灾、爆炸；易燃气体、易燃液体与氧化剂等禁忌物混存，可能引发火灾、爆炸。 2、危险化学品专柜有毒有害物质包装破损等引起有毒有害物质泄漏，人员大量吸入可能导致中毒。 3、危险化学品专柜腐蚀性物资包装破损等引起腐蚀性物质泄漏，人员接触可能导致灼烫事故。	人员伤亡 经济损失 环境影响	火灾 其它爆炸 中毒和窒息 灼烫
37		储罐	1、易燃易爆危险化学品罐发生泄漏，遇到静电火花、电气火花、明火等，可能引发火灾爆炸。 2、有毒有害危险化学品罐发生泄漏，人员大量吸入可能导致中毒事故。 3、储罐内物料充装过量，罐内压力过高，储罐安全附件失效等，可能导致容器爆炸事故。	人员伤亡 经济损失 环境影响	火灾 其它爆炸 中毒和窒息 容器爆炸
38		加油站、油库	储油罐	1、储罐油品发生泄漏，遇火源可导致火灾爆炸事故。 2、人孔井内，油品发生泄漏并积聚，遇火源可能发生火灾爆炸事故。 3、通气管排出的油气遇静电、雷电等火源发生火灾爆炸事故。 4、雷电引发油罐附近泄漏的油气发生火灾爆炸事故。	人员伤亡 经济损失 环境影响
39			1、储罐油品发生泄漏，人员大量吸入油品挥发出来的油气，可能导致中毒或窒息事故。	人员伤亡 经济损失	中毒和窒息

序号	场所/位置	风险源	风险描述示意 (仅供参考)	可能造成的后果	风险类型
			2、人孔井内，油品发生泄漏并积聚，人员大量吸入油品挥发出来的油气，可能导致中毒或窒息事故。	环境影响	
40		给排水设施	给排水设施内积聚的油污、油气，遇火源可能导致火灾、爆炸事故。	人员伤亡 经济损失 环境影响	火灾 其它爆炸
41	卸油区	卸油作业	卸油区卸油过程中出现跑冒滴漏，遇火源可能导致火灾、爆炸事故。	人员伤亡 经济损失 环境影响	火灾 其它爆炸
42			卸油过程中，卸油口发生跑冒滴漏，人员大量吸入油品挥发出来的油气，可能导致中毒或窒息事故。	人员伤亡 经济损失	中毒和窒息
43			卸油作业人员未遵守加油站相关安全规定，如吸烟、打电话等，可能带来引火源，引燃挥发的油气，可能导致火灾、爆炸事故。	人员伤亡 经济损失	火灾 其它爆炸
44		卸油口井	卸油口井内，油品发生泄漏并积聚，遇火源可能发生火灾、爆炸事故。	人员伤亡 经济损失 环境影响	火灾 其它爆炸
45			卸油口井内，油品发生泄漏并积聚，人员大量吸入油品挥发出来的油气，可能导致中毒或窒息事故。	人员伤亡 经济损失	中毒和窒息
46		给排水设施	给排水设施内积聚的油污、油气，遇火源可能导致火灾、爆炸事故。	人员伤亡 经济损失 环境影响	火灾 其它爆炸
47	除尘系统	除尘系统	除尘系统未采取预防和控制粉尘爆炸措施（如：管网拐弯处和除尘器入口处未设置泄压装置；通风除尘支路与总回风管连接处未装设自动防火阀；接地电阻不符合要求等），可能导致粉尘爆炸。	人员伤亡 经济损失 环境影响	其它爆炸
48	工业管道	易燃气体等易燃可燃介质管道	管道占压、安全距离不足、外力破坏、超压、腐蚀、制造缺陷等原因，造成易燃、可燃介质泄漏，遇到静电火花、电气火花、明火等，可能引发火灾或爆炸。	人员伤亡 经济损失 环境影响	火灾 其它爆炸
49		有毒有害介质管道	管道占压、外力破坏、超压、腐蚀、制造缺陷等原因，造成有毒有害介质泄漏，人员大量吸入可能导致中毒等伤害；如造成腐蚀性介质泄漏，作业人员直接接触可能引起人员化学性灼伤事故。	人员伤亡 经济损失	中毒和窒息 灼烫
50		氧气等助燃气体管道	1、氧气管道在出现跑冒滴漏等现象时，氧气浓度很高，与周围管道可燃气体混合，遇到明火可能造成火灾、爆炸事故。 2、氧气管道内气体压力差大，气体流速过快，遇有静电或金属残渣可能发生燃烧爆炸。 3、氧气管道使用前未进行脱脂、吹扫，部件粘有油脂，可能发生火灾。	人员伤亡 经济损失 环境影响	火灾 其它爆炸
51		高温介质管道	管道占压、外力破坏、超压、腐蚀、制造缺陷等原因，造成高温介质泄漏，可能导致烫伤。	人员伤亡 经济损失	灼烫
52		可燃性粉尘气力输送管道	气力输送系统内部长期存在高浓度粉尘云，遇静电、电火花等引燃源，可能产生粉尘爆炸。	人员伤亡 经济损失 环境影响	其它爆炸

序号	场所/位置	风险源	风险描述示意 (仅供参考)	可能造成的后果	风险类型
53	污水处理场所	污水处理装置	污水处理装置安全防护不够,安全警示标志缺失等,有可能使人发生坠落,产生淹溺事故。	人员伤亡 经济损失 环境影响	淹溺
54			1、进入污水处理装置等有限空间未执行“先通风、后检测,再作业”规定,可能导致人员中毒窒息事故。 2、污水处理过程使用危险化学品泄漏或不慎接触,可能造成人员中毒或灼烫伤害。	人员伤亡 经济损失	中毒和窒息 灼烫
