

# 北京市烟草行业安全风险辨识建议清单

本建议清单供烟草行业开展安全风险辨识时参考使用，企业应结合自身实际情况，全面识别本企业所有工艺装置、设备设施、场所以及作业活动中正常、异常、紧急三种状态下可能存在的安全风险，确定其存在的部位、类型以及可能造成的后果。建议清单中风险描述仅为示意图说明，企业应结合自身情况进行补充完善风险分析内容，形成本企业安全风险辨识清单。

序号	场所/位置	风险源	风险描述示意 (仅供参考)	可能造成的后果	风险类型
<b>用电设备及场所</b>					
1	变配电室	高低压 配 电 装 置	高低压配电装置产品质量缺陷、绝缘性能不合格；现场环境恶劣（高温、潮湿、腐蚀、振动）、运行不当、机械损伤、维修不善导致绝缘老化破损；设计不合理、安装工艺不规范；安全技术措施不完备、违章操作、保护失灵等原因，可能发生电击、电灼伤等触电危险。	人员伤亡 经济损失	触电
2			高低压配电装置安装不当、过负荷、短路、过电压、接地故障、接触不良等，可能产生电气火花、电弧或过热，引发电气火灾或引燃周围的可燃物质，造成火灾事故；在有过载电流流过时，还可能使导线（含母线、开关）过热，金属迅速气化而引起爆炸。	人员伤亡 经济损失 环境影响	火灾 其它爆炸
3	配 电 箱 (柜)	配 电 箱 (柜)	配电箱（柜）内可能存在裸露带电部位，绝缘胶垫缺失等，导致人员触电事故。	人员伤亡 经济损失	触电
4			电气元、配件质量不好，绝缘性能不合格，接线不规范，接线端子接线松弛，线型选择过细，引起电气元件或端子接头发热引燃周边可燃物质，发生火灾。	人员伤亡 经济损失 环境影响	火灾
5	电 缆 沟 附 近 区 域	电 缆 沟	易燃易爆气体可能进入电缆沟，在沟内积聚，遇火源可能导致火灾、爆炸事故。	人员伤亡 经济损失 环境影响	火灾 其它爆炸
6			电缆沟地面潮湿、积水不能及时排出，线路漏电，可能导致人员触电。	人员伤亡 经济损失	触电
7			进入电缆沟有限空间未执行“先通风、后检测，再作业”规定，可能导致人员中毒窒息事故。	人员伤亡 经济损失	中 毒 和 窒 息
8	电 气 线 路	电 气 线 路	电气线路负载、安全防护装置等不符合安全要求，或在运行中出现绝缘损坏、老化等造成耐压等级下降，或安全防护装置失效或存在缺陷等，可能造成触电事故。	人员伤亡 经济损失	触电
9			电气线路老化、短路、过载、接触不良、散热不良等原因产生电弧、电火花和危险温度，引发电气火灾或引燃周围的可燃物质，造成火灾事故。 粉尘爆炸危险区域内未按要求安装防爆电气线路，可能产生电火花等引燃源，引发粉尘爆炸。	人员伤亡 经济损失 环境影响	火灾 其它爆炸
10	用电设备	用 电 设 备	使用淘汰用电设备，漏电保护装置缺失或失效，用电设备绝缘损坏、老化等造成耐压等级下降等，可	人员伤亡 经济损失	触电

序号	场所/位置	风险源	风险描述示意 (仅供参考)	可能造成的后果	风险类型
			能造成触电事故。		
11			使用淘汰用电设备, 用电设备短路、过载、接触不良、铁芯发热、散热不良等原因产生电弧、电火花和危险温度, 引发电气火灾或引燃周围的可燃物质, 造成火灾事故。	人员伤亡 经济损失 环境影响	火灾
12			易燃易爆场所未设置防爆电器或设置的防爆电器等级不够, 易燃易爆物质泄漏, 遇电火花可能发生火灾、爆炸事故。 粉尘爆炸危险区域未设置防爆电器或设置的防爆电器等级不够, 可能产生电火花等引燃源, 引发粉尘爆炸。	人员伤亡 经济损失 环境影响	火灾 其它爆炸
