

北京市机械行业安全风险辨识建议清单

本建议清单供机械行业开展安全风险辨识时参考使用，企业应结合自身实际情况，全面识别本企业所有工艺装置、设备设施、场所以及作业活动中正常、异常、紧急三种状态下可能存在的安全风险，确定其存在的部位、类型以及可能造成的后果。建议清单中风险描述仅为示意说明，企业应结合自身情况进行补充完善风险分析内容，形成本企业安全风险辨识清单。

序号	场所/位置	风险源	风险描述示意 (仅供参考)	可能造成的后果	风险类型
用电设备及场所					
1	变配电室	高低压配电装置	高低压配电装置产品质量缺陷、绝缘性能不合格；现场环境恶劣（高温、潮湿、腐蚀、振动）、运行不当、机械损伤、维修不善导致绝缘老化破损；设计不合理、安装工艺不规范；安全技术措施不完备、违章操作、保护失灵等原因，可能发生电击、电灼伤等触电危险。	人员伤亡 经济损失	触电
2			高低压配电装置安装不当、过负荷、短路、过电压、接地故障、接触不良等，可能产生电气火花、电弧或过热，引发电气火灾或引燃周围的可燃物质，造成火灾事故；在有过载电流流过时，还可能使导线（含母线、开关）过热，金属迅速气化而引起爆炸。	人员伤亡 经济损失 环境影响	火灾 其它爆炸
3	配电箱（柜）	配电箱（柜）	配电箱（柜）内可能存在裸露带电部位，绝缘胶垫缺失等，导致人员触电事故。	人员伤亡 经济损失	触电
4			电气元、配件质量不好，绝缘性能不合格，接线不规范，接线端子接线松弛，线型选择过细，引起电气元件或端子接头发热引燃周边可燃物质，发生火灾。	人员伤亡 经济损失 环境影响	火灾
5	电缆沟附近区域	电缆沟	易燃易爆气体可能进入电缆沟，在沟内积聚，遇火源可能导致火灾、爆炸事故。	人员伤亡 经济损失 环境影响	火灾 其它爆炸
6			电缆沟地面潮湿、积水不能及时排出，线路漏电，可能导致人员触电。	人员伤亡 经济损失	触电
7			进入电缆沟有限空间未执行“先通风、后检测，再作业”规定，可能导致人员中毒窒息事故。	人员伤亡 经济损失	中毒和窒息
8	电气线路	电气线路	电气线路负载、安全防护装置等不符合安全要求，或在运行中出现绝缘损坏、老化等造成耐压等级下降，或安全防护装置失效或存在缺陷等，可能造成触电事故。	人员伤亡 经济损失	触电
9			电气线路老化、短路、过载、接触不良、散热不良等原因产生电弧、电火花和危险温度，引发电气火灾或引燃周围的可燃物质，造成火灾事故。 粉尘爆炸危险区域内未按要求安装防爆电气线路，可能产生电火花等引燃源，引发粉尘爆炸。	人员伤亡 经济损失 环境影响	火灾 其它爆炸
10	用电设备	用电设备	使用淘汰用电设备，漏电保护装置缺失或失效，用电设备绝缘损坏、老化等造成耐压等级下降等，可	人员伤亡 经济损失	触电

序号	场所/位置	风险源	风险描述示意 (仅供参考)	可能造成的后果	风险类型
11			能造成触电事故。	人员伤亡 经济损失 环境影响	火灾
			使用淘汰用电设备, 用电设备短路、过载、接触不良、铁芯发热、散热不良等原因产生电弧、电火花和危险温度, 引发电气火灾或引燃周围的可燃物质, 造成火灾事故。		
12			易燃易爆场所未设置防爆电器或设置的防爆电器等级不够, 易燃易爆物质泄漏, 遇电火花可能发生火灾、爆炸事故。 粉尘爆炸危险区域未设置防爆电器或设置的防电器等级不够, 可能产生电火花等引燃源, 引发粉尘爆炸。	人员伤亡 经济损失 环境影响	火灾 其它爆炸
13	砂轮机	砂轮机	砂轮有裂纹、磨损, 转动时不平稳有跳动, 安装不牢固可能造成的伤人事故。	人员伤亡 经济损失	机械伤害
14			防护罩未安装或安装不当, 砂轮飞出可能击中人体和设施, 造成人员伤害和设备损坏。	人员伤亡 经济损失	物体打击
15	移动式电动工具	移动式电动工具	电源线受拉、磨而损坏, 电源线连接处容易脱落而使金属外壳带电, 漏电保护装置缺失或失效等, 可能导致人员触电。	人员伤亡 经济损失	触电
16	手持式电动工具	手持式电动工具	过载、短路、漏电保护装置缺失或失效等, 可能导致人员触电。	人员伤亡 经济损失	触电
17	发电机机房	发电机	1、发电用的油品可能发生泄漏, 引发火灾、爆炸事故。 2、发电机产生的有毒有害气体可能引发人员中毒窒息事故。 3、发电机工作过程中, 可能发生漏电, 导致触电事故。	人员伤亡 经济损失 环境影响	火灾 其它爆炸 中毒和窒息 触电
18	油浸式变压器	油浸式变压器	变压器的电路元器件绝缘损坏, 可能造成触电。	人员伤亡 经济损失	触电
19			紧急情况时变压器油无应急存放点, 可能导致火灾及爆炸。	人员伤亡 经济损失 环境影响	火灾 其它爆炸
特种设备及有关同类设备					
20	起重机械	起重机械	被吊物件捆绑不牢; 吊具、工装选配不合理, 超载, 钢丝绳存在缺陷; 吊钩危险断面出现裂纹、变形或磨损超限; 主、副吊钩操作配合不当造成被吊物重心偏移; 制动器、缓冲器、行程限位器、起重量限制器、防护罩、应急开关等安全装置缺失或失效; 吊钩在起升运行过程中与卷扬发生碰撞; 起重机门舱联锁保护失效等, 可能造成吊物坠落、同轨相邻起重机之间碰撞、人员挤伤、绞伤及高处坠落等起重伤害。	人员伤亡 经济损失	起重伤害
21			移动式起重机作业场地不平整、支撑不稳固, 配重不平衡, 重物超过额定起重量, 可能造成机身倾覆或吊臂折弯等, 引起起重伤害。	人员伤亡 经济损失	起重伤害
22			保护接零或接地、防短路、过压、过流、过载保护及互锁、自锁装置失效, 带电部位绝缘保护失效, 可能导致触电事故。	人员伤亡 经济损失	起重伤害