55			污水处理场所可能存在可燃气体,遇火源导致爆炸事故。	人员伤亡 经济损失 环境影响	其它爆炸
56	压缩空气站	空气储罐	空气储罐、压缩机缺陷,安全阀、压力表失效等,可能引发超压爆炸。	人员伤亡 经济损失 环境影响	火灾 其它爆炸
57		压缩空气站电气设备	线路绝缘损坏、短路,漏电保护装置缺失或失效等,可能导致触电事故。	人员伤亡 经济损失	触电
58		空压机	空压机转动部位防护罩缺失或失效,可能导致机械伤害。	人员伤亡 经济损失	机械伤害
59	燃气使用场所	燃气控制室	调压器阀口关闭不严、附属安全装置失效、切断阀失效等造成调压器进出口管道、阀门等发生泄漏,遇到静电火花、电气火花、明火等,可能引发火灾、爆炸。	人员伤亡 经济损失 环境影响	火灾 其它爆炸
60		燃气管网	燃气管道阴极保护失效;防腐层破损;管道被腐蚀穿孔等,导致燃气泄漏,遇到静电火花、电气火花、明火等,可能引发火灾、爆炸。	人员伤亡 经济损失 环境影响	火灾 其它爆炸
61	自有配送货车	自有配送货车	底盘出现漏油现象,遇火源引起火灾、爆炸。	人员伤亡 经济损失 环境影响	火灾 其它爆炸
62			厢门封闭不完好,可能发生人员坠落事故。	人员伤亡 经济损失	高处坠落
63	充电区域	电动车辆	1、厂内电动车辆充电产生高温,可能引燃周边可燃物,导致火灾事故。 2、充电过程中释放的氢气遇火源可能导致火灾、爆炸事故。	人员伤亡 经济损失 环境影响	火灾 其它爆炸 触电
64	食堂	食堂电器设备	电源控制开关受烟尘、潮湿等因素影响,控制失效而带电;电源线被浸泡、高温腐蚀等外漏,可能导致人员触电。	人员伤亡 经济损失	触电
65		食堂燃气设备	使用燃气发生泄漏,遇火源可能导致火灾、爆炸事故。	人员伤亡 经济损失 环境影响	火灾 其它爆炸
66		炊事设备	绞肉机、压面机等加料处防护设施缺失或失效,可能缴入人手、衣服等。	经济损失 人员伤亡	机械伤害
67		地沟	地沟疏堵时未落实“先通风、后检测、再作业”规定,可能导致中毒窒息事故	经济损失 人员伤亡	中毒和窒息
68		烟道	烟道未定期清理 烟道内积聚大量油污,易发生火灾事故	经济损失 人员伤亡	火灾
69	员工宿舍	员工宿舍	使用电炉等大功率电器设备、吸烟等可能引发火灾事故。	人员伤亡 经济损失	火灾

序号	场所/位置	风险源	风险描述示意 (仅供参考)	可能造成的后果	风险类型
				环境影响	
危险作业					
70	预热器、分解炉、蒸压釜、篦式冷却机、回转窑、增湿塔、冷却机、烘干机、热风炉、立式磨、球磨机、选粉机、分离器，储罐（仓）、料仓、煤粉库（地坑、仓）、筒形储存库，锅炉、管道、收粉器、喷雾干燥塔，除尘器、烟道，各类井、池、沟、坑及地窖等有限空间部位	有限空间	进入有限空间未执行“先通风、后检测，再作业”规定，可能导致人员中毒窒息事故。	人员伤亡 经济损失	中毒和窒息
71			粉尘积聚，遇静电火花、电气火花、明火等引燃源，可能引发粉尘爆炸。	人员伤亡 经济损失 环境影响	其它爆炸
72			作业场地狭小、作业人员精力不集中、防护措施不当或夜间照明不足时，可能会发生物体打击以及碰、挤、擦、刮等其它伤害。	人员伤亡 经济损失	物体打击 其它伤害
73			有限空间作业部位存在可燃物、易燃易爆危险化学品等，遇火源可能导致火灾、爆炸事故。	人员伤亡 经济损失 环境影响	火灾 其它爆炸
74			进入高温有限空间作业，可能导致高温灼伤事故。	人员伤亡 经济损失	灼烫
75	临时用电作业部位	临时用电作业	临时用电线路及设备带电部位裸露，可能导致触电事故。	人员伤亡	触电
76			临时用电线路产生的火花引燃周边的可燃物，导致火灾、爆炸事故。	人员伤亡 经济损失 环境影响	火灾 其它爆炸
77	高处作业部位（梯子、扶手、平台等处）	高处作业	钢直梯、钢斜梯、钢平台、便携式金属梯等结构不合理，性能不符合规定要求；临时拆除栏杆后防护措施缺失；脚手架存在缺陷；高处作业未佩戴安全带、安全帽等，可能导致高处坠落事故。	人员伤亡 经济损失	高处坠落
78			高处作业时，使用的工具、零件等物品发生坠落，可能导致物体打击事故。	人员伤亡 经济损失	物体打击
79			高处作业时，使用的脚手架、跳板存在缺陷，可能导致坍塌事故。	人员伤亡 经济损失	坍塌
80	检维修作业部位	检维修作业	在炉子、管道、贮气罐、除尘器、料仓等设备内部或管道等进行检维修时，未落实检维修作业方案、违章作业等，可能引发火灾、粉尘爆炸、中毒窒息等事故。	人员伤亡 经济损失 环境影响	火灾 其它爆炸 中毒和窒息
