

北京市轻工行业安全风险辨识建议清单

本建议清单供轻工行业开展安全风险辨识时参考使用，企业应结合自身实际情况，全面识别本企业所有工艺装置、设备设施、场所以及作业活动中正常、异常、紧急三种状态下可能存在的安全风险，确定其存在的部位、类型以及可能造成的后果。建议清单中风险描述仅为示意说明，企业应结合自身情况进行补充完善风险分析内容，形成本企业安全风险辨识清单。

| 序号 | 场所/位置 | 风险源 | 风险描述示意 (仅供参考) | 可能造成的后果 | 风险类型 |
|----------------|---------|--------|--|----------------------|------------|
| 用电设备及场所 | | | | | |
| 1 | 变配电室 | 高低压装置 | 高低压配电装置产品质量缺陷、绝缘性能不合格；现场环境恶劣（高温、潮湿、腐蚀、振动）、运行不当、机械损伤、维修不善导致绝缘老化破损；设计不合理、安装工艺不规范；安全技术措施不完备、违章操作、保护失灵等原因，可能发生电击、电灼伤等触电危险。 | 人员伤亡 经济损失 | 触电 |
| 2 | | | 高低压配电装置安装不当、过负荷、短路、过电压、接地故障、接触不良等，可能产生电气火花、电弧或过热，引发电气火灾或引燃周围的可燃物质，造成火灾事故；在有过载电流流过时，还可能使导线（含母线、开关）过热，金属迅速气化而引起爆炸。 | 人员伤亡 经济损失 环境影响 | 火灾 其它爆炸 |
| 3 | 配电箱（柜） | 配电箱（柜） | 配电箱（柜）内可能存在裸露带电部位，绝缘胶垫缺失等，导致人员触电事故。 | 人员伤亡 经济损失 | 触电 |
| 4 | | | 电气元、配件质量不好，绝缘性能不合格，接线不规范，接线端子接线松弛，线型选择过细，引起电气元件或端子接头发热引燃周边可燃物质，发生火灾。 | 人员伤亡 经济损失 环境影响 | 火灾 |
| 5 | 电缆沟附近区域 | 电缆沟 | 易燃易爆气体可能进入电缆沟，在沟内积聚，遇火源可能导致火灾、爆炸事故。 | 人员伤亡 经济损失 环境影响 | 火灾 其它爆炸 |
| 6 | | | 电缆沟地面潮湿、积水不能及时排出，线路漏电，可能导致人员触电。 | 人员伤亡 经济损失 | 触电 |
| 7 | | | 进入电缆沟有限空间未执行“先通风、后检测，再作业”规定，可能导致人员中毒窒息事故。 | 人员伤亡 经济损失 | 中毒和窒息 |
| 8 | 电气线路 | 电气线路 | 电气线路负载、安全防护装置等不符合安全要求，或在运行中出现绝缘损坏、老化等造成耐压等级下降，或安全防护装置失效或存在缺陷等，可能造成触电事故。 | 人员伤亡 经济损失 | 触电 |
| 9 | | | 电气线路老化、短路、过载、接触不良、散热不良等原因产生电弧、电火花和危险温度，引发电气火灾或引燃周围的可燃物质，造成火灾事故。 粉尘爆炸危险区域内未按要求安装防爆电气线路，可能产生电火花等引燃源，引发粉尘爆炸。 | 人员伤亡 经济损失 环境影响 | 火灾 其它爆炸 |
| 10 | 用电设备 | 用电设备 | 使用淘汰用电设备，漏电保护装置缺失或失效，用电设备绝缘损坏、老化等造成耐压等级下降等，可能造成触电事故。 | 人员伤亡 经济损失 | 触电 |
| 11 | | | 使用淘汰用电设备，用电设备短路、过载、接触不良、 | 人员伤亡 | 火灾 |

| 序号 | 场所/位置 | 风险源 | 风险描述示意 (仅供参考) | 可能造成的后果 | 风险类型 |
|--------------------|---------|---------|---|----------------------|---------------------------|
| | | | 铁芯发热、散热不良等原因产生电弧、电火花和危险温度，引发电气火灾或引燃周围的可燃物质，造成火灾事故。 | 经济损失 环境影响 | |
| 12 | | | 易燃易爆场所未设置防爆电器或设置的防爆电器等级不够，易燃易爆物质泄漏，遇电火花可能发生火灾、爆炸事故。 粉尘爆炸危险区域未设置防爆电器或设置的防爆电器等级不够，可能产生电火花等引燃源，引发粉尘爆炸。 | 人员伤亡 经济损失 环境影响 | 火灾 其它爆炸 |
| 13 | 移动式电动工具 | 移动式电动工具 | 电源线受拉、磨而损坏，电源线连接处容易脱落而使金属外壳带电，漏电保护装置缺失或失效等，可能导致人员触电。 | 人员伤亡 经济损失 | 触电 |
| 14 | 手持式电动工具 | 手持式电动工具 | 过载、短路、漏电保护装置缺失或失效等，可能导致人员触电。 | 人员伤亡 经济损失 | 触电 |
| 15 | 发电机机房 | 发电机 | 1、发电用的油品可能发生泄漏，引发火灾、爆炸事故。 2、发电机产生的有毒有害气体可能引发人员中毒窒息事故。 3、发电机工作过程中，可能发生漏电，导致触电事故。 | 人员伤亡 经济损失 环境影响 | 火灾 其它爆炸 中毒和窒息 触电 |
| 特种设备及有关同类设备 | | | | | |
| 16 | 起重机械 | 起重机械 | 被吊物件捆绑不牢；吊具、工装选配不合理，超载，钢丝绳存在缺陷；吊钩危险断面出现裂纹、变形或磨损超限；主、副吊钩操作配合不当造成被吊物重心偏移；制动器、缓冲器、行程限位器、起重量限制器、防护罩、应急开关等安全装置缺失或失效；吊钩在起升运行过程中与卷扬发生碰撞；起重机门舱联锁保护失效等，可能造成吊物坠落、同轨相邻起重机之间碰撞、人员挤伤、绞伤及高处坠落等起重伤害。 | 人员伤亡 经济损失 | 起重伤害 |
| 17 | | | 移动式起重机作业场地不平整、支撑不稳固，配重不平衡，重物超过额定起重量，可能造成机身倾覆或吊臂折弯等，引起起重伤害。 | 人员伤亡 经济损失 | 起重伤害 |
| 18 | | | 保护接零或接地、防短路、过压、过流、过载保护及互锁、自锁装置失效，带电部位绝缘保护失效，可能导致触电事故。 | 人员伤亡 经济损失 | 起重伤害 |
| 19 | 锅炉房 | 锅炉 | 锅炉本身存在缺陷；出气阀被堵死，锅炉仍在运行；超载运行；操作人员失误或仪表失灵等造成超载；缺水运行；腐蚀失效；水垢未及时清除；锅炉到期未检验，安全附件缺失或失效；炉膛内燃气泄漏；司炉人员无证操作或脱岗等原因，可能造成锅炉爆炸。 | 人员伤亡 经济损失 环境影响 | 锅炉爆炸 |
| 20 | | | 锅炉房内燃料发生泄漏，人员大量吸入可能导致中毒窒息等事故；遇火源可能导致火灾、爆炸事故。 | 人员伤亡 经济损失 环境影响 | 中毒与窒息 火灾 其它爆炸 |
| 21 | | | 蒸汽锅炉、热水锅炉及其高温管道发生损坏，管道与设备连接的焊接质量差，管段的变径和弯头处连接不 | 人员伤亡 经济损失 | 灼烫 |