序号	场所/位置	风险源	风险描述示意 (仅供参考)	可能造成的后果	风险类型
23	锅炉房	锅炉	锅炉本身存在缺陷；出气阀被堵死，锅炉仍在运行；超载运行；操作人员失误或仪表失灵等造成超载；缺水运行；腐蚀失效；水垢未及时清除；锅炉到期未检验，安全附件缺失或失效；炉膛内燃气泄漏；司炉人员无证操作或脱岗等原因，可能造成锅炉爆炸。	人员伤亡 经济损失 环境影响	锅炉爆炸
24			锅炉房内燃料发生泄漏，人员大量吸入可能导致中毒窒息等事故；遇火源可能导致火灾、爆炸事故。	人员伤亡 经济损失 环境影响	中毒与窒息 火灾 其它爆炸
25			蒸汽锅炉、热水锅炉及其高温管道发生损坏，管道与设备连接的焊接质量差，管段的变径和弯头处连接不严密，阀门密封垫片损坏，高温设备保温措施失效，锅炉炉体泄漏，热水管线上的跑、冒、滴、漏等原因，可能会发生人员灼烫事故。	人员伤亡 经济损失	灼烫
26	压力容器	压力容器	压力容器存在缺陷；未按规定进行定期检验、报废；压力容器内外腐蚀；安全阀失效；违章操作等，可能导致容器爆炸事故。	人员伤亡 经济损失 环境影响	容器爆炸
27			压力容器内部易燃易爆介质发生泄漏，遇火源可能导致火灾、爆炸事故。	人员伤亡 经济损失 环境影响	火灾 其它爆炸
28			压力容器内部毒性介质发生泄漏，人员接触可能导致中毒窒息事故。	人员伤亡 经济损失	中毒和窒息
29	气瓶间或 气瓶使用 场所	气瓶	气瓶保管使用中受阳光、明火、热辐射作用，瓶中气体受热，压力急剧增加；气瓶在搬运或贮存过程中坠落或撞击坚硬物体等，均可能引发气瓶爆炸。	人员伤亡 经济损失 环境影响	容器爆炸
30			气瓶内部易燃易爆介质发生泄漏，遇火源可能导致火灾、爆炸事故。	人员伤亡 经济损失 环境影响	火灾 其它爆炸
31			气瓶内部毒性介质发生泄漏，人员接触可能导致中毒窒息事故。	人员伤亡 经济损失	中毒和窒息
32	电梯	电梯	1、安全钳、限速器不灵敏或失效；电梯下行达到限速器动作速度不能有效制动停止；轿厢超负荷运行，悬挂装置断裂等，可能造成人员坠落伤亡。 2、依靠、挤压或撬动电梯层门，可能使其非正常故障打开，导致人员坠落井道伤亡事故。 3、电梯故障超高平层大于 0.75m 以上时，强扒电梯层、轿门爬或蹦跳出电梯，可能发生乘客坠入敞开门的井道伤亡事故。	人员伤亡 经济损失	高处坠落
33			1、电气联锁装置缺失或失效，可能出现轿厢门夹人等伤害。 2、电梯因故障，开门走梯，可能发生乘客被剪切或挤压人身伤亡事故。 3、火灾时乘坐电梯，可能发生电梯故障困人窒息等人身伤害事故。	人员伤亡 经济损失	其它伤害 机械伤害 中毒和窒息
34	场(厂)内 专用机动	机动车辆	场内机动车辆与行人发生碰撞，导致车辆伤害事故。	人员伤亡 经济损失	车辆伤害

序号	场所/位置	风险源	风险描述示意 (仅供参考)	可能造成的后果	风险类型
35	车辆	叉车	叉运超高、超宽、超重货物；被叉物料不平稳，物料倾斜滑落；货物高度妨碍行驶视线；货叉起降速度过快或断裂；爆胎等，可能导致车辆伤害事故。	人员伤亡 经济损失	车辆伤害
公用辅助设备设施					
36	危险化学品储存场所	危险化学品仓库	1、危险化学品仓库防雷和防静电设施失效，空调、通风机等未采用防爆型设备等原因可能出现静电火花、电气火花等，遇到易燃气体、液体包装破损泄漏，可燃气体报警装置失效等造成易燃气体、液体聚积时，可能引发火灾、爆炸；易燃气体、易燃液体与氧化剂等禁忌物混存，可能引发火灾、爆炸。 2、危险化学品仓库有毒有害物质包装破损等引起有毒有害物质泄漏，人员大量吸入可能导致中毒。 3、危险化学品仓库腐蚀性物资包装破损等引起腐蚀性物质泄漏，人员接触可能导致灼烫事故。	人员伤亡 经济损失 环境影响	火灾 其它爆炸 中毒和窒息 灼烫
37		危险化学品专用储存室	1、危险化学品专用储存室防雷和防静电设施失效，空调、通风机等未采用防爆型设备等原因可能出现静电火花、电气火花等，遇到易燃气体、液体包装破损泄漏，可燃气体报警装置失效等造成易燃气体、液体聚积时，可能引发火灾、爆炸；易燃气体、易燃液体与氧化剂等禁忌物混存，可能引发火灾、爆炸。 2、危险化学品专用储存室有毒有害物质包装破损等引起有毒有害物质泄漏，人员大量吸入可能导致中毒。 3、危险化学品专用储存室腐蚀性物资包装破损等引起腐蚀性物质泄漏，人员接触可能导致灼烫事故。	人员伤亡 经济损失 环境影响	火灾 其它爆炸 中毒和窒息 灼烫
38		危险化学品专柜	1、危险化学品专柜防雷和防静电设施失效，空调、通风机等未采用防爆型设备等原因可能出现静电火花、电气火花等，遇到易燃气体、液体包装破损泄漏，可燃气体报警装置失效、通风不良等造成易燃气体、液体聚积时，可能引发火灾、爆炸；易燃气体、易燃液体与氧化剂等禁忌物混存，可能引发火灾、爆炸。 2、危险化学品专柜有毒有害物质包装破损等引起有毒有害物质泄漏，人员大量吸入可能导致中毒。 3、危险化学品专柜腐蚀性物资包装破损等引起腐蚀性物质泄漏，人员接触可能导致灼烫事故。	人员伤亡 经济损失 环境影响	火灾 其它爆炸 中毒和窒息 灼烫
39		储罐	1、易燃易爆危险化学品罐发生泄漏，遇到静电火花、电气火花、明火等，可能引发火灾、爆炸。 2、有毒有害危险化学品罐发生泄漏，人员大量吸入可能导致中毒事故。 3、储罐内物料充装过量，罐内压力过高，储罐安全附件失效等，可能导致容器爆炸事故。	人员伤亡 经济损失 环境影响	火灾 其它爆炸 中毒和窒息 容器爆炸
40		加油站、油库	储油罐	1、储油罐油品发生泄漏，遇火源可导致火灾爆炸事故。 2、人孔井内，油品发生泄漏并积聚，遇火源可能发生火灾爆炸事故。	人员伤亡 经济损失 环境影响