13	移动式电动工具	移动式电动工具	电源线受拉、磨而损坏, 电源线连接处容易脱落而使金属外壳带电, 漏电保护装置缺失或失效等, 可能导致人员触电。	人员伤亡 经济损失	触电
14	手持式电动工具	手持式电动工具	过载、短路、漏电保护装置缺失或失效等, 可能导致人员触电。	人员伤亡 经济损失	触电
15	发电机机房	发电机	1、发电用的油品可能发生泄漏, 引发火灾、爆炸事故。 2、发电机产生的有毒有害气体可能引发人员中毒窒息事故。 3、发电机工作过程中, 可能发生漏电, 导致触电事故。	人员伤亡 经济损失 环境影响	火灾 其它爆炸 中毒和窒息 触电
<b>特种设备及有关同类设备</b>					
16	起重机械	起重机械	被吊物件捆绑不牢; 吊具、工装选配不合理, 超载, 钢丝绳存在缺陷; 吊钩危险断面出现裂纹、变形或磨损超限; 主、副吊钩操作配合不当造成被吊物重心偏移; 制动器、缓冲器、行程限位器、起重量限制器、防护罩、应急开关等安全装置缺失或失效; 吊钩在起升运行过程中与卷扬发生碰撞; 起重机门舱联锁保护失效等, 可能造成吊物坠落、同轨相邻起重机之间碰撞、人员挤伤、绞伤及高处坠落等起重伤害。	人员伤亡 经济损失	起重伤害
17			移动式起重机作业场地不平整、支撑不稳固, 配重不平衡, 重物超过额定起重量, 可能造成机身倾覆或吊臂折弯等, 引起起重伤害。	人员伤亡 经济损失	起重伤害
18			保护接零或接地、防短路、过压、过流、过载保护及互锁、自锁装置失效, 带电部位绝缘保护失效, 可能导致触电事故。	人员伤亡 经济损失	起重伤害
19	锅炉房	锅炉	锅炉本身存在缺陷; 出气阀被堵死, 锅炉仍在运行; 超载运行; 操作人员失误或仪表失灵等造成超载; 缺水运行; 腐蚀失效; 水垢未及时清除; 锅炉到期未检验, 安全附件缺失或失效; 炉膛内燃气泄漏; 司炉人员无证操作或脱岗等原因, 可能造成锅炉爆炸。	人员伤亡 经济损失 环境影响	锅炉爆炸
20			锅炉房内燃料发生泄漏, 人员大量吸入可能导致中毒窒息等事故; 遇火源可能导致火灾、爆炸事故。	人员伤亡 经济损失	中毒与窒息

序号	场所/位置	风险源	风险描述示意 (仅供参考)	可能造成的后果	风险类型
				环境影响	火灾 其它爆炸
21			蒸汽锅炉、热水锅炉及其高温管道发生损坏,管道与设备连接的焊接质量差,管段的变径和弯头处连接不严密,阀门密封垫片损坏,高温设备保温措施失效,锅炉炉体泄漏,热水管线上的跑、冒、滴、漏等原因,可能会发生人员灼烫事故。	人员伤亡 经济损失	灼烫
22	压力容器 (空气、蒸汽、二氧化碳等)	压力容器	压力容器存在缺陷;未按规定进行定期检验、报废;压力容器内外腐蚀;安全阀失效;违章操作等,可能导致容器爆炸事故。	人员伤亡 经济损失 环境影响	容器爆炸
23			压力容器内部易燃易爆介质发生泄漏,遇火源可能导致火灾、爆炸事故。	人员伤亡 经济损失 环境影响	火灾 其它爆炸
24			压力容器内部毒性介质发生泄漏,人员接触可能导致中毒窒息事故。	人员伤亡 经济损失	中毒和窒息
25	气瓶间或 气瓶使用 场所	气瓶	气瓶保管使用中受阳光、明火、热辐射作用,瓶中气体受热,压力急剧增加;气瓶在搬运或贮存过程中坠落或撞击坚硬物体等,均可能引发气瓶爆炸。	人员伤亡 经济损失 环境影响	容器爆炸
26			气瓶内部易燃易爆介质发生泄漏,遇火源可能导致火灾、爆炸事故。	人员伤亡 经济损失 环境影响	火灾 其它爆炸
27			气瓶内部毒性介质发生泄漏,人员接触可能导致中毒窒息事故。	人员伤亡 经济损失	中毒和窒息