81			检维修过程未落实检维修作业方案，停机未执行操作	人员伤亡	触电

序号	场所/位置	风险源	风险描述示意 (仅供参考)	可能造成的后果	风险类型
			牌、停电牌制度等,可能导致误操作人员触电、机械伤害事故。	经济损失	机械伤害
82			1、检维修设备运动部件安全防护装置缺失或失效;检修结束未按程序进行试车,安全装置未及时恢复等,可能导致机械伤害。 2、检维修单位及人员无特种设备相应许可或超许可范围作业,导致人身伤害或设备事故。	人员伤亡 经济损失	机械伤害
83	动火作业部位	动火作业	厂区动火作业部位、附近区域存在可燃物、易燃易爆危险化学品、粉尘积聚等,遇火源可能导致危险化学品火灾和爆炸、粉尘爆炸事故。	人员伤亡 经济损失 环境影响	火灾 其它爆炸
84	动土等各类施工作业部位	动土、施工作业	动土作业导致周边设施内易燃易爆物质泄漏,遇火源可能导致火灾、爆炸事故。 动土作业导致周边设施内有毒物质泄漏,可能导致中毒事故。	人员伤亡 经济损失 环境影响	火灾 其它爆炸 中毒和窒息
85			动土作业时,发生支撑不牢靠,或地下和地面水渗入作业区,可能导致作业区坍塌事故。	人员伤亡 经济损失	坍塌
86			动土作业现场高差大于2m时,人员可能坠入坑内,导致高处坠落事故。	人员伤亡 经济损失	高处坠落
87			动土作业伤及地下电缆,可能导致人员触电及停电事故。	人员伤亡 经济损失	触电
88	盲板抽堵作业部位	盲板抽堵作业	盲板抽堵作业部位易燃易爆物质发生泄漏,遇火源可能导致火灾、爆炸事故。	人员伤亡 经济损失 环境影响	火灾 其它爆炸
89			盲板抽堵作业部位有毒有害物质泄漏,可能导致中毒窒息等事故。	人员伤亡 经济损失 环境影响	中毒和窒息
90			盲板抽堵作业部位高温介质发生泄漏,可能导致作业人员发生灼烫伤害。	人员伤亡 经济损失	灼烫
水泥生产					
91	破碎设备	破碎设备	破碎设备机械传动部位安全防护装置、安全保险装置缺失或失效,卷入人的衣服、手、头发等可能导致人员伤亡事故。	人员伤亡 经济损失	机械伤害
92			给料或转运料斗及料槽开口、检修人孔门等部位,防止人员跌落的篦子板缺失或磨损严重、孔洞太大,人孔门不牢固或未锁紧等,均可能导致高处坠落的发生。	人员伤亡 经济损失	高处坠落
93			破碎设备运转过程中进行清理物料作业,可能导致机械伤害或物体打击。	人员伤亡 经济损失	机械伤害 物体打击
94	粉磨设备	粉磨设备	磨机机械传动部位防护装置缺失或失效,磨机体周围防护栏缺失或失效,声光信号装置缺失或失效等,导致机械伤害。	人员伤亡 经济损失	机械伤害
95			人员易接触的表面高温设备未设置隔离护栏等防护装置或防护装置失效,可能导致灼烫。	人员伤亡 经济损失	灼烫
96			更换磨盘衬板,误操作,措施不当,衬板脱落,吊装作业无证上岗等,可能导致物体打击。	人员伤亡 经济损失	物体打击
97	预热系统	预热器	结皮清理过程中违章作业,脚手架搭设不规范、未采取可靠的防坠落措施等,可能导致高处坠落。	人员伤亡 经济损失	高处坠落

序号	场所/位置	风险源	风险描述示意 (仅供参考)	可能造成的后果	风险类型
98			预热器清堵作业、翻板阀检查等违章操作,可能导致灼烫、物体打击。	人员伤亡 经济损失	灼烫 物体打击
99	回转窑	回转窑	高温隔离防护装置缺失或失效;窑头看火未使用防火面罩;点火、烘窑过程违章操作,水分未充分排出;点火、给煤过程违章操作,发生爆燃、回火;调整喷煤管位置过程中,窑炉内出现正压等,可能造成人员烫伤。	人员伤亡 经济损失	灼烫
100			进入窑内检维修作业,未使用安全行灯,未采取有效能量隔离,无人监护等,可能导致触电。	人员伤亡 经济损失	触电
101			传动部位防护装置缺失或失效;支撑装置松动或剧烈震动、晃动,造成托轮脱落,可能导致机械伤害或物体打击。	人员伤亡 经济损失	机械伤害
102			检修人孔门等固定不牢或未锁紧,可能导致高处坠落。	人员伤亡 经济损失	高处坠落
103			煤粉燃烧器、煤粉输送管管路发生泄漏,遇火源发生火灾、爆炸。	人员伤亡 经济损失 环境影响	火灾 其它爆炸
104			窑尾烟室缩口斜坡清理结皮违章作业等,可能导致灼烫,高处坠落等。	人员伤亡 经济损失	灼烫 高处坠落
105			篦冷机	篦冷机	篦冷机传动部位防护装置缺失或失效;电机对轮、传动链条等防护装置缺失或失效,可能导致机械伤害。