序号	场所/位置	风险源	风险描述示意 (仅供参考)	可能造成的后果	风险类型
			3、通气管排出的油气遇静电、雷电等火源发生火灾爆炸事故。 4、雷电引发油罐附近泄漏的油气发生火灾爆炸事故。		
41			1、储罐油品发生泄漏，人员大量吸入油品挥发出来的油气，可能导致中毒或窒息事故。 2、人孔井内，油品发生泄漏并积聚，人员大量吸入油品挥发出来的油气，可能导致中毒或窒息事故。	人员伤亡 经济损失 环境影响	中毒和窒息
42		给排水设施	给排水设施内积聚的油污、油气，遇火源可能导致火灾、爆炸事故。	人员伤亡 经济损失 环境影响	火灾 其它爆炸
43	加油区	加油机	1、加油机使用时发生油品泄漏，遇火源可能导致火灾、爆炸事故。 2、雷电、静电等引发油气发生火灾、爆炸事故。 3、静电可能引燃管道以及加油机内的油品，导致火灾、爆炸事故。	人员伤亡 经济损失 环境影响	火灾 其它爆炸
44			加油机使用时油品发生泄漏并积聚，人员大量吸入油品挥发出来的油气，可能导致中毒或窒息事故。	人员伤亡 经济损失	中毒和窒息
45	卸油区	卸油作业	卸油区卸油过程中出现跑冒滴漏，遇火源可能导致火灾、爆炸事故。	人员伤亡 经济损失 环境影响	火灾 其它爆炸
46			卸油过程中，卸油口发生跑冒滴漏，人员大量吸入油品挥发出来的油气，可能导致中毒或窒息事故。	人员伤亡 经济损失	中毒和窒息
47			卸油作业人员未遵守加油站相关安全规定，如吸烟、打电话等，可能带来引火源，引燃挥发的油气，可能导致火灾、爆炸事故。	人员伤亡 经济损失	火灾 其它爆炸
48		卸油口井	卸油口井内，油品发生泄漏并积聚，遇火源可能发生火灾、爆炸事故。	人员伤亡 经济损失 环境影响	火灾 其它爆炸
49			卸油口井内，油品发生泄漏并积聚，人员大量吸入油品挥发出来的油气，可能导致中毒或窒息事故。	人员伤亡 经济损失	中毒和窒息
50		给排水设施	给排水设施内积聚的油污、油气，遇火源可能导致火灾、爆炸事故。	人员伤亡 经济损失 环境影响	火灾 其它爆炸
51	酸槽、碱槽及电镀槽	酸槽、碱槽及电镀槽	槽体有裂纹和变形，可能导致液体渗漏，可能造成灼烫和环境影响。	人员伤亡 经济损失	灼烫
52			在槽体上进行作业时，有可能导致高处坠落。	人员伤亡 经济损失	高处坠落
53			通风系统故障可能导致有毒有害气体集聚导致中毒。	人员伤亡 经济损失	中毒和窒息
54			接地、防静电等措施失效后，可能导致爆炸。	人员伤亡 经济损失 环境影响	其它爆炸
55	工业管道	易燃气体等易燃可燃介质管道	管道占压、安全距离不足、外力破坏、超压、腐蚀、制造缺陷等原因，造成易燃、可燃介质泄漏，遇到静电火花、电气火花、明火等，可能引发火灾或爆炸。	人员伤亡 经济损失 环境影响	火灾 其它爆炸

序号	场所/位置	风险源	风险描述示意 (仅供参考)	可能造成的后果	风险类型
56		有毒有害介质管道	管道占压、外力破坏、超压、腐蚀、制造缺陷等原因,造成有毒有害介质泄漏,人员大量吸入可能导致中毒等伤害;如造成腐蚀性介质泄漏,作业人员直接接触可能引起人员化学性灼伤事故。	人员伤亡 经济损失	中毒和窒息 灼烫
57		氧气等助燃气体管道	1、氧气管道在出现跑冒滴漏等现象时,氧气浓度很高,与周围管道可燃气体混合,遇到明火可能造成火灾、爆炸事故。 2、氧气管道内气体压力差大,气体流速过快,遇有静电或金属残渣可能发生燃烧爆炸。 3、氧气管道使用前未进行脱脂、吹扫,部件粘有油脂,可能发生火灾。	人员伤亡 经济损失 环境影响	火灾 其它爆炸
58		高温介质管道	管道占压、外力破坏、超压、腐蚀、制造缺陷等原因,造成高温介质泄漏,可能导致烫伤。	人员伤亡 经济损失	灼烫
59		可燃性粉尘气力输送管道	气力输送系统内部长期存在高浓度粉尘云,遇静电、电火花等引燃源,可能产生粉尘爆炸。	人员伤亡 经济损失 环境影响	其它爆炸
60	除尘系统	除尘系统	收集可燃性粉尘的除尘系统未采取预防粉尘爆炸措施,可能引发粉尘爆炸。	人员伤亡 经济损失 环境影响	其它爆炸
61	雷电防护系统	防雷设施	防雷设施缺失或失效等,雷电所产生火花引燃易燃物质发生火灾甚至爆炸事故。	人员伤亡 经济损失 环境影响	火灾 其它爆炸
62			接闪器、引下线、接地体等选用材料不当或未与墙和基础保持一定距离,导致人员触电伤亡。	人员伤亡 经济损失 环境影响	触电
63	气体汇流排	易燃助燃气体汇流排间	易燃助燃气体泄漏,遇到静电火花、电气火花、明火等,可能引发火灾爆炸。	人员伤亡 经济损失 环境影响	火灾 其它爆炸
64	二氧化硫等有毒有害气体危险区域	二氧化硫等有毒有害气体危险区域	进入危险区域未佩戴个人防护用具,可能导致中毒。	人员伤亡 经济损失	中毒和窒息
65	污水处理场所	污水处理装置	污水处理装置安全防护不够,安全警示标志缺失等,有可能使人发生坠落,产生淹溺事故。	人员伤亡 经济损失 环境影响	淹溺
66			1、进入污水处理装置等有限空间未执行“先通风、后检测,再作业”规定,可能导致人员中毒窒息事故。 2、污水处理过程使用危险化学品泄漏或不慎接触,可能造成人员中毒或灼烫伤害。	人员伤亡 经济损失	中毒和窒息 灼烫
67			污水处理场所可能存在可燃气体,遇火源导致爆炸事故。	人员伤亡 经济损失 环境影响	其它爆炸
68	压缩空气站	空气储罐	空气储罐、压缩机缺陷,安全阀、压力表失效等,可能引发超压爆炸。	人员伤亡 经济损失 环境影响	容器爆炸
69		压缩空气	线路绝缘损坏、短路,漏电保护装置缺失或失效等,	人员伤亡	触电