28	电梯	电梯	1、安全钳、限速器不灵敏或失效;电梯下行达到限速器动作速度不能有效制动停止;轿厢超负荷运行,悬挂装置断裂等,可能造成人员坠落伤亡。 2、依靠、挤压或撬动电梯层门,可能使其非正常故障打开,导致人员坠落井道伤亡事故。 3、电梯故障超高平层大于 0.75m 以上时,强扒电梯层、轿门爬或蹦跳出电梯,可能发生乘客坠入敞开门的井道伤亡事故。	人员伤亡 经济损失	高处坠落
29			1、电气连锁装置缺失或失效,可能出现轿厢门夹人等伤害。 2、电梯因故障,开门走梯,可能发生乘客被剪切或挤压人身伤亡事故。 3、火灾时乘坐电梯,可能发生电梯故障困人窒息等人身伤害事故。	人员伤亡 经济损失	其它伤害 机械伤害 中毒和窒息
30	场(厂)内 专用机动 车辆	机动车辆	场内机动车辆与行人发生碰撞,导致车辆伤害事故。	人员伤亡 经济损失	车辆伤害
31		叉车	叉运超高、超宽、超重货物;被叉物料不平稳,物料倾斜滑落;货物高度妨碍行驶视线;货叉起降速度过快或断裂;爆胎等,可能导致车辆伤害事故。	人员伤亡 经济损失	车辆伤害
<b>公用辅助设备设施</b>					
32	仓库	仓库	烟草、烟草制品等可燃物质堆放,遇火源可能导致火灾事故。	人员伤亡 经济损失 环境影响	火灾
33			储存物品堆放不牢固,堆垛过高致使储物物品由高	人员伤亡	物体打击

序号	场所/位置	风险源	风险描述示意 (仅供参考)	可能造成的后果	风险类型
			处坠落造成人员伤亡。	经济损失	
34	危险化学品储存场所	危险化学品仓库	1、危险化学品仓库防雷和防静电设施失效，空调、通风机等未采用防爆型设备等原因可能出现静电火花、电气火花等，遇到易燃气体、液体包装破损泄漏，可燃气体报警装置失效等造成易燃气体、液体聚积时，可能引发火灾、爆炸；易燃气体、易燃液体与氧化剂等禁忌物混存，可能引发火灾、爆炸。 2、危险化学品仓库有毒有害物质包装破损等引起有毒有害物质泄漏，人员大量吸入可能导致中毒。 3、危险化学品仓库腐蚀性物资包装破损等引起腐蚀性物质泄漏，人员接触可能导致灼烫事故。	人员伤亡 经济损失 环境影响	火灾 其它爆炸 中毒和窒息 灼烫
35		危险化学品专用储存室	1、危险化学品专用储存室防雷和防静电设施失效，空调、通风机等未采用防爆型设备等原因可能出现静电火花、电气火花等，遇到易燃气体、液体包装破损泄漏，可燃气体报警装置失效等造成易燃气体、液体聚积时，可能引发火灾、爆炸；易燃气体、易燃液体与氧化剂等禁忌物混存，可能引发火灾、爆炸。 2、危险化学品专用储存室有毒有害物质包装破损等引起有毒有害物质泄漏，人员大量吸入可能导致中毒。 3、危险化学品专用储存室腐蚀性物资包装破损等引起腐蚀性物质泄漏，人员接触可能导致灼烫事故。	人员伤亡 经济损失 环境影响	火灾 其它爆炸 中毒和窒息 灼烫
36		危险化学品专柜	1、危险化学品专柜防雷和防静电设施失效，空调、通风机等未采用防爆型设备等原因可能出现静电火花、电气火花等，遇到易燃气体、液体包装破损泄漏，可燃气体报警装置失效、通风不良等造成易燃气体、液体聚积时，可能引发火灾、爆炸；易燃气体、易燃液体与氧化剂等禁忌物混存，可能引发火灾、爆炸。 2、危险化学品专柜有毒有害物质包装破损等引起有毒有害物质泄漏，人员大量吸入可能导致中毒。 3、危险化学品专柜腐蚀性物资包装破损等引起腐蚀性物质泄漏，人员接触可能导致灼烫事故。	人员伤亡 经济损失 环境影响	火灾 其它爆炸 中毒和窒息 灼烫