106	清理篦冷机“雪人”、积料、大块,违章作业,可能导致物体打击、灼烫、触电、高处坠落等事故。	人员伤亡 经济损失			物体打击 灼烫 触电 高处坠落
107	壳体破损、烧损、漏风、漏料;焊缝开裂;内衬材料脱落、烧毁;等可能导致中毒窒息事故。	人员伤亡 经济损失			中毒和窒息
108	装卸、包装设备	装卸、包装设备	卸车机及传动部位防护装置缺失或失效,卷入人的衣服、手、头发等可能导致人员伤亡事故。	人员伤亡 经济损失	机械伤害
109			下料口篦子缺失,或篦子间隙过大,可能造成高处坠落。	人员伤亡 经济损失	高处坠落
110			装卸时码垛超过标准高度,可能造成坍塌事故。	人员伤亡 经济损失	坍塌
111			包装纸袋库内可燃物质遇火源可能发生火灾。	人员伤亡 经济损失 环境影响	火灾
112	煤粉制备系统	煤粉制备系统	煤磨、煤粉仓、煤粉除尘器及管道等部位,一氧化碳检测报警装置、温度检测报警装置、防爆泄压装置等缺失或失效;接地装置缺失或失效;电机和电气设备未采用防爆型;设备和管道封闭不严等,可能导致火灾事故。	人员伤亡 经济损失 环境影响	火灾
113			煤粉仓、布袋收尘器灰斗壁、输粉管路内壁不光滑,温度监测装置缺失或失效,积存煤粉可能引起自燃;煤粉生产场所工艺设备的轴承未防尘密封;布袋收尘器未采用抗静电滤袋;煤粉生产的进料处未设置除去金属杂质的磁选设备;布袋收尘器进出口、煤粉仓进口、磨粉机出口等未安装抑爆装置;布袋收尘器、煤	人员伤亡 经济损失 环境影响	其它爆炸

序号	场所/位置	风险源	风险描述示意 (仅供参考)	可能造成的后果	风险类型
			粉仓、输粉管道的拐弯处未设置泄爆装置；未设置安全连锁装置或遥控装置；煤粉仓未设置自动灭火装置；电机和电气设备未采用防爆型等，可能发生粉尘爆炸。		
114	储存库	储存库	熟料库等筒型储库结构受力部位，出现较大裂缝、钢筋或受力杆件断裂、严重变形，或基础沉降不均匀，结构主体倾斜严重，可能导致坍塌。	人员伤亡 经济损失	坍塌
115			料斗进料口、库顶人孔门及车间内孔洞等易发生人员跌落的部位，无防止人员跌落的篦子板，或篦子板磨损严重、孔洞太大；库顶人孔门不牢固或未锁紧，车间内的孔洞无防护栏或盖板等，可能导致高处坠落事故。	人员伤亡 经济损失	高处坠落
116			水泥工厂筒型储存库人工清库作业违规操作等，可能导致中毒窒息、高处坠落、物体打击等事故。	人员伤亡 经济损失	中毒和窒息 高处坠落 物体打击
117	带式输送机	带式输送机	带式输送机头部与尾部的防护罩、隔离栏、安全连锁装置等缺失或失效，人员经常通过部位未设置跨越通道等，可能导致机械伤害。	人员伤亡 经济损失	机械伤害
118	脱硝系统	氨水储罐	氨水储罐无专人管理；氨气浓度报警系统、防泄漏装置、防静电系统等缺失或失效，可能导致火灾、爆炸或中毒。	人员伤亡 经济损失 环境影响	中毒和窒息 火灾 其它爆炸
119	水泥窑协调处置设备	水泥窑协调处置设备	水泥窑协同处置易燃性固体废物，预处理破碎仓和混合搅拌仓未配备防火防爆装置或防火防爆装置失效，可能导致火灾、爆炸事故。	人员伤亡 经济损失 环境影响	火灾 其它爆炸
水泥制品					
120	模板加工设备	剪板机	超负荷运转，夹紧机构、离合器、制动器失效；选用错误刀具；钢板未压紧等，可能导致物体打击、机械伤害。	人员伤亡 经济损失	机械伤害 物体打击
121			接地等绝缘措施失效，可能导致触电。	人员伤亡 经济损失	触电
122		折弯机	过载保护装置失效，电气箱门打开时不能正常断电，机体带电操作等可能使人员触电。	人员伤亡 经济损失	触电
123		摇臂钻床	非工作期间摇臂钻床手柄在工作位置上，未切断电源，可能导致触电或机械伤害。	人员伤亡 经济损失	触电 机械伤害
124	钢筋加工设备	切断机	传动部位防护装置缺失或失效，卷入人的衣服、手、头发等，可能导致人员伤亡事故。	人员伤亡 经济损失	机械伤害
125			刀口刀片有裂纹，刀架螺栓固定不牢固等，可能导致工件飞出伤人。	人员伤亡 经济损失	物体打击
126		调直机	安装不平稳，倾倒致人伤亡。	人员伤亡 经济损失	物体打击
127		除锈机	电机电源线等保护接地或保护接零缺失或失效，可能造成人员触电。	人员伤亡 经济损失	触电
128		弯曲机	工作台和弯曲工作盘台倾斜，防护不牢固等，可能导致机械伤害、物体打击。	人员伤亡 经济损失	机械伤害 物体打击
129		弯箍机	传动部位防护装置缺失或失效，卷入人的衣服、手、	人员伤亡	机械伤害

序号	场所/位置	风险源	风险描述示意 (仅供参考)	可能造成的后果	风险类型	