序号	场所/位置	风险源	风险描述示意 (仅供参考)	可能造成的后果	风险类型
		站电气设备	可能导致触电事故。	经济损失	
70		空压机	空压机转动部位防护罩缺失或失效,可能导致机械伤害。	人员伤亡 经济损失	机械伤害
71	燃气使用场所	燃气控制室	调压器阀口关闭不严、附属安全装置失效、切断阀失效等造成调压器进出口管道、阀门等发生泄漏,遇到静电火花、电气火花、明火等,可能引发火灾、爆炸。	人员伤亡 经济损失 环境影响	火灾 其它爆炸
72		燃气管网	燃气管道阴极保护失效;防腐层破损;管道被腐蚀穿孔等,导致燃气泄漏,遇到静电火花、电气火花、明火等,可能引发火灾、爆炸。	人员伤亡 经济损失 环境影响	火灾 其它爆炸
73	充电区域	电动车辆	1、厂内电动车辆充电产生高温,可能引燃周边可燃物,导致火灾事故。 2、充电过程中释放的氢气遇火源可能导致火灾、爆炸事故。	人员伤亡 经济损失 环境影响	火灾 其它爆炸 触电
74	食堂	食堂电器设备	电源控制开关受烟尘、潮湿等因素影响,控制失效而带电;电源线被浸泡、高温腐蚀等外漏,可能导致人员触电。	人员伤亡 经济损失	触电
75		食堂燃气设备	使用燃气发生泄漏,遇火源可能导致火灾、爆炸事故。	人员伤亡 经济损失 环境影响	火灾 其它爆炸
76		炊事设备	绞肉机、压面机等加料处防护设施缺失或失效,可能缴入人手、衣服等。	经济损失 人员伤亡	机械伤害
77		地沟	地沟疏堵时未落实“先通风、后检测、再作业”规定,可能导致中毒窒息事故	经济损失 人员伤亡	中毒和窒息
78		烟道	烟道未定期清理 烟道内积聚大量油污,易发生火灾事故	经济损失 人员伤亡	火灾
79	员工宿舍	员工宿舍	使用电炉等大功率电器设备、吸烟等可能引发火灾事故。	人员伤亡 经济损失 环境影响	火灾
危险作业					
80	炉类、电镀槽、酸碱槽、油槽、电泳槽、浸漆槽,储料仓、贮罐、油罐、液氨罐;塔(釜)、锅炉、压力容器、管道、烟道、地下室、地下仓库、喷漆室、探伤	有限空间	进入有限空间未执行“先通风、后检测,再作业”规定,可能导致人员中毒窒息事故。	人员伤亡 经济损失	中毒和窒息
81			粉尘积聚,遇静电火花、电气火花、明火等引燃源,可能引发粉尘爆炸。	人员伤亡 经济损失 环境影响	其它爆炸
82			作业场地狭小、作业人员精力不集中、防护措施不当或夜间照明不足时,可能会发生物体打击以及碰、挤、擦、刮等其它伤害。	人员伤亡 经济损失	物体打击 其它伤害
83			有限空间作业部位存在可燃物、易燃易爆危险化学品等,遇火源可能导致火灾、爆炸事故。	人员伤亡 经济损失 环境影响	火灾 其它爆炸
84			进入高温有限空间作业,可能导致高温灼伤事故。	人员伤亡 经济损失	灼烫

序号	场所/位置	风险源	风险描述示意 (仅供参考)	可能造成的后果	风险类型
	室、铸造坑、除尘器室, 各类井、池、沟、坑及地窖等有限空间部位				
85	临时用电作业部位	临时用电作业	临时用电线路及设备带电部位裸露, 可能导致触电事故。	人员伤亡	触电
86			临时用电线路产生的火花引燃周边的可燃物, 导致火灾、爆炸事故。	人员伤亡 经济损失 环境影响	火灾 其它爆炸
87	高处作业部位(梯子、扶手、平台等处)	高处作业	钢直梯、钢斜梯、钢平台、便携式金属梯等结构不合理, 性能不符合规定要求; 临时拆除栏杆后防护措施缺失; 脚手架存在缺陷; 高处作业未佩戴安全带、安全帽等, 可能导致高处坠落事故。	人员伤亡 经济损失	高处坠落
88			高处作业时, 使用的工具、零件等物品发生坠落, 可能导致物体打击事故。	人员伤亡 经济损失	物体打击
89			高处作业时, 使用的脚手架、跳板存在缺陷, 可能导致坍塌事故。	人员伤亡 经济损失	坍塌
90	检维修作业部位	检维修作业	在炉子、管道、贮气罐、除尘器、料仓等设备内部或管道等进行检维修时, 未落实检维修作业方案、违章作业等, 可能引发火灾、粉尘爆炸、中毒窒息等事故。	人员伤亡 经济损失 环境影响	火灾 其它爆炸 中毒和窒息
91			检维修过程未落实检维修作业方案, 停机未执行操作牌、停电牌制度等, 可能导致误操作人员触电、机械伤害事故。	人员伤亡 经济损失	触电 机械伤害
92			1、检维修设备运动部件安全防护装置缺失或失效; 检修结束未按程序进行试车, 安全装置未及时恢复等, 可能导致机械伤害。 2、检维修单位及人员无特种设备相应许可或超许可范围作业, 导致人身伤害或设备事故。	人员伤亡 经济损失	机械伤害
93	动火作业部位	动火作业	厂区动火作业部位、附近区域存在可燃物、易燃易爆危险化学品、粉尘积聚等, 遇火源可能导致危险化学品火灾和爆炸、粉尘爆炸事故。	人员伤亡 经济损失 环境影响	火灾 其它爆炸
94	动土等各类施工作业部位	动土、施工作业	动土作业导致周边设施内易燃易爆物质泄漏, 遇火源可能导致火灾、爆炸事故。 动土作业导致周边设施内有有毒物质泄漏, 可能导致中毒事故。	人员伤亡 经济损失 环境影响	火灾 其它爆炸 中毒和窒息
95			动土作业时, 发生支撑不牢靠, 或地下和地面水渗入作业区, 可能导致作业区坍塌事故。	人员伤亡 经济损失	坍塌
96			动土作业现场高差大于2m时, 人员可能坠入坑内, 导致高处坠落事故。	人员伤亡 经济损失	高处坠落
97			动土作业伤及地下电缆, 可能导致人员触电及停电事故。	人员伤亡 经济损失	触电
98	盲板抽堵作业部位	盲板抽堵作业	盲板抽堵作业部位易燃易爆物质发生泄漏, 遇火源可能导致火灾、爆炸事故。	人员伤亡 经济损失	火灾 其它爆炸