| 序号 | 场所/位置 | 风险源 | 风险描述示意 (仅供参考) | 可能造成的后果 | 风险类型 |
|-----------------|------------|-----------|---|----------------------|---------------------------|
| | | | 严密, 阀门密封垫片损坏, 高温设备保温措施失效, 锅炉炉体泄漏, 热水管线上的跑、冒、滴、漏等原因, 可能会发生人员灼烫事故。 | | |
| 22 | 压力容器 | 压力容器 | 压力容器存在缺陷; 未按规定进行定期检验、报废; 压力容器内外腐蚀; 安全阀失效; 违章操作等, 可能导致容器爆炸事故。 | 人员伤亡 经济损失 环境影响 | 容器爆炸 |
| 23 | | | 压力容器内部易燃易爆介质发生泄漏, 遇火源可能导致火灾、爆炸事故。 | 人员伤亡 经济损失 环境影响 | 火灾 其它爆炸 |
| 24 | | | 压力容器内部毒性介质发生泄漏, 人员接触可能导致中毒窒息事故。 | 人员伤亡 经济损失 | 中毒和窒息 |
| 25 | 气瓶间或气瓶使用场所 | 气瓶 | 气瓶保管使用中受阳光、明火、热辐射作用, 瓶中气体受热, 压力急剧增加; 气瓶在搬运或贮存过程中坠落或撞击坚硬物体等, 均可能引发气瓶爆炸。 | 人员伤亡 经济损失 环境影响 | 容器爆炸 |
| 26 | | | 气瓶内部易燃易爆介质发生泄漏, 遇火源可能导致火灾、爆炸事故。 | 人员伤亡 经济损失 环境影响 | 火灾 其它爆炸 |
| 27 | | | 气瓶内部毒性介质发生泄漏, 人员接触可能导致中毒窒息事故。 | 人员伤亡 经济损失 | 中毒和窒息 |
| 28 | 电梯 | 电梯 | 1、安全钳、限速器不灵敏或失效; 电梯下行达到限速器动作速度不能有效制动停止; 轿厢超负荷运行, 悬挂装置断裂等, 可能造成人员坠落伤亡。 2、依靠、挤压或撬动电梯层门, 可能使其非正常故障打开, 导致人员坠落井道伤亡事故。 3、电梯故障超高平层大于 0.75m 以上时, 强扒电梯层、轿门爬或蹦跳出电梯, 可能发生乘客坠入敞开门的井道伤亡事故。 | 人员伤亡 经济损失 | 高处坠落 |
| 29 | | | 1、电气联锁装置缺失或失效, 可能出现轿厢门夹人等伤害。 2、电梯因故障, 开门走梯, 可能发生乘客被剪切或挤压人身伤亡事故。 3、火灾时乘坐电梯, 可能发生电梯故障困人窒息等人身伤害事故。 | 人员伤亡 经济损失 | 其它伤害 机械伤害 中毒和窒息 |
| 公用辅助设备设施 | | | | | |
| 30 | 危险化学品储存场所 | 危险化学品仓库 | 1、危险化学品仓库防雷和防静电设施失效, 空调、通风机等未采用防爆型设备等原因可能出现静电火花、电气火花等, 遇到易燃气体、液体包装破损泄漏, 可燃气体报警装置失效等造成易燃气体、液体聚积时, 可能引发火灾、爆炸; 易燃气体、易燃液体与氧化剂等禁忌物混存, 可能引发火灾、爆炸。 2、危险化学品仓库有毒有害物质包装破损等引起有毒有害物质泄漏, 人员大量吸入可能导致中毒。 3、危险化学品仓库腐蚀性物资包装破损等引起腐蚀性物质泄漏, 人员接触可能导致灼烫事故。 | 人员伤亡 经济损失 环境影响 | 火灾 其它爆炸 中毒和窒息 灼烫 |
| 31 | | 危险化学品专用储存 | 1、危险化学品专用储存室防雷和防静电设施失效, 空调、通风机等未采用防爆型设备等原因可能出现静电火花、电气火花等, 遇到易燃气体、液体包装破损 | 人员伤亡 经济损失 环境影响 | 火灾 其它爆炸 中毒和室 |

| 序号 | 场所/位置 | 风险源 | 风险描述示意 (仅供参考) | 可能造成的后果 | 风险类型 |
|----|---|-------------|---|----------------------|-----------------------------|
| | | 室 | <p>泄漏,可燃气体报警装置失效等造成易燃气体、液体聚积时,可能引发火灾、爆炸;易燃气体、易燃液体与氧化剂等禁忌物混存,可能引发火灾、爆炸。</p> <p>2、危险化学品专用储存室有毒有害物质包装破损等引起有毒有害物质泄漏,人员大量吸入可能导致中毒。</p> <p>3、危险化学品专用储存室腐蚀性物资包装破损等引起腐蚀性物质泄漏,人员接触可能导致灼烫事故。</p> | | 窒息 灼烫 |
| 32 | | 危险化学品专柜 | <p>1、危险化学品专柜防雷和防静电设施失效,空调、通风机等未采用防爆型设备等原因可能出现静电火花、电气火花等,遇到易燃气体、液体包装破损泄漏,可燃气体报警装置失效、通风不良等造成易燃气体、液体聚积时,可能引发火灾、爆炸;易燃气体、易燃液体与氧化剂等禁忌物混存,可能引发火灾、爆炸。</p> <p>2、危险化学品专柜有毒有害物质包装破损等引起有毒有害物质泄漏,人员大量吸入可能导致中毒。</p> <p>3、危险化学品专柜腐蚀性物资包装破损等引起腐蚀性物质泄漏,人员接触可能导致灼烫事故。</p> | 人员伤亡 经济损失 环境影响 | 火灾 其它爆炸 中毒和窒息 灼烫 |
| 33 | | 储罐 | <p>1、易燃易爆危险化学品罐发生泄漏,遇到静电火花、电气火花、明火等,可能引发火灾爆炸。</p> <p>2、有毒有害危险化学品罐发生泄漏,人员大量吸入可能导致中毒事故。</p> <p>3、储罐内物料充装过量,罐内压力过高,储罐安全附件失效等,可能导致容器爆炸事故。</p> | 人员伤亡 经济损失 环境影响 | 火灾 其它爆炸 中毒和窒息 容器爆炸 |
| 34 | 库房 | 库房 | <p>库房未设置可燃气体报警装置,未设置火灾自动报警系统等,可能导致火灾。</p> | 人员伤亡 经济损失 环境影响 | 火灾 其它爆炸 |
| 35 | | | <p>储存物品堆放不牢固,堆垛过高致使储物物品由高处坠落造成人员伤亡。</p> | 人员伤亡 经济损失 | 物体打击 |
| 36 | 制冷系统 | 液氨储罐 | <p>管道法兰、仪表、阀门密封不良;未设置气体浓度报警装置或气体浓度报警装置失效;电气未采用防爆型,罐体未静电接地,管道法兰未静电跨接等,可能造成火灾、爆炸或中毒窒息。</p> | 人员伤亡 经济损失 环境影响 | 中毒和窒息 火灾 其它爆炸 |
| 37 | | | <p>液氨储罐存在缺陷;安全阀、压力表、液位计等安全装置、安全附件缺失或失效;冷却装置发生故障,安全泄压装置失效等,可能导致液氨储罐发生物理爆炸。</p> | 人员伤亡 经济损失 环境影响 | 容器爆炸 |
| 38 | | 制冷站 | <p>站房内有易燃物,制冷剂超量存放等,遇火源可能造成火灾事故。</p> | 人员伤亡 经济损失 环境影响 | 火灾 |
| 39 | <p>氟利昂制冷机组冷凝器、蒸发器、安全阀、压力表超期未检,可能造成容器爆炸事故。</p> | | 人员伤亡 经济损失 环境影响 | 容器爆炸 | |
| 40 | 工业管道 | 易燃气体等可燃介质管道 | <p>管道占压、安全距离不足、外力破坏、超压、腐蚀、制造缺陷等原因,造成易燃、可燃介质泄漏,遇到静电火花、电气火花、明火等,可能引发火灾或爆炸。</p> | 人员伤亡 经济损失 环境影响 | 火灾 其它爆炸 |