			头发等, 可能导致人员伤亡事故。	经济损失		
130			电机电源线等保护接地或保护接零缺失或失效, 可能造成人员触电。	人员伤亡 经济损失	触电	
131		钢筋冷拉机	冷拉卷扬机前防护挡板缺失或失效, 可能导致机械伤害。	人员伤亡 经济损失	机械伤害	
132			电机电源线等保护接地或保护接零缺失或失效, 可能造成人员触电。	人员伤亡 经济损失	触电	
133	入模设备	振捣棒	振捣棒电源机未可靠接地, 漏电保护装置缺失或失效等, 可能造成人员触电。	人员伤亡 经济损失	触电	
134		振动台	放置不平稳, 传动部分等不能平稳运转, 可能导致机械伤害。	人员伤亡 经济损失	机械伤害	
135	自动化生产流水线	自动化生产流水线	皮带轮、皮带、齿轮、导轨、齿杆、传动轴等传动部位防护装置缺失或失效, 行程限位装置、过载保护装置、电气与机械联锁装置、紧急制动装置、声光报警装置、自动保护装置等缺失或失效, 可能导致机械伤害。	人员伤亡 经济损失	机械伤害	
136	养护室	养护室	阀门破损, 管道内蒸汽泄漏, 可能造成人员烫伤。	人员伤亡 经济损失	灼烫	
137	水泥制品发运	水泥制品发运	操作人员不系安全带等, 可能导致高处坠落。	人员伤亡 经济损失	高处坠落	
138	储存库	储存库	熟料库等筒型储库结构受力部位, 出现较大裂缝、钢筋或受力杆件断裂、严重变形, 或基础沉降不均匀, 结构主体倾斜严重, 可能导致坍塌。	人员伤亡 经济损失	坍塌	
139				料斗进料口、库顶人孔门及车间内孔洞等易发生人员跌落的部位, 无防止人员跌落的篦子板, 或篦子板磨损严重、孔洞太大; 库顶人孔门不牢固或未锁紧, 车间内的孔洞无防护栏或盖板等, 可能导致高处坠落事故。	人员伤亡 经济损失	高处坠落
140				水泥工厂筒型储存库人工清库作业违规操作等, 可能导致中毒窒息、高处坠落、物体打击等事故。	人员伤亡 经济损失	中毒和窒息 高处坠落 物体打击
141	带式输送机	带式输送机	带式输送机头部与尾部的防护罩、隔离栏、安全联锁装置等缺失或失效, 人员经常通过部位未设置跨越通道等, 可能导致机械伤害。	人员伤亡 经济损失	机械伤害	
预拌混凝土						
142	搅拌设备	搅拌设备	搅拌机机械传动部位防护装置缺失或失效, 卷入人的衣服、手、头发等, 可能导致人员伤亡事故。	人员伤亡 经济损失	机械伤害	
143				人孔门不牢固或未锁紧, 可能导致高处坠落。	人员伤亡 经济损失	高处坠落
144	配料系统	配料系统	配料口之间未设置防护栏、防撞隔离桩等防护设施; 无防止人员跌落的篦子板, 或篦子板磨损严重等可能发生人员伤亡事故。	人员伤亡 经济损失	机械伤害 高处坠落	
145				人员通道一侧未安装可靠的隔热挡板或设置防护栏, 可能导致灼烫事故。	人员伤亡 经济损失	灼烫
146	粉料仓	粉料仓	振捣装置电源机未可靠接地, 漏电保护装置缺失或失效等, 可能造成人员触电。	人员伤亡 经济损失	触电	

序号	场所/位置	风险源	风险描述示意 (仅供参考)	可能造成的后果	风险类型
147			支撑装置松动或剧烈震动、晃动, 梯台不稳等可能造成人员坠落伤亡。	人员伤亡 经济损失	高处坠落
148	砂轮机	砂轮机	砂轮有裂纹、磨损, 转动时不平稳有跳动, 安装不牢固可能造成的伤人事故。	人员伤亡 经济损失	机械伤害
149			防护罩未安装或安装不当, 砂轮飞出可能击中人体和设施, 造成人员伤害和设备损坏。	人员伤亡 经济损失	物体打击
加气混凝土					
150	球磨机	球磨机	球磨机机械传动部位防护装置缺失或失效, 卷入人的衣服、手、头发等, 可能导致人员伤亡事故。	人员伤亡 经济损失	机械伤害
151	料废浆搅拌罐	料废浆搅拌罐	驱动减速机油位超过最高油位标记范围, 出现漏油现象, 可能导致人员滑跌造成伤害。	人员伤亡 经济损失	其它伤害
152			罐顶防护栏或盖板缺失或失效, 可能造成人员坠落至罐内或地面。	人员伤亡 经济损失	高处坠落
153			料废浆搅拌罐传动部位防护装置缺失或失效, 卷入人的衣服、手、头发等, 可能导致人员伤亡事故。	人员伤亡 经济损失	机械伤害
154	浇注搅拌机	浇注搅拌机	浇注搅拌机传动部位防护装置缺失或失效, 卷入人的衣服、手、头发等, 可能导致人员伤亡事故。	人员伤亡 经济损失	机械伤害
155			人孔门、观察孔等部位, 防浆料甩溅的防护盖缺失或失效等, 可能导致物体打击。	人员伤亡 经济损失	物体打击