37	除尘系统	除尘系统	人工拆箱、开包、选洗梗等粉尘较大场所，除尘装置失效，可能导致粉尘集聚，导致粉尘爆炸。	人员伤亡 经济损失 环境影响	其它爆炸
38			除尘系统未采取预防和控制粉尘爆炸措施（如：管网拐弯处和除尘器入口处未设置泄压装置；通风除尘支路与总回风管连接处未装设自动防火阀；接地电阻不符合要求等），可能导致粉尘爆炸。	人员伤亡 经济损失 环境影响	其它爆炸
39	工业管道 (空气、蒸汽、天然气、二氧化碳等)	天然气等易燃管道	管道占压、安全距离不足、外力破坏、超压、腐蚀、制造缺陷等原因，造成易燃、可燃介质泄漏，遇到静电火花、电气火花、明火等，可能引发火灾或爆炸。	人员伤亡 经济损失 环境影响	火灾 其它爆炸
40		二氧化碳等有	管道占压、外力破坏、超压、腐蚀、制造缺陷等原因，造成管道内二氧化碳泄漏，人员大量吸入可能	人员伤亡 经济损失	中毒和窒息

序号	场所/位置	风险源	风险描述示意 (仅供参考)	可能造成的后果	风险类型
		毒有害介质管道	导致窒息或中毒。	环境影响	
41		高温蒸汽管道	管道占压、外力破坏、超压、腐蚀、制造缺陷等原因,造成高温蒸汽泄漏,可能导致烫伤。	人员伤亡 经济损失	灼烫
42		可燃性粉尘气力输送管道	气力输送系统内部长期存在高浓度粉尘云,遇静电、电火花等引燃源,可能产生粉尘爆炸。	人员伤亡 经济损失 环境影响	其它爆炸
43			污水处理装置安全防护不够,安全警示标志缺失等,有可能使人发生坠落,产生淹溺事故。	人员伤亡 经济损失 环境影响	淹溺
44	污水处理场所	污水处理装置	1、进入污水处理装置等有限空间未执行“先通风、后检测,再作业”规定,可能导致人员中毒窒息事故。 2、污水处理过程使用危险化学品泄漏或不慎接触,可能造成人员中毒或灼烫伤害。	人员伤亡 经济损失	中毒和窒息 灼烫
45			污水处理场所可能存在可燃气体,遇火源导致爆炸事故。	人员伤亡 经济损失 环境影响	其它爆炸
46		空气储罐	空气储罐、压缩机缺陷,安全阀、压力表失效等,可能引发超压爆炸。	人员伤亡 经济损失 环境影响	容器爆炸
47	压缩空气站	压缩空气站电气设备	线路绝缘损坏、短路,漏电保护装置缺失或失效等,可能导致触电事故。	人员伤亡 经济损失	触电
48		空压机	空压机转动部位防护罩缺失或失效,可能导致机械伤害。	人员伤亡 经济损失	机械伤害
49	燃气使用场所	燃气调压站	调压器阀口关闭不严、附属安全装置失效、切断阀失效等造成调压器进出口管道、阀门等发生泄漏,遇到静电火花、电气火花、明火等,可能引发火灾、爆炸。	人员伤亡 经济损失 环境影响	火灾 其它爆炸
50		燃气管网	燃气管道阴极保护失效;防腐层破损;管道被腐蚀穿孔等,导致燃气泄漏,遇到静电火花、电气火花、明火等,可能引发火灾、爆炸。	人员伤亡 经济损失 环境影响	火灾 其它爆炸
51	充电区域	电动车辆	1、厂内电动车辆充电产生高温,可能引燃周边可燃物,导致火灾事故。 2、充电过程中释放的氢气遇火源可能导致火灾、爆炸事故。	人员伤亡 经济损失 环境影响	火灾 其它爆炸 触电
52	金属加工设备	金属加工设备	各类行程限位装置、过载保护装置、顺序动作电气与机械连锁装置、事故联锁装置、紧急制动装置、机械与电气自锁或互锁装置、音响信号报警装置、光电自动保护装置、指示信号装置等缺失或失效,可能导致机械伤害。	人员伤亡 经济损失	机械伤害
53			未配备、使用拉屑钩、夹屑钳、扒屑铲、毛刷等清屑专用工具,可能导致机械伤害。	人员伤亡 经济损失	机械伤害
54			易产生松动的连接部位的防松脱装置缺失或失效,	人员伤亡	物体打击