序号	场所/位置	风险源	风险描述示意 (仅供参考)	可能造成的后果	风险类型
99				环境影响	
			盲板抽堵作业部位有毒有害物质泄漏,可能导致中毒窒息等事故。	人员伤亡 经济损失 环境影响	中毒和窒息
			盲板抽堵作业部位高温介质发生泄漏,可能导致作业人员发生灼烫伤害。	人员伤亡 经济损失	灼烫
金属切削					
101	车床、钻床、铣床、插床、磨床、锯床	车床、钻床、铣床、插床、磨床、锯床	防护罩、安全网等安全防护设施松动,可能导致在机床运转过程中防护罩、安全网脱落,造成人被卷入机器,引起机械伤害,或者异物落入传动部位后飞溅伤人,引起物体打击。	人员伤亡 经济损失	机械伤害 物体打击
102			1、工件与车刀、钻头、插刀、砂轮及锯条等高速旋转部件固定不牢,导致车床在运行过程中,工件和高速旋转部件飞出伤人。 2、切削长轴类工件未使用中心架,导致工件弯曲变形伤人。	人员伤亡 经济损失	物体打击
103			戴手套、首饰或者头发未盘入安全帽中操作车床,可能导致手、头发等被卷入车床,造成机械伤害。	人员伤亡 经济损失	机械伤害
104			粉尘积聚,遇静电火花、电气火花、明火等,可能引发粉尘爆炸。	人员伤亡 经济损失 环境影响	其它爆炸
105	电火花加工机床	电火花加工机床	1、贮丝筒的防护装置失效,可能造成操作人员的手被卷入机床中,造成机械伤害。 2、电极夹持装置失效,可能导致电极坠落或再高速旋转时被抛出,造成机械伤害。	人员伤亡 经济损失	机械伤害
106			防护罩、安全网等安全防护设施松动,可能导致在机床运转过程中防护罩、安全网脱落,造成人被卷入机器,引起机械伤害,或者异物落入传动部位后飞溅伤人,引起物体打击。	人员伤亡 经济损失	物体打击 机械伤害
107			电火花成型机的防火装置失效,可能造成产生的电火花引燃器械,导致火灾、爆炸事故。	人员伤亡 经济损失 环境影响	火灾 其它爆炸
108	激光加工机床	激光加工机床	安全防护罩破损,可能造成激光射向操作人员,导致人员伤亡。	人员伤亡 经济损失	其它伤害
109			在切割塑料工件时,会产生氢化物、苯系物等有毒有害气体,可能会造成中毒和窒息。	人员伤亡 经济损失	中毒和窒息
110			切割燃点较低的工件时,高温可能会引燃工件,造成火灾、爆炸事故。	人员伤亡 经济损失 环境影响	火灾 其它爆炸
111	压力机	压力机	1、压头变形、疲劳或者有损伤,在压力机工作时,可能导致压头碎裂,碎片飞出伤人。 2、工件未放置在油缸中心位置,导致在压力机工作过程中,工件受力不均匀而飞出伤人。 3、液压管或接头破损,导致压力机在工作过程汇总管线断裂甩出伤人。 以上三种情况都可能导致物体打击。	人员伤亡 经济损失	物体打击
112			模具强度不够,长年高压过程中断裂或破坏;模具	人员伤亡	机械伤害

序号	场所/位置	风险源	风险描述示意 (仅供参考)	可能造成的后果	风险类型
			材料及其热处理没有达到适当的要求,硬度太高容易引起模具脆裂;冲压模具的紧固件(如螺钉、螺母、弹簧、柱销、垫圈等)质量不佳,压力机长期工作使得紧固件松动等,均可能引起冲压事故。	经济损失	
113	加工中心	加工中心	固定工件时未对正、卡紧、垫牢;加工细长工件时,未设置合适支架或转速过高、进刀量过大等可能导致机械伤害。	人员伤亡 经济损失	机械伤害
114	数控机床	数控机床	程序错误、操作不当等可能导致撞刀、撞机床、东西飞出伤人等事故。	人员伤亡 经济损失	机械伤害 物体打击
铸造工艺					
115	炉类(熔炼炉)	熔炼炉	1、原料、辅料水分进入高温熔体,可能导致火灾爆炸事故。 2、炉内形成喷发性泡沫渣时,附近有人可能发生灼烫,与可燃物体接触可能发生火灾,遇水可能发生爆炸。	人员伤亡 经济损失 环境影响	灼烫 火灾 其它爆炸
116			1、耐火砖蚀损或掉落,高温熔体泄漏,可能导致灼烫事故。 2、水冷件漏水等导致水分进入炉体高温熔体,可能引发灼烫或火灾事故。	人员伤亡 经济损失	灼烫 火灾
117			喷枪运行系统、氧气、油、工艺空气管路、阀门失控造成二氧化硫烟气泄漏,可能导致中毒和窒息。	人员伤亡 经济损失	中毒和窒息
118	电弧炉	电弧炉	二次装料时,在装料前未把炉门坎垫高、垫牢,导致钢水跑出造成灼烫。	人员伤亡 经济损失	灼烫
119			加矿石或吹氧氧化时,过猛过急,导致大沸腾跑钢伤人。	人员伤亡 经济损失	灼烫
120			在装炉料过程中,将易爆物,密封容器及水、雪块或带水的炉料装入,可能造成爆炸,金属溶液迸溅,可能导致灼烫或火灾。	人员伤亡 经济损失 环境影响	灼烫 火灾 其它爆炸
121	造型机	造型机	机器的压砂板和工作台、起模臂等是运动部件,操作人员进入运动区域可能造成机械伤害。	人员伤亡 经济损失	机械伤害
122			在压砂板未摆入时即开启压实阀,会造成压砂板碎裂迸溅,造成物体打击,致人伤亡。	人员伤亡 经济损失	物体打击
123			1、冷却水管漏水、液压管漏油,接触高温溶液而引发爆炸。 2、管路密封性不好导致漏油、漏气等,接近热源可能发生火灾事故。	人员伤亡 经济损失 环境影响	火灾 其它爆炸
124	压铸机	压铸机	模具分型面外站人,飞料可能引起物体打击,致人受伤。	人员伤亡 经济损失	物体打击
125			机铰内有异物,在设备运转过程中可能导致异物飞出伤人。	人员伤亡 经济损失	物体打击
126			吊装模具时,吊车正下方有人,模具可能脱落导致起重伤害。	人员伤亡 经济损失	起重伤害
127	混砂机	混砂机	设备在运转时,用手扒料或清理碾轮,伸手到碾盘内添加各种物料,可能会导致手被卷入设备,造成机械伤害。	人员伤亡 经济损失	机械伤害
128			混砂机挂板碰到其底板和筒壁情况下开机,可能会导致挂板被甩出,造成物体打击。	人员伤亡 经济损失	物体打击