156			罐体表面有粉尘和积料, 遇火源可能发生粉尘爆炸事故。	人员伤亡 经济损失	其它爆炸
157	铝粉、铝膏搅拌罐	铝粉、铝膏搅拌罐	电气装置不防爆, 罐体表面有粉尘和积料等, 可能造成粉尘爆炸事故。	人员伤亡 经济损失	其它爆炸
158			搅拌罐未设置降温装置, 可能造成高温烫伤事故。	人员伤亡 经济损失	灼烫
159	配料浇注机房	配料浇注机房	机房室内温度过高, 无良好有效通风设备等, 可能发生室内粉尘遇火源爆炸事故。	人员伤亡 经济损失 环境影响	火灾 其它爆炸
160	切割机	切割机	液压油路、气路联接管路出现破损或连接不完好, 液压油喷出或泄漏, 可能造成人员伤害。	人员伤亡 经济损失	其它伤害
161			切割钢丝崩断, 可能造成人员伤亡。	人员伤亡 经济损失	物体打击
162			切割行程废料地沟安全防护装置缺失或失效, 可能导致人员坠落至地沟。	人员伤亡 经济损失	高处坠落
163	地翻台	地翻台	伸缩行程防护装置缺失或失效等, 可能造成人员机械伤害。	人员伤亡 经济损失	机械伤害
164			模板平台定位销出现磨损变形, 锁紧装置不可靠, 可能发生物料飞出伤人事故。	人员伤亡 经济损失	物体打击
165	卷扬机	卷扬机	电机安装位置不合理、支撑架顶部滑轮安装点不合理; 现场控制无紧急停车按钮及漏电保护装置; 钢丝绳、防护罩、电机负荷线不符合要求等, 可能导致触电或机械伤害。	人员伤亡 经济损失	触电 机械伤害
166			作业过程中指挥不当, 物件与设备周围、建筑碰撞、作业区域未设置警戒线进行区域隔离等, 造成物件坠落伤人事故。	人员伤亡 经济损失	物体打击
167	分掰机	分掰机	油路联接管路出现破损或连接不完好, 液压油喷出或泄漏, 可能造成人员伤害。	人员伤亡 经济损失	其它伤害

序号	场所/位置	风险源	风险描述示意 (仅供参考)	可能造成的后果	风险类型
168			分掰机运动部位防护装置缺失或失效,卷入人的衣服、手、头发等,可能导致人员伤亡事故。	人员伤亡 经济损失	机械伤害
169	自动打包机	自动打包机	防护门缺失或失效,违章作业等,可能造成人员机械伤害。	人员伤亡 经济损失	机械伤害
170	钢筋加工设备	钢筋加工设备	拔丝机线材入口区域未设置防护围栏;多头点焊机网片出口区域未设置网片反弹防护杆等,可能造成飞出工件伤人事故。	人员伤亡 经济损失	物体打击
171			夹紧工作中将手指靠近焊钳工作面附近,可能造成机械伤害。	人员伤亡 经济损失	机械伤害
172	钢筋调直切断机	钢筋调直切断机	盘条旋转支架至钢筋调直切断机入口范围内未设置安全防护网;旋转部位防护装置缺失或失效等,可能造成人员伤亡事故。	人员伤亡 经济损失	机械伤害
安全玻璃					
173	原料及配料	入料仓口	石灰石、长石、白云石、碎玻璃等入料仓口无防护栏、安全护板等防护装置或装置失效,可能导致高处坠落或物体打击。	人员伤亡 经济损失	高处坠落 物体打击
174		混合机	混合机内清理粘料,未执行停电、挂牌、上锁制度,可能导致机械伤害。	人员伤亡 经济损失	机械伤害
175		带式输送机	带式输送机头部与尾部的防护罩、隔离栏、安全联锁装置等缺失或失效,人员经常通过部位未设置跨越通道等,可能导致机械伤害。	人员伤亡 经济损失	机械伤害
176	熔化工艺	窑炉	窑炉池壁、池底等耐火材料缺陷;泄漏玻璃液;更换池壁砖、热修蓄热室等的高温耐火材料作业等,均可能导致灼烫。	人员伤亡 经济损失	灼烫
177			烤窑中的易燃易爆气体遇火源,可能导致火灾、爆炸事故。	人员伤亡 经济损失 环境影响	火灾 其它爆炸
178	成型、退火工艺	锡槽	锡槽槽底冷却风缺陷,泄漏锡液,可能导致火灾或灼烫。	人员伤亡 经济损失 环境影响	火灾 灼烫
179			锡槽加锡、清理锡液表面氧化物可能造成高温锡液灼烫伤人。	人员伤亡 经济损失 环境影响	灼烫
180		锡槽配气间	锡槽配气间内仪表和阀门密封不良;锡槽配气间未设置可燃气体检测报警仪或可燃气体检测报警仪缺陷;锡槽配气间内电气未采用防爆型,管道未静电接地,管道法兰未静电跨接;作业人员违章作业等均可能造成火灾、爆炸事故。	人员伤亡 经济损失 环境影响	火灾 其它爆炸
181		镀膜间	镀膜用截门、阀门密封不良;镀膜间未设置可燃气体检测报警仪或可燃气体检测报警仪缺陷;镀膜间内电气未采用防爆型,管道未静电接地,管道法兰未静电跨接;作业人员违章作业等均可能造成火灾、爆炸事故。	人员伤亡 经济损失 环境影响	火灾 其它爆炸
182		二氧化硫供气间	二氧化硫供气间未设置气体检测报警仪或气体检测报警仪缺陷,通风不良等,可能导致中毒。	人员伤亡 经济损失	中毒和窒息