序号	场所/位置	风险源	风险描述示意 (仅供参考)	可能造成的后果	风险类型
			可能导致物体打击。	经济损失	
55	砂轮机	砂轮机	砂轮有裂纹、磨损，转动时不平稳有跳动，安装不牢固可能造成的伤人事故。	人员伤亡 经济损失	机械伤害
56			防护罩未安装或安装不当，砂轮飞出可能击中人体和设施，造成人员伤害和设备损坏。	人员伤亡 经济损失	物体打击
57	电焊机	电焊机	未设置安全防护罩或防护板进行隔离；漏电保护装置缺失或失效；绝缘性能不合格；线路老化、裸露等，可能导致人员触电伤亡。	人员伤亡 经济损失	触电
58			1、飞散的火花、熔融金属和熔渣颗粒，可能引燃附近可燃物质引发火灾。 2、电焊机本身或电源线绝缘损坏短路发热等可能引发火灾。 3、电焊机工作时，二次电源线借助金属结构作回路，双线不到位，易发生线路接触不良过热，引发电气火灾事故。	人员伤亡 经济损失 环境影响	火灾
59	食堂	食堂电器设备	电源控制开关受烟尘、潮湿等因素影响，控制失效而带电；电源线被浸泡、高温腐蚀等外漏，可能导致人员触电。	人员伤亡 经济损失	触电
60		食堂燃气设备	使用燃气发生泄漏，遇火源可能导致火灾、爆炸事故。	人员伤亡 经济损失 环境影响	火灾 其它爆炸
61		炊事设备	绞肉机、压面机等加料处防护设施缺失或失效，可能缴入人手、衣服等。	经济损失 人员伤亡	机械伤害
62		地沟	地沟疏堵时未落实“先通风、后检测、再作业”规定，可能导致中毒窒息事故	经济损失 人员伤亡	中毒和窒息
63		烟道	烟道未定期清理 烟道内积聚大量油污，易发生火灾事故	经济损失 人员伤亡	火灾
64	员工宿舍	员工宿舍	使用电炉等大功率电器设备、吸烟等可能引发火灾事故。	人员伤亡 经济损失 环境影响	火灾
<b>危险作业</b>					
65	烘丝筒、加香(料)筒、滚筒干燥机、浸渍器、真空回潮机、柜类设备, 香精香料配制罐、二氧化碳储罐、空压分气缸、真空罐、蒸汽分汽缸；消防水塔(水箱)、锅炉、中央	有限空间	进入有限空间未执行“先通风、后检测，再作业”规定，可能导致人员中毒窒息事故。	人员伤亡 经济损失	中毒和窒息
66			粉尘积聚，遇静电火花、电气火花、明火等引燃源，可能引发粉尘爆炸。	人员伤亡 经济损失 环境影响	其它爆炸
67			作业场地狭小、作业人员精力不集中、防护措施不当或夜间照明不足时，可能会发生物体打击以及碰、挤、擦、刮等其它伤害。	人员伤亡 经济损失	物体打击 其它伤害
68			有限空间作业部位存在可燃物、易燃易爆危险化学品等，遇火源可能导致火灾、爆炸事故。	人员伤亡 经济损失 环境影响	火灾 其它爆炸
69			进入高温有限空间作业，可能导致高温灼伤事故。	人员伤亡 经济损失	灼烫

序号	场所/位置	风险源	风险描述示意 (仅供参考)	可能造成的后果	风险类型
	空调风柜(风管)除尘器, 烟道、冷库、电梯井道, 下水管道、各类井、池、沟、坑及地窖等有限空间作业部位				
70	临时用电作业部位	临时用电作业	临时用电线路及设备带电部位裸露, 可能导致触电事故。	人员伤亡	触电
71			临时用电线路产生的火花引燃周边的可燃物, 导致火灾、爆炸事故。	人员伤亡 经济损失 环境影响	火灾 其它爆炸
72	高处作业部位(梯子、扶手、平台等处)	高处作业	钢直梯、钢斜梯、钢平台、便携式金属梯等结构不合理, 性能不符合规定要求; 临时拆除栏杆后防护措施缺失; 脚手架存在缺陷; 高处作业未佩戴安全带、安全帽等, 可能导致高处坠落事故。	人员伤亡 经济损失	高处坠落