| 序号 | 场所/位置 | 风险源 | 风险描述示意 (仅供参考) | 可能造成的后果 | 风险类型 |
|----|---------|-------------|--|----------------------|-------------|
| 41 | | 有毒有害介质管道 | 管道占压、外力破坏、超压、腐蚀、制造缺陷等原因，造成有毒有害介质泄漏，人员大量吸入可能导致中毒等伤害；如造成腐蚀性介质泄漏，作业人员直接接触可能引起人员化学性灼伤事故。 | 人员伤亡 经济损失 | 中毒和窒息 灼烫 |
| 42 | | 氧气等助燃气体管道 | 1、氧气管道在出现跑冒滴漏等现象时，氧气浓度很高，与周围管道可燃气体混合，遇到明火可能造成火灾、爆炸事故。 2、氧气管道内气体压力差大，气体流速过快，遇有静电或金属残渣可能发生燃烧爆炸。 3、氧气管道使用前未进行脱脂、吹扫，部件粘有油脂，可能发生火灾。 | 人员伤亡 经济损失 环境影响 | 火灾 其它爆炸 |
| 43 | | 高温介质管道 | 管道占压、外力破坏、超压、腐蚀、制造缺陷等原因，造成高温介质泄漏，可能导致烫伤。 | 人员伤亡 经济损失 | 灼烫 |
| 44 | | 可燃性粉尘气力输送管道 | 气力输送系统内部长期存在高浓度粉尘云，遇静电、电火花等引燃源，可能产生粉尘爆炸。 | 人员伤亡 经济损失 环境影响 | 其它爆炸 |
| 45 | | | 污水处理装置安全防护不够，安全警示标志缺失等，有可能使人发生坠落，产生淹溺事故。 | 人员伤亡 经济损失 环境影响 | 淹溺 |
| 46 | 污水处理场所 | 污水处理装置 | 1、进入污水处理装置等有限空间未执行“先通风、后检测，再作业”规定，可能导致人员中毒窒息事故。 2、污水处理过程使用危险化学品泄漏或不慎接触，可能造成人员中毒或灼烫伤害。 | 人员伤亡 经济损失 | 中毒和窒息 灼烫 |
| 47 | | | 污水处理场所可能存在可燃气体，遇火源导致爆炸事故。 | 人员伤亡 经济损失 环境影响 | 其它爆炸 |
| 48 | | 空气储罐 | 空气储罐、压缩机缺陷，安全阀、压力表失效等，可能引发超压爆炸。 | 人员伤亡 经济损失 环境影响 | 火灾 其它爆炸 |
| 49 | 压缩空气站 | 压缩空气站电气设备 | 线路绝缘损坏、短路，漏电保护装置缺失或失效等，可能导致触电事故。 | 人员伤亡 经济损失 | 触电 |
| 50 | | 空压机 | 空压机转动部位防护罩缺失或失效，可能导致机械伤害。 | 人员伤亡 经济损失 | 机械伤害 |
| 51 | 燃气使用场所 | 燃气控制室 | 调压器阀口关闭不严、附属安全装置失效、切断阀失效等造成调压器进出口管道、阀门等发生泄漏，遇到静电火花、电气火花、明火等，可能引发火灾、爆炸。 | 人员伤亡 经济损失 环境影响 | 火灾 其它爆炸 |
| 52 | | 燃气管网 | 燃气管道阴极保护失效；防腐层破损；管道被腐蚀穿孔等，导致燃气泄漏，遇到静电火花、电气火花、明火等，可能引发火灾、爆炸。 | 人员伤亡 经济损失 环境影响 | 火灾 其它爆炸 |
| 53 | 场(厂) | 机动车辆 | 场内机动车辆与行人发生碰撞，导致车辆伤害事故。 | 人员伤亡 经济损失 | 车辆伤害 |
| 54 | 内专用机动车辆 | 叉车 | 叉运超高、超宽、超重货物；被叉物料不平稳，物料倾斜滑落；货物高度妨碍行驶视线；货叉起降速度过快或断裂；爆胎等，可能导致车辆伤害事故。 | 人员伤亡 经济损失 | 车辆伤害 |
| 55 | | | 叉车在可燃性粉尘场所(如饲料厂、面粉厂等下料口) | 人员伤亡 | 其它爆炸 |

| 序号 | 场所/位置 | 风险源 | 风险描述示意 (仅供参考) | 可能造成的后果 | 风险类型 |
|-------------|---|--------|---|----------------------|------------------|
| | | | 作业时,若叉车不符合电气防爆要求,可能成为引燃源,诱发粉尘爆炸。 | 经济损失 环境影响 | |
| 56 | 充电区域 | 电动车辆 | 1、厂内电动车辆充电产生高温,可能引燃周边可燃物,导致火灾事故。 2、充电过程中释放的氢气遇火源可能导致火灾、爆炸事故。 | 人员伤亡 经济损失 环境影响 | 火灾 其它爆炸 触电 |
| 57 | 食堂 | 食堂电器设备 | 电源控制开关受烟尘、潮湿等因素影响,控制失效而带电;电源线被浸泡、高温腐蚀等外漏,可能导致人员触电。 | 人员伤亡 经济损失 | 触电 |
| 58 | | 食堂燃气设备 | 使用燃气发生泄漏,遇火源可能导致火灾、爆炸事故。 | 人员伤亡 经济损失 环境影响 | 火灾 其它爆炸 |
| 59 | | 炊事设备 | 绞肉机、压面机等加料处防护设施缺失或失效,可能缴入人手、衣服等。 | 经济损失 人员伤亡 | 机械伤害 |
| 60 | | 地沟 | 地沟疏堵时未落实“先通风、后检测、再作业”规定,可能导致中毒窒息事故 | 经济损失 人员伤亡 | 中毒和窒息 |
| 61 | | 烟道 | 烟道未定期清理 烟道内积聚大量油污,易发生火灾事故 | 经济损失 人员伤亡 | 火灾 |
| 62 | 员工宿舍 | 员工宿舍 | 使用电炉等大功率电器设备、吸烟等可能引发火灾事故。 | 人员伤亡 经济损失 环境影响 | 火灾 |
| 危险作业 | | | | | |
| 63 | 干燥塔、蒸煮塔、卸料塔、料仓、反应仓、腌制池,干燥机、贮糖罐、浸出罐、分离罐、浓缩罐、糖化罐、调浆罐、发酵罐(池)、结晶罐、奶罐、储油罐、蒸发罐、饱和罐、储酒罐、酸碱罐、过滤罐、搅拌混合罐、脱色 | 有限空间 | 进入有限空间未执行“先通风、后检测,再作业”规定,可能导致人员中毒窒息事故。 | 人员伤亡 经济损失 | 中毒和窒息 |
| 64 | | | 粉尘积聚,遇静电火花、电气火花、明火等引燃源,可能引发粉尘爆炸。 | 人员伤亡 经济损失 环境影响 | 其它爆炸 |
| 65 | | | 作业场地狭小、作业人员精力不集中、防护措施不当或夜间照明不足时,可能会发生物体打击以及碰、挤、擦、刮等其它伤害。 | 人员伤亡 经济损失 | 物体打击 其它伤害 |
| 66 | | | 有限空间作业部位存在可燃物、易燃易爆危险化学品等,遇火源可能导致火灾、爆炸事故。 | 人员伤亡 经济损失 环境影响 | 火灾 其它爆炸 |
| 67 | | | 进入高温有限空间作业,可能导致高温灼伤事故。 | 人员伤亡 经济损失 | 灼烫 |