183	玻璃堆垛	旋转机	防护装置缺失或失效,可能造成人员机械伤害。	人员伤亡	机械伤害

序号	场所/位置	风险源	风险描述示意 (仅供参考)	可能造成的后果	风险类型
	及木箱吊 装	械手		经济损失	
184		吊装钢带	钢带断裂木箱破损, 可能造成起重伤害。	人员伤亡 经济损失	起重伤害
185	制冷系统	液氨储罐	管道法兰、仪表、阀门密封不良; 未设置气体浓度报警装置或气体浓度报警装置失效; 电气未采用防爆型, 罐体未静电接地, 管道法兰未静电跨接等, 可能造成火灾、爆炸或中毒窒息。	人员伤亡 经济损失 环境影响	中毒和窒息 火灾 其它爆炸
186			液氨储罐存在缺陷; 安全阀、压力表、液位计等安全装置、安全附件缺失或失效; 冷却装置发生故障, 安全泄压装置失效等, 可能导致液氨储罐发生物理爆炸。	人员伤亡 经济损失 环境影响	容器爆炸
187		制冷站	站房内有易燃物, 制冷剂超量存放等, 遇火源可能造成火灾事故。	人员伤亡 经济损失 环境影响	火灾
188			氟利昂制冷机组冷凝器、蒸发器、安全阀、压力表超期未检, 可能造成容器爆炸事故。	人员伤亡 经济损失 环境影响	容器爆炸
189	氢气站	氢气站	仪表和阀门密封不良; 氢气站可燃气体检测报警装置缺失或失效; 氢气站内电气未采用防爆型, 管道未静电接地, 管道法兰未静电跨接; 作业人员违章作业等, 可能造成火灾、爆炸事故。	人员伤亡 经济损失 环境影响	火灾 其它爆炸
190	煤气发生炉	煤气发生炉	设备、管道、阀门密封不良; 未配置气体检测报警装置或气体检测报警装置缺陷; 电气不防爆, 煤气输送管道未静电接地, 管道法兰未静电跨接; 作业人员违章作业等, 可能造成火灾、爆炸或中毒窒息。	人员伤亡 经济损失 环境影响	火灾 其它爆炸 中毒和窒息
卫生陶瓷					
191	粗碎设备	破碎机	破碎机周围防护装置缺失或失效, 违章作业等可能造成机械伤害、物体打击。	人员伤亡 经济损失	机械伤害 物体打击
192	细磨设备	细磨/球磨机	各部件的紧固件缺失、损坏; 球磨机周围防护装置缺失或失效; 违章作业等, 可能造成机械伤害。	人员伤亡 经济损失	机械伤害
193	成型设备	干压成型/液压砖机	设备周围未设置防护装置, 停机时压块未采取支撑防护措施等, 可能造成机械伤害、物体打击。	人员伤亡 经济损失	机械伤害 物体打击
194		高压成形机	整台设备两侧未设置安全光幕装置、或人员进入光幕区域时设备不能自动停止运转, 可能造成机械伤害。	人员伤亡 经济损失	机械伤害
195	干燥设备	干燥设备	干燥设备周围未设置隔热和防护设施, 可能造成人员烫伤。	人员伤亡 经济损失	灼烫
196			设备周围堆放易燃易爆或危险化学品, 遇火源可能发生火灾、爆炸事故。	人员伤亡 经济损失 环境影响	火灾 其它爆炸
197		造粒/喷雾干燥塔	供气管路密封不良, 点火顺序及停气顺序错误等, 可能造成火灾、爆炸事故。	人员伤亡 经济损失 环境影响	火灾 其它爆炸
198		喷雾干燥塔	塔体附近进行明火作业, 可能造成火灾、爆炸。	人员伤亡 经济损失 环境影响	火灾 其它爆炸
199	施釉设备	喷釉/压	长期停机的设备气管堵塞、密封不良; 喷釉过程中未	人员伤亡	容器爆炸

序号	场所/位置	风险源	风险描述示意 (仅供参考)	可能造成的后果	风险类型
		力罐	对压力进行实时监控;开罐前未卸压等,可能导致容器爆炸。	经济损失 环境影响	
200		喷釉/机械手喷釉装置	设备周围无防护装置;进入防护装置内作业时未切断电源、未对其进行有效隔离等,可能导致机械伤害。	人员伤亡 经济损失	机械伤害
201	自动化生产流水线	自动化生产流水线	皮带轮、皮带、齿轮、导轨、齿杆、传动轴等传动部位防护装置缺失或失效,行程限位装置、过载保护装置、电气与机械联锁装置、紧急制动装置、声光报警装置、自动保护装置等缺失或失效,可能导致机械伤害。	人员伤亡 经济损失	机械伤害
202	窑炉	窑炉	窑炉池壁、池底等耐火材料缺陷,泄漏玻璃液;更换池壁砖、热修蓄热室等高温耐火材料作业等,可能导致灼烫。	人员伤亡 经济损失	灼烫
203			窑炉中的易燃易爆气体遇火源可能发生爆炸。	人员伤亡 经济损失	其它爆炸
204	研磨机	研磨机	研磨机防护门与磨轮控制系统联锁装置失效;未设置急停按钮或急停按钮失效等,可能导致机械伤害。	人员伤亡 经济损失	机械伤害