73			高处作业时, 使用的工具、零件等物品发生坠落, 可能导致物体打击事故。	人员伤亡 经济损失	物体打击
74			高处作业时, 使用的脚手架、跳板存在缺陷, 可能导致坍塌事故。	人员伤亡 经济损失	坍塌
75	检维修作业部位	检维修作业	在炉子、管道、贮气罐、除尘器、料仓等设备内部或管道等进行检维修时, 未落实检维修作业方案、违章作业等, 可能引发火灾、粉尘爆炸、中毒窒息等事故。	人员伤亡 经济损失 环境影响	火灾 其它爆炸 中毒和窒息
76			检维修过程未落实检维修作业方案, 停机未执行操作牌、停电牌制度等, 可能导致误操作人员触电、机械伤害事故。	人员伤亡 经济损失	触电 机械伤害
77			1、检维修设备运动部件安全防护装置缺失或失效; 检修结束未按程序进行试车, 安全装置未及时恢复等, 可能导致机械伤害。 2、检维修单位及人员无特种设备相应许可或超许可范围作业, 导致人身伤害或设备事故。	人员伤亡 经济损失	机械伤害
78	动火作业部位	动火作业	厂区动火作业部位、附近区域存在可燃物、易燃易爆危险化学品、粉尘积聚等, 遇火源可能导致危险化学品火灾和爆炸、粉尘爆炸事故。	人员伤亡 经济损失 环境影响	火灾 其它爆炸
79	动土等各类施工作业部位	动土、施工作业	动土作业导致周边设施内易燃易爆物质泄漏, 遇火源可能导致火灾、爆炸事故。 动土作业导致周边设施内有毒物质泄漏, 可能导致中毒事故。	人员伤亡 经济损失 环境影响	火灾 其它爆炸 中毒和窒息
80			动土作业时, 发生支撑不牢靠, 或地下和地面水渗入作业区, 可能导致作业区坍塌事故。	人员伤亡 经济损失	坍塌
81			动土作业现场高差大于2m时, 人员可能坠入坑内, 导致高处坠落事故。	人员伤亡 经济损失	高处坠落

序号	场所/位置	风险源	风险描述示意 (仅供参考)	可能造成的后果	风险类型
82			动土作业伤及地下电缆, 可能导致人员触电及停电事故。	人员伤亡 经济损失	触电
83	盲板抽堵 作业部位	盲板抽堵 作业	盲板抽堵作业部位易燃易爆物质发生泄漏, 遇火源可能导致火灾、爆炸事故。	人员伤亡 经济损失 环境影响	火灾 其它爆炸
84			盲板抽堵作业部位有毒有害物质泄漏, 可能导致中毒窒息等事故。	人员伤亡 经济损失 环境影响	中毒和窒息
85			盲板抽堵作业部位高温介质发生泄漏, 可能导致作业人员发生灼烫伤害。	人员伤亡 经济损失	灼烫
<b>生产工艺及设备设施</b>					
86	机械手	机械手	防护栏缺失或失效, 检修门、开口部位安全销和光电保护等防护装置缺失或失效, 可能引发人员机械伤害。	人员伤亡 经济损失	机械伤害
87			液压管路或气压管路老化或泄漏, 引发人员伤害。	人员伤亡 经济损失	其它伤害
88	切片机	切片机	粉尘积聚, 遇静电火花、电气火花、明火等, 可能引发粉尘爆炸。	人员伤亡 经济损失 环境影响	其它爆炸
89			紧急停机拉绳缺失或磨损, 检修门连锁装置缺失或磨损, 可能引发人员机械伤害。	人员伤亡 经济损失	机械伤害
90			疏通堵料时, 用肢体代替工具操作; 保养、维修时, 未转换到手动状态; 气动、液压装置带“病”运转等违章作业, 可能导致机械伤害。	人员伤亡 经济损失	机械伤害
91	切丝、切梗机	切丝、切梗机	粉尘积聚, 遇静电火花、电气火花、明火等, 可能引发粉尘爆炸。	人员伤亡 经济损失 环境影响	其它爆炸
92			刀辊制动装置缺失或磨损, 下切割条(下刀门)安全螺钉缺失或磨损, 可能引发人员机械伤害。	人员伤亡 经济损失	机械伤害