| 序号 | 场所/位置 | 风险源 | 风险描述示意 (仅供参考) | 可能造成的后果 | 风险类型 |
|----|---|---------|--|----------------------|---------------------|
| | 桶,冷水储槽,各类井、池、沟、坑及地窖等,恒温库、速冻库(箱)、冷库、蒸发脱水干燥房、地下泵房,除尘器、烟道等有限空间部位 | | | | |
| 68 | 临时用电作业部位 | 临时用电作业 | 临时用电线路及设备带电部位裸露,可能导致触电事故。 | 人员伤亡 | 触电 |
| 69 | | | 临时用电线路产生的火花引燃周边的可燃物,导致火灾、爆炸事故。 | 人员伤亡 经济损失 环境影响 | 火灾 其它爆炸 |
| 70 | 高处作业部位 (梯子、扶手、平台等处) | 高处作业 | 钢直梯、钢斜梯、钢平台、便携式金属梯等结构不合理,性能不符合规定要求;临时拆除栏杆后防护措施缺失;脚手架存在缺陷;高处作业未佩戴安全带、安全帽等,可能导致高处坠落事故。 | 人员伤亡 经济损失 | 高处坠落 |
| 71 | | | 高处作业时,使用的工具、零件等物品发生坠落,可能导致物体打击事故。 | 人员伤亡 经济损失 | 物体打击 |
| 72 | | | 高处作业时,使用的脚手架、跳板存在缺陷,可能导致坍塌事故。 | 人员伤亡 经济损失 | 坍塌 |
| 73 | 检维修作业部位 | 检维修作业 | 在炉子、管道、贮气罐、除尘器、料仓等设备内部或管道等进行检维修时,未落实检维修作业方案、违章作业等,可能引发火灾、粉尘爆炸、中毒窒息等事故。 | 人员伤亡 经济损失 环境影响 | 火灾 其它爆炸 中毒和窒息 |
| 74 | | | 检维修过程未落实检维修作业方案,停机未执行操作牌、停电牌制度等,可能导致误操作人员触电、机械伤害事故。 | 人员伤亡 经济损失 | 触电 机械伤害 |
| 75 | | | 1、检维修设备运动部件安全防护装置缺失或失效;检修结束未按程序进行试车,安全装置未及时恢复等,可能导致机械伤害。 2、检维修单位及人员无特种设备相应许可或超许可范围作业,导致人身伤害或设备事故。 | 人员伤亡 经济损失 | 机械伤害 |
| 76 | 动火作业部位 | 动火作业 | 厂区动火作业部位、附近区域存在可燃物、易燃易爆危险化学品、粉尘积聚等,遇火源可能导致危险化学品火灾和爆炸、粉尘爆炸事故。 | 人员伤亡 经济损失 环境影响 | 火灾 其它爆炸 |
| 77 | 动土等各类施 | 动土、施工作业 | 动土作业导致周边设施内易燃易爆物质泄漏,遇火源可能导致火灾、爆炸事故。 | 人员伤亡 经济损失 | 火灾 其它爆炸 |

| 序号 | 场所/位置 | 风险源 | 风险描述示意 (仅供参考) | 可能造成的后果 | 风险类型 |
|---------------|-----------------------|----------------|---|----------------------|------------|
| | 工作业部位 | | 动土作业导致周边设施内有有毒物质泄漏,可能导致中毒事故。 | 环境影响 | 中毒和窒息 |
| 78 | | | 动土作业时,发生支撑不牢靠,或地下和地面水渗入作业区,可能导致作业区坍塌事故。 | 人员伤亡 经济损失 | 坍塌 |
| 79 | | | 动土作业现场高差大于2m时,人员可能坠入坑内,导致高处坠落事故。 | 人员伤亡 经济损失 | 高处坠落 |
| 80 | | | 动土作业伤及地下电缆,可能导致人员触电及停电事故。 | 人员伤亡 经济损失 | 触电 |
| 81 | 盲板抽堵作业部位 | 盲板抽堵作业 | 盲板抽堵作业部位易燃易爆物质发生泄漏,遇火源可能导致火灾、爆炸事故。 | 人员伤亡 经济损失 环境影响 | 火灾 其它爆炸 |
| 82 | | | 盲板抽堵作业部位有毒有害物质泄漏,可能导致中毒窒息等事故。 | 人员伤亡 经济损失 环境影响 | 中毒和窒息 |
| 83 | | | 盲板抽堵作业部位高温介质发生泄漏,可能导致作业人员发生灼烫。 | 人员伤亡 经济损失 | 灼烫 |
| 粮食加工储运 | | | | | |
| 84 | 筒仓、平房仓、粉房料散存仓等 | 筒仓、平房仓、粉房料散存仓等 | 未采用粉尘防爆型照明装置;使用有可能产生电火花和超过正常仓温的电气设备;使用可发生火花的地面等,遇粉尘积聚,可能引发粉尘爆炸。 | 人员伤亡 经济损失 环境影响 | 其它爆炸 |
| 85 | | | 清仓或维修作业中可能发生物料坍塌,导致人员伤亡事故。 | 人员伤亡 经济损失 | 坍塌 |
| 86 | | | 通风不良,可能造成有毒有害气体(二氧化碳等)积聚或缺氧,导致人员中毒窒息。 | 人员伤亡 经济损失 | 中毒和窒息 |
| 87 | | | 立式筒仓未按规定的种类和容量充装,产生爆裂掩埋危险。 | 人员伤亡 经济损失 | 其它伤害 |
| 88 | | 带式输送机 | 皮带与支架、外罩等摩擦易产生火花等引燃源,遇粉尘积聚,可能引发粉尘爆炸。 | 人员伤亡 经济损失 环境影响 | 其它爆炸 |
| 89 | | | 带式输送机头部与尾部的防护罩、隔离栏、安全联锁装置等缺失或失效,人员经常通过部位未设置跨越通道等,可能导致机械伤害。 | 人员伤亡 经济损失 | 机械伤害 |
| 90 | 输送机机械 | 斗式提升机 | 未采取防止静电聚集措施,畚斗及畚斗带未连接牢固,可能引发粉尘爆炸。 | 人员伤亡 经济损失 环境影响 | 其它爆炸 |
| 91 | | | 物料超负荷导致物料高处坠落,可能砸伤下部工作人员。 | 人员伤亡 经济损失 | 物体打击 |
| 92 | | 埋刮板输送机 | 刮板链条进入头轮时啮合不正确,出现卡链、跳链等现象,可能引发粉尘爆炸。 | 人员伤亡 经济损失 环境影响 | 其它爆炸 |
| 93 | 未加封闭装置,刮板链条断裂等可能导致伤人。 | | 人员伤亡 经济损失 | 机械伤害 | |
| 94 | | 螺旋输送机 | 螺旋体转动不灵活,与机壳间隙不符合要求,出现刮蹭、卡死现象,可能引发粉尘爆炸。 | 人员伤亡 经济损失 环境影响 | 其它爆炸 |
| 95 | 除尘系统 | 除尘系统 | 收集可燃性粉尘的除尘系统未采取预防粉尘爆炸措施,可能引发粉尘爆炸。 | 人员伤亡 经济损失 | 其它爆炸 |

| 序号 | 场所/位置 | 风险源 | 风险描述示意 (仅供参考) | 可能造成的后果 | 风险类型 |
|-------------|---|-----------------------------------|---|----------------------|-------|
| | | | | 环境影响 | |
| 96 | 计量设备 | 计量设备 | 贮料斗、秤体未密封；秤体内电气装置不符合电气防爆要求等，遇粉尘积聚，可能引发粉尘爆炸。 | 人员伤亡 经济损失 环境影响 | 其它爆炸 |
| 97 | 清理间 配粉间、 配料间 | 清理设备、筛分设备 | 筛孔、出杂孔等出现堵塞，可能引发粉尘爆炸。 | 人员伤亡 经济损失 环境影响 | 其它爆炸 |
| 98 | 粮食加工设备 | 粮食加工设备 | 粮食进入高速旋转的设备进行研磨、粉碎、碾削、脱壳等加工时，未在设备前设置除去金属杂质的磁选设备、清除无机杂质和其他杂质的清理设备；加工设备防爆等级不符合要求等，可能引发粉尘爆炸。 | 人员伤亡 经济损失 环境影响 | 其它爆炸 |
| 99 | 粮食干燥设备 | 粮食干燥设备 | 干燥机各连接处及检修门漏风；热风温度、粮温等控制装置、自动报警缺失或失效；换热器漏火等，可能引发粉尘爆炸。 | 人员伤亡 经济损失 环境影响 | 其它爆炸 |
| 100 | 灰间、下脚间 | 灰间、下脚间 | 灰间、下脚间密闭性不好，未泄爆口等，可能引发粉尘爆炸。 | 人员伤亡 经济损失 环境影响 | 其它爆炸 |
| 101 | 包装机 | 包装机 | 粉尘积聚，遇摩擦、碰撞火花和静电等因素，可能引起粉尘爆炸。 | 人员伤亡 经济损失 环境影响 | 其它爆炸 |
| 102 | | | 包装机机械传动部位防护装置缺失或失效，卷入人的衣服、手、头发等导致人员伤亡事故。 | 人员伤亡 经济损失 | 机械伤害 |
| 103 | 打包间、大米厂砻糠间、米糠间、粉碎间、碾磨间、油厂原料库、输送廊道、卸粮坑（料斗） | 打包间、大米厂砻糠间、米糠间、油厂原料库、输送廊道、卸粮坑（料斗） | 粉尘积聚，遇静电火花、电气火花、明火等，可能引发粉尘爆炸。 | 人员伤亡 经济损失 环境影响 | 其它爆炸 |
| 饲料加工 | | | | | |
| 104 | 密封料仓、原粮仓、筒仓 | 密封料仓、原粮仓、筒仓 | 清仓或维修作业中可能发生物料坍塌，导致人员伤亡事故。 | 人员伤亡 经济损失 | 坍塌 |
| 105 | | | 通风不良，可能造成有毒有害气体（二氧化碳等）积聚或缺氧，导致人员中毒窒息。 | 人员伤亡 经济损失 | 中毒和窒息 |
| 106 | | | 立式筒仓未按规定种类和容量充装，产生爆裂掩埋危险。 | 人员伤亡 经济损失 | 其它伤害 |
| 107 | | | 未采用粉尘防爆型照明装置；使用有可能产生电火花和超过正常仓温的电气设备；使用可发生火花的地面等，遇粉尘积聚，可能引发粉尘爆炸。 | 人员伤亡 经济损失 环境影响 | 其它爆炸 |
| 108 | 输送机械 | 斗式提升机 | 未采取防止静电聚集措施，畚斗及畚斗带未连接牢固，可能引发粉尘爆炸。 | 人员伤亡 经济损失 环境影响 | 其它爆炸 |
| 109 | | | 物料超负荷导致物料高处坠落，可能砸伤下部工作人员 | 人员伤亡 | 物体打击 |