205	煤气发生炉	煤气发生炉	设备、管道、阀门密封不良;未配置气体检测报警装置或气体检测报警装置缺陷;电气不防爆,煤气输送管道未静电接地,管道法兰未静电跨接;作业人员违章作业等,可能造成火灾、爆炸或中毒窒息。	人员伤亡 经济损失 环境影响	火灾 其它爆炸 中毒和窒息
206	泥浆池	泥浆池	工作人员可能掉入泥浆池,造成淹溺。	人员伤亡 经济损失	淹溺
保温材料					
207	铸造熔炼炉	铸造熔炼炉	1、原料、辅料水分进入高温熔体,可能导致火灾爆炸事故。 2、炉内形成喷发性泡沫渣时,附近有人可能发生灼烫,与可燃物体接触可能发生火灾,遇水可能发生爆炸。	人员伤亡 经济损失 环境影响	灼烫 火灾 其它爆炸
208			1、耐火砖蚀损或掉落,高温熔体泄漏,可能导致灼烫事故。 2、水冷件漏水等导致水分进入炉体高温熔体,可能引发灼烫或火灾事故。	人员伤亡 经济损失	灼烫 火灾
209			喷枪运行系统、氧气、油、工艺空气管路、阀门失控造成二氧化硫烟气泄漏,可能导致中毒和窒息。	人员伤亡 经济损失	中毒和窒息
210	废气焚烧炉、固化炉等工业窑炉	工业窑炉	油、气输送管路、阀门等出现破损,油气泄漏遇火源发生火灾、爆炸事故。	人员伤亡 经济损失 环境影响	火灾 其它爆炸
211			电热干燥窑未设置干燥室门电气联锁装置,可能导致触电或灼烫。	人员伤亡 经济损失	灼烫 触电
212	离心成纤设备	离心成纤设备	连线及管阀未正确连接,离心机电机插头未做防水处理,附近地坑等未及时清理等,可能导致触电。	人员伤亡 经济损失	触电
213	发泡设备	发泡设备	反应器超温自动紧急关闭系统失效,高温时仍在运行,可能导致火灾。泄压阀门、防爆膜等失效,可能发生爆炸。	人员伤亡 经济损失 环境影响	火灾 其它爆炸
214	辊磨机、球磨机、砂磨	研磨设备	研磨设备机械传动部位防护装置缺失或失效,卷入人的衣服、手、头发等导致人员伤亡事故。	人员伤亡 经济损失	机械伤害

序号	场所/位置	风险源	风险描述示意 (仅供参考)	可能造成的后果	风险类型
	机等研磨设备				
215	锥形混合机、高速混合机等混合设备	混合设备	混合设备机械传动部位防护装置缺失或失效,卷入人的衣服、手、头发等,可能导致人员伤亡事故。	人员伤亡 经济损失	机械伤害
216	蒸汽成形机、挤压成形机等成形设备	成形设备	成形设备机械传动部位防护装置缺失或失效,未设置防压手措施,摩擦轮周围未设置防护设施,液压机未设置防过载装置,违章作业等,可能导致机械伤害。	人员伤亡 经济损失	机械伤害
217			模具及其紧固螺栓出现松动、裂纹、变形的情况,可能造成工件飞出伤人事故。	人员伤亡 经济损失	物体打击
218	抹浆设备	抹浆设备	抹浆设备防护装置缺失或失效;钢丝绳破损、拉毛、断胶断股等,可能导致人员机械伤害。	人员伤亡 经济损失	机械伤害
219	破碎设备	破碎设备	破碎设备机械传动部位防护装置缺失或失效,卷入人的衣服、手、头发等,可能导致人员伤亡事故。	人员伤亡 经济损失	机械伤害
220			给料或转运料斗及料槽开口、检修人孔门等部位,无防止人员跌落的篦子板,或篦子板磨损严重、孔洞太大,人孔门不牢固或未锁紧,可能导致高处坠落。	人员伤亡 经济损失	高处坠落
221			破碎设备运转过程中进行清理物料作业,可能导致机械伤害、物体打击。	人员伤亡 经济损失	机械伤害 物体打击
222	晾板机、码垛机、包装机等码垛、包装设备	码垛、包装设备	码垛、包装设备机械传动部位防护装置缺失或失效,卷入人的衣服、手、头发等导致人员伤亡事故。	人员伤亡 经济损失	机械伤害
223	煤气发生炉	煤气发生炉	设备、管道、阀门密封不良;未配置气体检测报警装置或气体检测报警装置缺陷;电气不防爆,煤气输送管道未静电接地,管道法兰未静电跨接;作业人员违章作业等,可能造成火灾、爆炸或中毒窒息。	人员伤亡 经济损失 环境影响	火灾 其它爆炸 中毒和窒息
224	原料堆场	料斗、料仓	进入料斗或料仓作业时,可能发生物料坍塌。	人员伤亡 经济损失	坍塌
化学建材					
225	研磨设备	研磨设备	急停装置及防护栏等防护装置缺失或失效,可能导致机械伤害。	人员伤亡 经济损失	机械伤害
226	过滤设备	过滤设备	急停装置及防护栏等防护装置缺失或失效,可能导致机械伤害。	人员伤亡 经济损失	机械伤害
227	包装设备	包装设备	包装设备机械传动部位防护装置缺失或失效,卷入人的衣服、手、头发等,可能导致人员伤亡事故。	人员伤亡 经济损失	机械伤害
228			给料或转运料斗及料槽开口防护设施缺失或失效,可能发生人员坠落事故。	人员伤亡 经济损失	高处坠落