序号	场所/位置	风险源	风险描述示意 (仅供参考)	可能造成的后果	风险类型
129	落砂机	落砂机	在有人站在振动平台的情况下启动机器,可能导致人员摔倒,造成机械伤害。	人员伤亡 经济损失	机械伤害
130			压缩空气管路接头不牢,在设备运转过程中可能脱落,导致管线甩出伤人。	人员伤亡 经济损失	物体打击
131	抛丸机	抛丸机	抛丸机传动部位较多,在运转过程中,人员误入危险区域,可能会被卷入设备造成机械伤害。	人员伤亡 经济损失	机械伤害
132			粉尘积聚,遇静电火花、电气火花、明火等,可能引发粉尘爆炸。	人员伤亡 经济损失 环境影响	其它爆炸
133			零部件松动,在运转过程中,松动的零部件可能会脱落甩出导致物体打击。	人员伤亡 经济损失	物体打击
134			斗式提升机的皮带过紧,可能导致皮带起火,引起火灾。	人员伤亡 经济损失 环境影响	火灾
135			抛丸机本体及检修通道和抛丸机周围的各通道上的丸料未及时清理,可能导致滑倒。	人员伤亡 经济损失	其它伤害
136	浇包	浇包	包内有水分未烘干,遇到金属熔液可能导致爆炸。	人员伤亡 经济损失 环境影响	其它爆炸
137			金属结构件松动,在调运过程中可能导致浇包从行车脱落,金属溶液迸溅,造成灼烫,甚至造成火灾和爆炸。	人员伤亡 经济损失 环境影响	灼烫 火灾 其它爆炸
138			1、浇包破损导致高温溶液泄漏,造成灼烫。 2、浇包未烘干,与高温溶液接触导致爆炸。	人员伤亡 经济损失 环境影响	灼烫 其它爆炸
锻造工艺					
139	轧机	轧机	在机器运转过程中,戴手套进行擦拭铜杆作业,或者在校直装置及头道轧辊前 1m 以内擦拭铜杆,或者擦拭机器转动部位等,均可能导致手被卷入机器,造成机械伤害。	人员伤亡 经济损失	机械伤害
140			防护罩、安全网等安全防护设施松动或脱落,可能导致人员被卷入造成机械伤害,也可能导致异物进入传动部位被甩出造成物体打击。	人员伤亡 经济损失	机械伤害 物体打击
141			将弯曲胚料用吊车喂入轧机,可能导致胚料在机器内反弹,造成物体打击。	人员伤亡 经济损失	物体打击
142			油箱或者连接管道破损造成油料泄漏,遇火源可能发生火灾,甚至爆炸。	人员伤亡 经济损失 环境影响	火灾 其它爆炸
143	锻造机	锻造机	使用脚踏开关操作的锻锤,在向砧上安放工具、模具或测量锻件尺寸时,脚未离开脚踏开关,可能导致锻锤下落造成机械伤害。	人员伤亡 经济损失	机械伤害
144			锻件未放置在砧座中心、未放置稳定、加持牢靠就落锤锤击,可能导致锻件崩飞伤人,造成物体打击。	人员伤亡 经济损失	物体打击
145			使用火钩火钳、撬棍等工具时,身后有人,可能导致工具伤人,造成物体打击。	人员伤亡 经济损失	物体打击
146			锤头松动、不牢固,或有裂纹、有破损,可能导致在运行过程中锤头碎裂,碎片飞溅伤人,导致物体	人员伤亡 经济损失	物体打击

序号	场所/位置	风险源	风险描述示意 (仅供参考)	可能造成的后果	风险类型
			打击。		
147	联合冲剪机	联合冲剪机	1、同时剪切两种及以上钢材，可能导致板料飞出伤人。 2、板料固定不牢，导致冲剪机在运行过程中，板料飞出伤人。 3、剪切叠合板料，剪切毛边板料的边缘，剪切压不紧的狭窄板料和短料，可能造成板料飞出伤人。	人员伤亡 经济损失	物体打击
148	卷板机	卷板机	板料未放置平稳即开始作业，可能导致板料飞出伤人。	人员伤亡 经济损失	物体打击
149			工件进入轧辊后，可能手及衣服被卷入轧辊内，导致机械伤害。	人员伤亡 经济损失	机械伤害
150	剪板机	剪板机	1、同时剪切两种及以上钢材，可能导致板料飞出伤人。 2、板料固定不牢，导致剪板机在运行过程中，板料飞出伤人。 3、剪切叠合板料，剪切毛边板料的边缘，剪切压不紧的狭窄板料和短料，可能造成板料飞出伤人。	人员伤亡 经济损失	物体打击
151	弯管机	弯管机	管子弯度行程范围附近有人，可能造成变弯的管子伤人。	人员伤亡 经济损失	机械伤害
152			1、液压管或接头线破损，导致弯管机在工作过程汇总管线断裂甩出伤人。 2、工件固定不牢，导致弯管机在运行过程中，工件飞出伤人。	人员伤亡 经济损失	物体打击
焊接工艺					
153	氧-可燃气体焊接与切割	气体焊接与切割	气瓶受热可能导致瓶体爆炸。	人员伤亡 经济损失 环境影响	容器爆炸
154			可燃气体泄漏遇到静电火花、电气火花、明火等，可能引发火灾事故。 未设置防护屏板，飞溅火花等可能引燃附近可燃物质发生火灾。	人员伤亡 经济损失 环境影响	火灾
155	电焊机	电焊机	未设置安全防护罩或防护板进行隔离；漏电保护装置缺失或失效；绝缘性能不合格；线路老化、裸露等，可能导致人员触电伤亡。	人员伤亡 经济损失	触电
156			1、飞散的火花、熔融金属和熔渣颗粒，可能引燃附近可燃物质引发火灾。 2、电焊机本身或电源线绝缘损坏短路发热等可能引发火灾。 3、电焊机工作时，二次电源线借助金属结构作回路，双线不到位，易发生线路接触不良过热，引发电气火灾事故。	人员伤亡 经济损失 环境影响	火灾
157	粉尘爆炸危险区域焊接作业	粉尘爆炸危险区域焊接作业	粉尘爆炸危险区域进行焊接作业，遇焊接火花，可能引发粉尘爆炸。	人员伤亡 经济损失 环境影响	其它爆炸
木制品加工					
158	木工车间	木工车间	加工产生的木粉，没有得到及时清理，在空气中达到一定浓度时，遇到静电火花或者外来引燃源可能	人员伤亡 经济损失	其它爆炸