| 序号 | 场所/位置 | 风险源 | 风险描述示意 (仅供参考) | 可能造成的后果 | 风险类型 |
|-----|----------------------|----------------------|--|----------------------|------|
| | | | 员。 | 经济损失 | |
| 110 | | 埋刮板输送机 | 刮板链条进入头轮时啮合不正确, 出现卡链、跳链等现象, 可能引发粉尘爆炸。 | 人员伤亡 经济损失 环境影响 | 其它爆炸 |
| 111 | | | 未加封闭装置, 刮板链条断裂等可能导致伤人。 | 人员伤亡 经济损失 | 机械伤害 |
| 112 | | 螺旋输送机 | 螺旋体转动不灵活, 与机壳间隙不符合要求, 出现刮蹭、卡死现象, 可能引发粉尘爆炸。 | 人员伤亡 经济损失 环境影响 | 其它爆炸 |
| 113 | 溜管、管件、缓冲斗 | 溜管、管件、缓冲斗 | 溜管、管件、缓冲斗的连接未采用装配式, 连接处未密封, 可能导致粉尘积聚, 遇静电火花、电气火花、明火等, 可能引发粉尘爆炸。 | 人员伤亡 经济损失 环境影响 | 其它爆炸 |
| 114 | 出仓机 | 出仓机 | 出仓机进料口与料仓连接时未密封; 出仓机出料口的联接及软管连接处未密封, 可能导致粉尘逸散, 遇静电火花、电气火花、明火等, 可能引发粉尘爆炸。 | 人员伤亡 经济损失 环境影响 | 其它爆炸 |
| 115 | 磁选设备 | 磁选设备 | 在制粒前、粉碎前、原料进口处未设置磁选设备; 磁选设备未定期清理、检测、维护, 遇粉尘积聚, 可能引发粉尘爆炸。 | 人员伤亡 经济损失 环境影响 | 其它爆炸 |
| 116 | 粉碎车间 | 破碎机、粉碎机 | 破碎机和粉碎机处理可燃物料时, 一旦产生火花或遇到静电, 可能发生粉尘爆炸事故。 | 人员伤亡 经济损失 环境影响 | 其它爆炸 |
| 117 | | | 破碎机和粉碎机回转部件旋转不正常、传动部件防护罩缺失或失效等, 可能导致作业人员机械伤害事故。 | 人员伤亡 经济损失 | 机械伤害 |
| 118 | 配料车间 | 配料秤、混合机和缓冲斗 | 配料秤、混合机和缓冲斗之间的闸门未密封, 配料秤秤斗的软连接破损等, 可能导致粉尘逸散, 遇静电火花、电气火花、明火等, 可能引发粉尘爆炸。 | 人员伤亡 经济损失 环境影响 | 其它爆炸 |
| 119 | 加热装置 | 加热装置 | 热传导系统的加热装置的温度控制装置缺失或失效, 遇粉尘积聚, 可能引发粉尘爆炸。 | 人员伤亡 经济损失 环境影响 | 其它爆炸 |
| 120 | 除尘系统 | 除尘系统 | 收集可燃性粉尘的除尘系统未采取预防粉尘爆炸措施, 可能引发粉尘爆炸。 | 人员伤亡 经济损失 环境影响 | 其它爆炸 |
| 121 | 清理间 | 清理设备 | 筛孔、出杂孔等出现堵塞, 可能引发粉尘爆炸。 | 人员伤亡 经济损失 环境影响 | 其它爆炸 |
| 122 | 包装机 | 包装机 | 粉尘积聚, 遇摩擦、碰撞火花和静电等因素, 可能引起粉尘爆炸。 | 人员伤亡 经济损失 环境影响 | 其它爆炸 |
| 123 | | | 包装机机械传动部位防护装置缺失或失效, 卷入人的衣服、手、头发等导致人员伤亡事故。 | 人员伤亡 经济损失 | 机械伤害 |
| 124 | 制粒、膨化车间、成品库(包装)、包装工序 | 制粒、膨化车间、成品库(包装)、包装工序 | 粉尘积聚, 遇静电火花、电气火花、明火等, 可能引发粉尘爆炸。 | 人员伤亡 经济损失 环境影响 | 其它爆炸 |