93			保养、维修时, 未关闭切丝机电源; 振槽堵料时, 用肢体代替工具操作; 刀头部分保养、维修、换刀片时忽视安全; 装卸、保养、维修铜排链时未使用防护用品等, 可能导致机械伤害。	人员伤亡 经济损失	机械伤害
94	烘丝机	烘丝机	气流式烘丝机自动报警装置、自动喷淋装置、火花探测装置等缺失或失效, 可能导致火灾。 使用天然气时, 可燃气体泄漏报警装置或便携式检测仪器缺失, 可能导致火灾。	人员伤亡 经济损失 环境影响	火灾
95			蒸汽阀门管道破损泄漏等, 可能导致灼烫。	人员伤亡 经济损失	灼烫
96	柜类设备 (贮叶柜、贮梗柜、贮丝柜、暂存柜)	柜类设备	出料口拨料辊防护门缺失或失效, 分配、铺料小车接近限位行程开关缺失或失效等, 可能导致机械伤害。	人员伤亡 经济损失	机械伤害
97			底带、铺料车、分配车运行时, 将手脚放在轨道上等可能导致机械伤害或触电。	人员伤亡 经济损失	机械伤害 触电
98	二氧化碳法膨丝设备	二氧化碳法膨丝设备	浸渍器安全门连锁和报警装置缺失或失效, 可能导致机械伤害。	人员伤亡 经济损失	机械伤害
99			超声波液位检测器或放射源液位检测器缺失或失	人员伤亡	其它伤害

序号	场所/位置	风险源	风险描述示意 (仅供参考)	可能造成的后果	风险类型
			效, 橡皮密封圈存在缺陷等, 可能导致人员伤害。	经济损失	
100			储罐和浸渍器区域二氧化碳泄漏, 可能导致窒息。	人员伤亡 经济损失	中毒和窒息
101			浸渍器出口处和干冰烟丝储存出入口, 手部直接接触干冰烟丝, 可能出现冻伤。	人员伤亡 经济损失	其它伤害
102	卷接机	卷接机	盘纸自动换盘机防护门、卸盘机和装盘机翻转等部位防护门联锁装置缺失或失效, 卸盘机机械手工作区域未封闭等, 可能导致机械伤害。	人员伤亡 经济损失	机械伤害
103			关机后, 电烙铁未能自动抬起或自动脱离, 可能导致烫伤。	人员伤亡 经济损失	灼烫
104	包装机	包装机	包装机热熔胶温度控制装置失效; 电烙铁未固定或放置在指定位置, 工作完毕未切断电源; 关机后, 电烙铁未能自动抬起或自动脱离等, 可能导致火灾或灼烫。	人员伤亡 经济损失 环境影响	火灾 灼烫
105			电烙铁电源线绝缘性能不合格, 接线不规范, 工作完毕未切断电源等, 可能导致触电。	人员伤亡 经济损失	触电
106	装封箱机	装封箱机	装封箱机热熔胶温度控制装置失效, 可能导致火灾或灼烫。	人员伤亡 经济损失 环境影响	火灾 灼烫
107	开箱机	开箱机	自动开箱机有机玻璃罩缺失或失效, 可能导致机械伤害。	人员伤亡 经济损失	机械伤害
108	输送机械	输送机械	输送线操作工位、升降段或转弯处等部位急停开关缺失或失效; 皮带输送机两边防跑偏挡轮缺失或失效; 链式输送机上坡、下坡处等部位防停车及断链的止退器或捕捉器缺失或失效等, 均可能导致机械伤害事故。	人员伤亡 经济损失	机械伤害
109			使用悬挂式运输线路未采取防坠落措施; 通行过桥平台、踏板等未采取防滑措施; 垂直提升机上升、下降限位装置及止挡器缺失或失效, 四周防护网缺失或失效, 穿越楼层出现孔口时未设护栏等, 均可能造成人员高处坠落。	人员伤亡 经济损失	高处坠落
110	熏蒸作业	熏蒸作业	熏蒸杀虫过程中分药、施药、检查、散气和处理残渣等作业时, 作业人员未佩戴与磷化氢等有毒气体性质相匹配的过滤式或隔离式防毒面具, 未穿戴专用工作服、手套, 可能导致中毒。	人员伤亡 经济损失	中毒和窒息