序号	场所/位置	风险源	风险描述示意 (仅供参考)	可能造成的后果	风险类型
159			造成粉尘爆炸。	环境影响	火灾
			加工产生的木屑没有及时清理,遇到外来火种,可能被引燃,造成火灾。	人员伤亡 经济损失 环境影响	
160	镗铣机	镗铣机	镗铣机急停控制装置缺失或失效,镗铣机刀具和机械进给传动机构设置的固定式防护装置防护缺失或失效,镗铣机工作台工件安全进给导向板缺失或失效等均可能导致机械伤害事故发生。	人员伤亡 经济损失	机械伤害
161	铣床	铣床	铣床传动装置固定式防护装置缺失或失效,工件安全进给的导向板缺失或失效,固定主轴的止动装置缺失或失效,止动装置未与主轴启动操纵联锁等,可能发生机械伤害。	人员伤亡 经济损失	机械伤害
162	单轴铣床	单轴铣床	单轴铣床对刀具的防护装置缺失或失效,装有两个以上(含两个)机床执行机构的单轴铣床未装设急停操纵器或急停操纵器失效等,可能发生机械伤害。	人员伤亡 经济损失	机械伤害
163	圆锯机	圆锯机	圆锯机上的旋转圆锯片未设置防护罩或防护罩失效,未设置分料刀和止逆器,急停操纵装置缺失或失效等,可能发生机械伤害。	人员伤亡 经济损失	机械伤害
164	带锯机	带锯机	带锯机上料位置、下料位置、控制台等处未安装急停操纵器或急停操纵器失效,带锯机的锯轮和锯条未设置防护罩或防护罩失效,带锯机上锯轮机动升降操纵机构未与锯机起动操纵机构联锁,下锯轮上未设置制动装置或制动装置失效等,可能发生机械伤害。	人员伤亡 经济损失	机械伤害
165	平刨床	平刨床	平刨床未设置工作台和导向板,刀具传动机构的固定式防护罩缺失或失效,手持式推块缺失等,可能引发机械伤害。	人员伤亡 经济损失	机械伤害
166	开榫机	开榫机	开榫机上料位置急停操纵器缺失或失效,开榫机传动装置防护装置缺失或失效,手动进料开榫机未在定位夹具上装有紧固或压紧装置,工件夹紧机构的螺钉头外露等,可能引发机械伤害。	人员伤亡 经济损失	机械伤害
167	磨锯机	磨锯机	用力不当或者操作方法不对,可能导致砂轮碎裂,碎裂的砂轮碎片甩出伤人,导致机械伤害。	人员伤亡 经济损失	机械伤害
168	刀具	刀具	手推压木料送进时,如果木料有结疤、完全或其它缺陷,可能造成手与刀具的刃口接触,导致手指被切断。	人员伤亡 经济损失	机械伤害
169	棒料	棒料	在操作机床过程中,高速旋转的棒料可能缠住衣物,从而对人体造成机械伤害。	人员伤亡 经济损失	机械伤害
170	进给辊	进给辊	在用手通过进给辊进给工件时候,由于操作失误,可能导致人手被工件牵连,被卷入进给辊与工件之间的接口,导致机械伤害。	人员伤亡 经济损失	机械伤害
热处理和电镀					
171	热处理	液氮储存	液氮泄漏引起中毒和窒息、火灾或其它爆炸。	人员伤亡 经济损失 环境影响	中毒和窒息 火灾 其它爆炸