| 序号 | 场所/位置 | 风险源 | 风险描述示意 (仅供参考) | 可能造成的后果 | 风险类型 |
|---------------|-----------------------|---|---|----------------------|------------|
| 其他食品制造 | | | | | |
| 125 | 筒仓、料仓 | 筒仓、料仓 | 清仓或维修作业中可能发生物料坍塌，导致人员伤亡事故。 | 人员伤亡 经济损失 | 坍塌 |
| 126 | | | 通风不良，可能造成有毒有害气体（二氧化碳等）积聚而导致人员中毒。 | 人员伤亡 经济损失 | 中毒和窒息 |
| 127 | | | 立式筒仓未按规定的种类和容量充装，产生爆裂掩埋危险。 | 人员伤亡 经济损失 | 其它伤害 |
| 128 | | | 未采用粉尘防爆型照明装置；使用有可能产生电火花和超过正常仓温的电气设备；使用可发生火花的地面等，遇粉尘积聚，可能引发粉尘爆炸。 | 人员伤亡 经济损失 环境影响 | 其它爆炸 |
| 129 | 输送机 | 带式输送机 | 皮带与支架、外罩等摩擦易产生火花等引燃源，遇粉尘积聚，可能引发粉尘爆炸。 | 人员伤亡 经济损失 环境影响 | 其它爆炸 |
| 130 | | | 带式输送机头部与尾部的防护罩、隔离栏、安全连锁装置等缺失或失效，人员经常通过部位未设置跨越通道等，可能导致机械伤害。 | 人员伤亡 经济损失 | 机械伤害 |
| 131 | 输送机 | 斗式提升机 | 未采取防止静电聚集措施，畚斗及畚斗带未连接牢固，可能引发粉尘爆炸。 | 人员伤亡 经济损失 环境影响 | 其它爆炸 |
| 132 | | | 物料超负荷导致物料高处坠落，可能砸伤下部工作人员。 | 人员伤亡 经济损失 | 物体打击 |
| 133 | | 埋刮板输送机 | 刮板链条进入头轮时啮合不正确，出现卡链、跳链等现象，可能引发粉尘爆炸。 | 人员伤亡 经济损失 环境影响 | 其它爆炸 |
| 134 | 未加封闭装置，刮板链条断裂等可能导致伤人。 | | 人员伤亡 经济损失 | 机械伤害 | |
| 135 | 螺旋输送机 | 螺旋体转动不灵活，与机壳间隙不符合要求，出现刮蹭、卡死现象，可能引发粉尘爆炸。 | 人员伤亡 经济损失 环境影响 | 其它爆炸 | |
| 136 | 粉碎车间 | 破碎机、粉碎机 | 破碎机和粉碎机处理可燃物料时，一旦产生火花或遇到静电，可能发生粉尘爆炸事故。 | 人员伤亡 经济损失 环境影响 | 其它爆炸 |
| 137 | | | 破碎机和粉碎机回转部件旋转不正常、传动部件防护罩缺失或失效等，可能导致作业人员机械伤害事故。 | 人员伤亡 经济损失 | 机械伤害 |
| 138 | 除尘系统 | 除尘系统 | 收集可燃性粉尘的除尘系统未采取预防粉尘爆炸措施，可能引发粉尘爆炸。 | 人员伤亡 经济损失 环境影响 | 其它爆炸 |
| 139 | 蒸炒锅 | 蒸炒锅 | 蒸炒锅超压、超温、超负荷运行，造成爆炸。 | 人员伤亡 经济损失 环境影响 | 容器爆炸 |
| 140 | 油炸机 | 油炸机 | 温控及保护装置和油烟排放系统失效，违规操作等造成油料过热，存在火灾、爆炸危险。 | 人员伤亡 经济损失 环境影响 | 火灾 其它爆炸 |
| 141 | 干燥机 | 干燥机 | 干燥机各连接处及检修门漏风；热风温度、粮温等控制装置、自动报警缺失或失效；换热器漏火等，可能引发粉尘爆炸。 | 人员伤亡 经济损失 环境影响 | 其它爆炸 |
| 142 | 包装机 | 包装机 | 粉尘积聚，遇摩擦、碰撞火花和静电等因素，可能引 | 人员伤亡 | 其它爆炸 |

| 序号 | 场所/位置 | 风险源 | 风险描述示意 (仅供参考) | 可能造成的后果 | 风险类型 |
|-----------------|-------------------------------|-------------------------------|--|----------------------|------------|
| | | | 起粉尘爆炸。 | 经济损失 环境影响 | |
| 143 | | | 包装机机械传动部位防护装置缺失或失效,卷入人的衣服、手、头发等导致人员伤亡事故。 | 人员伤亡 经济损失 | 机械伤害 |
| 144 | 焙烤设备 | 焙烤设备 | 保温隔热设施缺失或失效,可能造成人员烫伤。 | 人员伤亡 经济损失 | 灼烫 |
| 145 | 成型设备 | 成型设备 | 安全保护措施和报警系统缺失或失效,可能导致机械伤害。 | 人员伤亡 经济损失 | 机械伤害 |
| 146 | 切割设备 | 切割设备 | 锯条、磨刀等切割部位未设置防护罩,可能造成机械伤人事故。 | 人员伤亡 经济损失 | 机械伤害 |
| 147 | 玉米浸泡罐 | 玉米浸泡罐 | 清罐作业时,由于亚硫酸浸泡形成二氧化硫、硫化氢积聚,密闭空间作业时产生中毒危险。 | 人员伤亡 经济损失 环境影响 | 中毒和窒息 |
| 148 | 硫磺储存部位 | 硫磺储存部位 | 硫磺遇火源燃烧,可能引起火灾、爆炸。 | 人员伤亡 经济损失 环境影响 | 火灾 其它爆炸 |
| 149 | 正己烷等有机溶剂储存使用场所 | 正己烷等有机溶剂储存使用场所 | 溶剂泄漏,电气设备未采用防爆型,违章动火、摩擦、碰撞火花和静电等因素,可能引起爆炸。 | 人员伤亡 经济损失 环境影响 | 其它爆炸 |
| 150 | | | 浸出车间通风不良,爆炸性气体积聚,可能导致爆炸。 | 人员伤亡 经济损失 | 其它爆炸 |
| 151 | 油罐区 | 油罐 | 摩擦、碰撞火花和静电等因素,可能引起油罐爆炸。 | 人员伤亡 经济损失 | 其它爆炸 |
| 152 | 加氢环节(木糖醇、山梨醇等生产) | 氢气罐、氢气管道 | 氢气罐附近违章动火、摩擦、碰撞火花和静电等因素,可能引起爆炸。 | 人员伤亡 经济损失 | 其它爆炸 |
| 153 | 乙醇提取车间、乙醇蒸馏车间等酒精储存和使用场所 | 酒精储存和使用场所 | 摩擦、碰撞火花、静电,违规操作等因素,可能引起火灾、爆炸事故。 | 人员伤亡 经济损失 | 火灾 其它爆炸 |
| 154 | 制粉车间、豆粕库、结晶车间、粉碎车间、包装车间、投料车间等 | 制粉车间、豆粕库、结晶车间、粉碎车间、包装车间、投料车间等 | 粉尘积聚,遇静电火花、电气火花、明火等,可能引发粉尘爆炸。 | 人员伤亡 经济损失 环境影响 | 其它爆炸 |
| 白酒、配制酒制造 | | | | | |
| 155 | 散装粮房式仓、 | 散装粮房式仓、 | 未采用粉尘防爆型照明装置;使用有可能产生电火花和超过正常仓温的电气设备;使用可发生火花的地面 | 人员伤亡 经济损失 | 其它爆炸 |

| 序号 | 场所/位置 | 风险源 | 风险描述示意 (仅供参考) | 可能造成的后果 | 风险类型 |
|------------------|--------------------|--------------------|---|----------------------|------------|
| | 粮食筒仓及工作塔 | 粮食筒仓及工作塔 | 等, 遇粉尘积聚, 可能引发粉尘爆炸。 | 环境影响 | |
| 156 | 除尘系统 | 除尘系统 | 收集可燃性粉尘的除尘系统未采取预防粉尘爆炸措施, 可能引发粉尘爆炸。 | 人员伤亡 经济损失 环境影响 | 其它爆炸 |
| 157 | 酒库、酒泵房 | 酒库、酒泵房 | 酒库内易燃易爆气体监测装置缺失或失效; 使用的酒泵及其他电气设施防爆等级不符合要求; 库房四壁未设置换气扇或换气扇不能正常启动; 库内作业时产生火花; 库区周边静电消除器缺失或失效, 摩擦、碰撞火花、静电火花等可能引起火灾、爆炸。 | 人员伤亡 经济损失 环境影响 | 火灾 其它爆炸 |
| 158 | | | 酒库内通风不良引起乙醇气体体积聚, 形成爆炸危险, 可能引起爆炸。 | 人员伤亡 经济损失 环境影响 | 其它爆炸 |
| 159 | 储酒罐区 | 储酒罐区 | 储酒罐顶部未设置呼吸阀; 罐体上未安装液位显示装置; 酒罐顶部未架设喷淋装置; 罐区防雷措施缺失或失效; 罐区周边静电消除器缺失或失效, 违章操作等, 可能产生摩擦、碰撞火花、静电火花等引起火灾、爆炸。 | 人员伤亡 经济损失 环境影响 | 火灾 其它爆炸 |
| 160 | 输酒环节 | 输酒环节 | 输酒过程中酒精输入管口未在液面之下, 使用塑料、橡胶软管连接等, 可能导致火灾、爆炸。 | 人员伤亡 经济损失 环境影响 | 火灾 其它爆炸 |
| 161 | 粮食粉碎、制曲车间 | 粉碎设备、输送设备 | 输送、筛分、粉碎过程中产生的粉尘及积尘扬起达到爆炸浓度, 遇碰撞、摩擦及静电火花, 可能引发粉尘爆炸(干法粉碎)。 | 人员伤亡 经济损失 环境影响 | 其它爆炸 |
| 162 | 贮曲设施 | 贮曲设施 | 粉尘积聚, 遇静电火花、电气火花、明火等, 可能引发粉尘爆炸。 | 人员伤亡 经济损失 环境影响 | 其它爆炸 |
| 163 | 勾兑车间 | 勾兑车间 | 车间通风不良, 乙醇浓度超标; 遇摩擦、碰撞火花和静电等因素, 可能引起火灾、爆炸。 | 人员伤亡 经济损失 环境影响 | 火灾 其它爆炸 |
| 164 | 液态法酿酒车间、酒精蒸馏塔、灌装车间 | 液态法酿酒车间、酒精蒸馏塔、灌装车间 | 车间通风不良, 乙醇浓度超标; 遇摩擦、碰撞火花和静电等因素, 可能引起火灾、爆炸。 | 人员伤亡 经济损失 环境影响 | 火灾 其它爆炸 |
| 165 | 包装车间 | 包装车间 | 未使用防爆开关和灯具, 开关和灯具上未装有安全防护罩, 可能引起火灾、爆炸。 | 人员伤亡 经济损失 环境影响 | 火灾 其它爆炸 |
| 166 | 成品库、 | 成品库 | 未使用防爆开关和灯具, 开关和灯具上未装有安全防护罩, 可能引起火灾、爆炸。 | 人员伤亡 经济损失 环境影响 | 火灾 其它爆炸 |
| 啤酒、葡萄酒等制造 | | | | | |
| 167 | 糖化车间 | 麦芽筒仓、大米筒仓 | 未采用粉尘防爆型照明装置, 遇粉尘积聚, 可能引发粉尘爆炸。 | 人员伤亡 经济损失 环境影响 | 其它爆炸 |

| 序号 | 场所/位置 | 风险源 | 风险描述示意 (仅供参考) | 可能造成的后果 | 风险类型 |
|-----|-------|--------------------|--|-----------------------------------|----------------------|
| 168 | | 带式输送机 | 皮带与支架、外罩等摩擦易产生火花等引燃源，遇粉尘积聚，可能引发粉尘爆炸。 | 人员伤亡 经济损失 环境影响 | 其它爆炸 |
| 169 | | | 带式输送机头部与尾部的防护罩、隔离栏、安全联锁装置等缺失或失效，人员经常通过部位未设置跨越通道等，可能导致机械伤害。 | 人员伤亡 经济损失 | 机械伤害 |
| 170 | | 斗式提升机 | 未采取防止静电聚集措施，畚斗及畚斗带未连接牢固，可能引发粉尘爆炸。 | 人员伤亡 经济损失 环境影响 | 其它爆炸 |
| 171 | | | 物料超负荷导致物料高处坠落，可能砸伤下部工作人员。 | 人员伤亡 经济损失 | 物体打击 |
| 172 | | 埋刮板输送机 | 刮板链条进入头轮时啮合不正确，出现卡链、跳链等现象，可能引发粉尘爆炸。 | 人员伤亡 经济损失 环境影响 | 其它爆炸 |
| 173 | | | 未加封闭装置，刮板链条断裂等可能导致伤人。 | 人员伤亡 经济损失 | 机械伤害 |
| 174 | | 粉碎设备、输送设备 | 输送、筛分、粉碎过程中产生的粉尘及积尘扬起达到爆炸浓度，遇碰撞、摩擦及静电火花，可能引发爆炸（干法粉碎）。 | 人员伤亡 经济损失 环境影响 | 其它爆炸 |
| 175 | | 糊化锅、糖化锅、煮沸锅、热能回收装置 | 糊化锅、糖化锅、煮沸锅、热能回收装置等高温设备，可能造成人员烫伤。 | 人员伤亡 经济损失 | 灼烫 |
| 176 | | 粉碎车间 | 原料处理、粉碎过程中产生粉尘，遇粉尘积聚，可能引发粉尘爆炸。 | | |
| 177 | | 除尘系统 | 除尘系统 | 收集可燃性粉尘的除尘系统未采取预防粉尘爆炸措施，可能引发粉尘爆炸。 | 人员伤亡 经济损失 环境影响 |
| 178 | 发酵车间 | 发酵罐、清酒罐等 | 清酒罐等储罐的保温层遇明火或电焊火花，可能引发火灾。 | 人员伤亡 经济损失 环境影响 | 火灾 |
| 179 | | 发酵车间 | 发酵过程生产的硫化氢泄漏，可能造成中毒窒息。 | 人员伤亡 经济损失 | 中毒和窒息 |
| 180 | | 二氧化碳储罐 | 二氧化碳储罐受热或在日光下暴晒，安全附件失效等，可能引起容器爆炸。 | 人员伤亡 经济损失 | 容器爆炸 |
| 181 | | 二氧化碳处理设备 | 自动排风装置失效，二氧化碳积聚导致窒息。 | 人员伤亡 经济损失 | 中毒和窒息 |
| 182 | 包装车间 | 杀菌机（釜） | 进、出瓶输送时，链板凸起或链条销子脱落导致物件飞出，对人员造成打击伤害。 | 人员伤亡 经济损失 | 物体打击 |
| 183 | | | 机械传动时不平稳，出现卡阻现象，可能对人员造成机械伤害。 | 人员伤亡 经济损失 | 机械伤害 |
| 184 | | | 液压传动时出现内部油体泄漏，遇明火可能发生火灾事故。 | 人员伤亡 经济损失 | 火灾 |
| 185 | | 脱气机 | 脱气系统安装点温度和压力超出设备工作范围，可能发生爆炸事故。 | 人员伤亡 经济损失 | 容器爆炸 |

| 序号 | 场所/位置 | 风险源 | 风险描述示意 (仅供参考) | 可能造成的后果 | 风险类型 | |
|-------------|--------|----------------------|--|-----------------------------------|--------------|------|
| 186 | | 混合机 | 压力过大可能发生爆炸事故。 | 人员伤亡 经济损失 | 容器爆炸 | |
| 187 | | 吹瓶机 | 运动部件螺丝出现松动, 可能发生物件飞出伤人事故。 | 人员伤亡 经济损失 | 物体打击 | |
| 188 | | 洗瓶机、 装罐机 | 洗瓶机、装罐机防喷溅装置缺失或失效, 可能发生喷溅物体伤人事故。 | 人员伤亡 经济损失 | 物体打击 | |
| 189 | | | 洗瓶机、装罐机连锁保护装置缺失或失效, 可能发生人员机械伤害事故。 | 人员伤亡 经济损失 | 触电 机械伤害 | |
| 190 | | 易拉罐 液位检测机 | 放射源缺少安全防护装置, 辐射可能对人体造成伤害。 | 人员伤亡 经济损失 | 其它伤害 | |
| 191 | | 暖瓶机、 温瓶机 | 蒸汽管道保温防护装置破损, 人员接触管道可能发生烫伤事故。 | 人员伤亡 经济损失 | 灼烫 | |
| 192 | | | 外露的联轴器、皮带转动装置等旋转部位未设置防护罩或护栏, 可能导致机械伤害。 | 人员伤亡 经济损失 | 机械伤害 | |
| 193 | | 包装机、 覆膜机、 热收缩机 | 粘合封口、卷边封口、滚压封口部位、切割部位安全防护装置缺失或失效, 可能发生机械伤害事故。 | 人员伤亡 经济损失 | 机械伤害 | |
| 194 | | | 热收缩腔的防护挡板缺失或失效, 可能发生人员高温烫伤事故。 | 人员伤亡 经济损失 | 灼烫 | |
| 195 | | | 运动部位防护装置缺失或失效, 卷入人的衣服、手、头发等, 可能导致人员伤亡事故。 | 人员伤亡 经济损失 | 机械伤害 | |
| 196 | | 喷码机 | 采用易燃耗材时, 遇明火可能发生火灾事故。 | 人员伤亡 经济损失 | 火灾 | |
| 197 | | 缠绕机 | 缠绕机外围未设置安全格栅, 安全连锁装置失效, 可能导致机械伤人事故。 | 人员伤亡 经济损失 | 机械伤害 | |
| 198 | | 带式输送机 | 带式输送机头部与尾部的防护罩、隔离栏、安全连锁装置等缺失或失效, 人员经常通过部位未设置跨越通道等, 可能导致机械伤害。 | 人员伤亡 经济损失 | 机械伤害 | |
| 饮料制造 | | | | | | |
| 199 | 原浆处理设备 | 原浆处理设备 | 传动部位未设置齐全可靠的防护装置, 卷入人的衣服、手、头发等导致人员伤亡事故。 | 人员伤亡 经济损失 | 机械伤害 | |
| 200 | | | | 刮板链条和传动链条松紧不一致, 出现卡碰机壳现象, 导致机械伤害。 | 人员伤亡 经济损失 | 机械伤害 |
| 201 | 糖化处理设备 | 糖化处理设备 | 原料处理、粉碎过程中, 粉尘积聚, 遇静电火花、电气火花、明火等, 可能引发粉尘爆炸。 | 人员伤亡 经济损失 环境影响 | 其它爆炸 | |
| 202 | | | | 未设置防跌落、扭伤装置, 导致高处坠落。 | 人员伤亡 经济损失 | 高处坠落 |
| 203 | | | | 蒸汽管道保温防护装置破损, 人员接触管道可能发生烫伤事故。 | 人员伤亡 经济损失 | 灼烫 |
| 204 | | | | 投料口过滤格栅不稳定牢固, 导致机械伤害。 | 人员伤亡 经济损失 | 机械伤害 |
| 205 | 除尘系统 | 除尘系统 | 收集可燃性粉尘的除尘系统未采取预防粉尘爆炸措施, 可能引发粉尘爆炸。 | 人员伤亡 经济损失 环境影响 | 其它爆炸 | |
| 206 | 二氧化碳储罐 | 二氧化碳储罐 | 二氧化碳储罐受热或在日光下暴晒, 安全附件失效等, 可能引起容器爆炸。 | 人员伤亡 经济损失 | 容器爆炸 | |