序号	场所/位置	风险源	风险描述示意 (仅供参考)	可能造成的后果	风险类型
172		加热炉	加热炉区域通风不良导致中毒和窒息;电气部分无屏护或接地不良导致触电;可燃气体泄漏导致爆炸。	人员伤亡 经济损失 环境影响	中毒和窒息 火灾 其它爆炸
173		淬火油槽	槽液渗漏、温度过高可能引起淬火油着火,引发火灾。	人员伤亡 经济损失 环境影响	火灾
174		整体热处理(或气体加热炉)操作	可燃气体未吹扫或置换不充分可能引起中毒和窒息、爆炸。	人员伤亡 经济损失 环境影响	中毒和窒息 其它爆炸
175	电镀	自动电镀线、电镀槽体	氢气聚集可能发生爆炸;通风不良可能导致中毒和窒息。	人员伤亡 经济损失 环境影响	其它爆炸 中毒和窒息
176		槽液配置	槽液配置方法不当等可能引起飞溅和爆炸。	人员伤亡 经济损失 环境影响	灼烫 其它爆炸
涂装工艺					
177	涂漆作业区域(含临时作业场所)	涂漆作业	电气设备不符合防爆要求等,遇火花等点火源可能引燃易爆气体发生爆炸。	人员伤亡 经济损失 环境影响	其它爆炸
178			1、风量不足可能导致易燃物品积聚,遇到火花、外来火源可能引起火灾爆炸。 2、通风不良可能导致中毒和窒息。	人员伤亡 经济损失 环境影响	火灾 其它爆炸 中毒和窒息
179	化学前处理	化学前处理	使用有毒或低闪点物品清除旧漆,遇高温物体或火花可能导致火灾、爆炸事故。	人员伤亡 经济损失 环境影响	火灾 其它爆炸
180	涂料储存	涂料储存	涂装车间现场涂料存放过多,超量存放,遇火源可能导致涂料着火,引起火灾或爆炸。	人员伤亡 经济损失 环境影响	火灾 其它爆炸
181	涂料调配	涂料调配	通风不良可能导致中毒和窒息,电气防爆存在缺陷产生的电火花导致可燃气体爆炸。	人员伤亡 经济损失 环境影响	中毒和窒息 其它爆炸
182	喷涂作业区域	喷涂作业	静电产生的火花引燃可燃气体可能导致火灾爆炸。	人员伤亡 经济损失 环境影响	火灾 其它爆炸
183	喷烘两用喷漆室	喷烘两用喷漆室	可燃沉积物受高温物体或火花影响而导致火灾、爆炸事故。	人员伤亡 经济损失 环境影响	火灾 其它爆炸
184	浸涂槽	浸涂槽	槽体周边可燃气体聚集遇高温物体或火花而引起火灾和爆炸。	人员伤亡 经济损失 环境影响	火灾 其它爆炸
185	粉末静电喷涂	供粉装置	供粉、筛粉装置未采用不外逸粉末、不易积聚粉末而易清理的结构形式,可能导致粉尘积聚,筒仓(容器)材料未有效地接地;未设置防止燃烧或爆炸传递的装置等,遇撞击摩擦火花、静电火花、电气火	人员伤亡 经济损失 环境影响	其它爆炸

序号	场所/位置	风险源	风险描述示意 (仅供参考)	可能造成的后果	风险类型
			花等引燃源, 可能引发粉尘爆炸。		
186		喷粉室	喷粉室室体及通风管道内壁存在凹凸缘, 可能喷粉室及其系统内粉末积聚, 自动化生产的流水作业在喷粉室与回收装置之间联锁控制装置缺失或失效; 自动喷粉室内火灾报警装置缺失或失效; 自动喷涂的回收风机与喷枪未采用电器联锁保护等, 遇撞击摩擦火花、静电火花、电气火花等引燃源, 可能引发粉尘爆炸。	人员伤亡 经济损失 环境影响	其它爆炸
187		烘干(固化)室	烘箱、烘房及烘道的结构不便于清理积粉, 烘干室内工件送风量不足, 进入烘干室的工件出现撞击、振动、强气流冲刷等, 可能引发粉尘爆炸。	人员伤亡 经济损失 环境影响	其它爆炸
188		回收系统	回收装置未选用导电材料制作; 袋滤器未选择防静电滤料; 过滤式回收装置未采用有效的清粉装置; 粉末回收装置及高效过滤器的泄压装置失效等, 粉尘积聚, 可能引发粉尘爆炸。	人员伤亡 经济损失 环境影响	其它爆炸
189	烘干室	烘干室	电气火花引起可燃气体可能导致火灾、爆炸事故。	人员伤亡 经济损失 环境影响	火灾 其它爆炸
其他类机械设备					
190	注塑机(含塑料压延机)	注塑机	注塑机合模时可能会造成人员被夹伤。	人员伤亡 经济损失	机械伤害
191			模具安装、搬运过程可能会发生物体打击, 造成人身伤害。	人员伤亡 经济损失	物体打击
192			操作人员接触高温部位可能引起烫伤。	人员伤亡 经济损失	灼烫
193	工业机器人(含机械手)	工业机器人	液压管路或气压管路老化或泄漏, 引发人员伤害。	人员伤亡 经济损失	其它伤害
194			1、模具强度不够, 长年高压过程中断裂或破坏; 模具材料及其热处理没有达到适当的要求, 硬度太高容易引起模具脆裂; 冲压模具的紧固件(如螺钉、螺母、弹簧、柱销、垫圈等)质量不佳, 压力机长期工作使得紧固件松动等, 均可能引起冲压事故。 2、压力机冲压后在清理料头、料尾过程中可能会对作业人员造成伤害。	人员伤亡 经济损失	机械伤害
195			1、工件未放置在油缸中心位置, 导致在压力机工作过程中, 工件受力不均匀而飞出伤人。 2、零部件松动、导致在运行过程中, 松动的零部件飞出伤人。 3、液压管或接头破损, 导致压力机在工作过程汇总管线断裂甩出伤人。 4、压头变形、疲劳或者有损伤, 在压力机工作时, 可能导致压头碎裂, 碎片飞出伤人。	人员伤亡 经济损失	物体打击
196	输送机械	板式输送机	未加封闭装置, 链条断裂或输送机倒转等可能导致伤人。	人员伤亡 经济损失	机械伤害 物体打击
197		悬挂链式输送机	输送带跑偏, 物料高处坠落, 可能砸伤底部工作人员。	人员伤亡 经济损失	物体打击
198		带式输送	带式输送机头部与尾部的防护罩、隔离栏、安全联	人员伤亡	机械伤害

序号	场所/位置	风险源	风险描述示意 (仅供参考)	可能造成的后果	风险类型
		机	锁装置等缺失或失效,人员经常通过部位未设置跨越通道等,可能导致机械伤害。	经济损失	
199		提升机	物料超负荷导致物料高处坠落,可能砸伤下部工作人员。	人员伤亡 经济损失	物体打击
200	射线探伤设备	射线探伤设备	照射室照射状态指示装置未与射线探伤装置联锁,导致探伤设备工作状态人员未加防护即进入工作区域,造成人员伤害。	人员伤亡 经济损失	其它伤害
铝镁制品机械加工					
201	铝镁制品机械加工	铝镁制品机械加工设备	未采用不产生连续火花及明火的加工工艺及设备,或未采用阻隔火花进入除尘系统的措施;机械设备加工危险区未设置防护装置阻隔粉尘飘散;电气线路和电气装置防爆等级不符合要求;未采取防静电措施或防静电措施失效等,可能导致粉尘爆炸。	人员伤亡 经济损失 环境影响	其它爆炸
202		铝镁粉尘除尘系统	铝镁粉尘与铁质粉尘,以及其他种类的可燃性粉尘合用同一除尘系统;除尘系统与带有可燃气体、烟尘、高温气体等工业气体的风管及设备连通;除尘系统未设置保护联锁装置等,可能导致粉尘爆炸。	人员伤亡 经济损失 环境影响	其它爆炸