| 序号 | 场所/位置 | 风险源 | 风险描述示意 (仅供参考) | 可能造成的后果 | 风险类型 |
|-----|---------------|----------|--|----------------------|------------|
| 207 | 二氧化碳处理设备 | 二氧化碳处理设备 | 自动排风装置失效，二氧化碳积聚导致窒息。 | 人员伤亡 经济损失 | 中毒和窒息 |
| 208 | 干燥设备 | 干燥设备 | 粉尘积聚，遇静电火花、电气火花、明火等，可能引发粉尘爆炸。 | 人员伤亡 经济损失 环境影响 | 其它爆炸 |
| 209 | | | 干燥设备周围未设置隔热和防护设施，可能造成人员烫伤。 | 人员伤亡 经济损失 | 灼烫 |
| 210 | 造粒/喷雾干燥塔 | 造粒/喷雾干燥塔 | 供气管路密封不良，粉尘积聚，遇静电火花、电气火花、明火等，可能引发粉尘爆炸。 | 人员伤亡 经济损失 环境影响 | 其它爆炸 |
| 211 | | | 点火顺序及停气顺序错误，可能导致火灾爆炸。 | 人员伤亡 经济损失 环境影响 | 火灾 其它爆炸 |
| 212 | 均质机 | 均质机 | 设备出现漏油现象，遇点火源可能发生火灾事故。 | 人员伤亡 经济损失 环境影响 | 火灾 |
| 213 | | | 未设置压力安全装置，压力过高时可能发生爆炸事故。 | 人员伤亡 经济损失 环境影响 | 容器爆炸 |
| 214 | 杀菌机(釜) | 杀菌机(釜) | 进、出瓶输送时，链板凸起或链条销子脱落导致物件飞出，对人员造成打击伤害。 | 人员伤亡 经济损失 | 物体打击 |
| 215 | | | 机械传动时不平稳，出现卡阻现象，可能对人员造成机械伤害。 | 人员伤亡 经济损失 | 机械伤害 |
| 216 | | | 液压传动时出现内部油体泄漏，遇明火可能发生火灾事故。 | 人员伤亡 经济损失 环境影响 | 火灾 |
| 217 | 脱气机 | 脱气机 | 脱气系统安装点温度和压力超出设备工作范围，可能发生爆炸事故。 | 人员伤亡 经济损失 环境影响 | 容器爆炸 |
| 218 | 混合机 | 混合机 | 压力过大可能发生爆炸事故。 | 人员伤亡 经济损失 环境影响 | 容器爆炸 |
| 219 | 吹瓶机 | 吹瓶机 | 运动部件螺丝出现松动，可能发生物件飞出伤人事故。 | 人员伤亡 经济损失 | 物体打击 |
| 220 | 洗瓶机、装罐机 | 洗瓶机、装罐机 | 洗瓶机、装罐机防喷溅装置缺失或失效，可能发生喷溅物体伤人事故。 | 人员伤亡 经济损失 | 物体打击 |
| 221 | | | 洗瓶机、装罐机连锁保护装置缺失或失效，可能发生人员机械伤害事故。 | 人员伤亡 经济损失 | 触电 机械伤害 |
| 222 | 易拉罐液位检测机等辐射仪器 | 放射源 | 缺少安全防护装置，辐射可能对人体造成伤害。 | 人员伤亡 经济损失 | 其它伤害 |
| 223 | 暖瓶机、温瓶机 | 暖瓶机、温瓶机 | 蒸汽管道保温防护装置破损，人员接触管道可能发生烫伤事故。 | 人员伤亡 经济损失 | 灼烫 |
| 224 | | | 外露的联轴器、皮带转动装置等旋转部位未设置防护 | 人员伤亡 | 机械伤害 |

| 序号 | 场所/位置 | 风险源 | 风险描述示意 (仅供参考) | 可能造成的后果 | 风险类型 |
|------------------|--------------|--------------|---|----------------------|------------|
| | | | 罩或护栏, 可能导致机械伤害。 | 经济损失 | |
| 225 | 包装机、覆膜机、热收缩机 | 包装机、覆膜机、热收缩机 | 粘合封口、卷边封口、滚压封口部位、切割部位安全防护装置缺失或失效, 可能发生机械伤害事故。 | 人员伤亡 经济损失 | 机械伤害 |
| 226 | | | 热收缩腔的防护挡板缺失或失效, 可能发生人员高温烫伤事故。 | 人员伤亡 经济损失 | 灼烫 |
| 227 | | | 运动部位防护装置缺失或失效, 卷入人的衣服、手、头发等, 可能导致人员伤亡事故。 | 人员伤亡 经济损失 | 机械伤害 |
| 228 | 喷码机 | 喷码机 | 采用易燃耗材时, 遇明火可能发生火灾事故。 | 人员伤亡 经济损失 环境影响 | 火灾 |
| 229 | 缠绕机 | 缠绕机 | 缠绕机外围未设置安全格栅, 安全联锁装置失效, 可能导致机械伤人事故。 | 人员伤亡 经济损失 | 机械伤害 |
| 230 | 带式输送机 | 带式输送机 | 带式输送机头部与尾部的防护罩、隔离栏、安全联锁装置等缺失或失效, 人员经常通过部位未设置跨越通道等, 可能导致机械伤害。 | 人员伤亡 经济损失 | 机械伤害 |
| 家具制造及木材加工 | | | | | |
| 231 | 气力输送系统 | 气力输送系统 | 阀门、管道气密性不好, 关闭后可能出现气体泄漏, 气力输送系统与易产生火花的机电设备相连接, 遇粉尘积聚, 可能产生粉尘爆炸。 | 人员伤亡 经济损失 环境影响 | 其它爆炸 |
| 232 | 除尘系统 | 除尘系统 | 收集可燃性粉尘的除尘系统未采取预防粉尘爆炸措施, 可能引发粉尘爆炸。 | 人员伤亡 经济损失 环境影响 | 其它爆炸 |
| 233 | 机械输送系统 | 机械输送系统 | 设备轴承未采用防尘球轴承或滚动轴承; 轴承、轴衬、传动轴等未密封; 未设置火花探测系统等, 遇粉尘积聚, 可能产生粉尘爆炸。 | 人员伤亡 经济损失 环境影响 | 其它爆炸 |
| 234 | 热油加热系统 | 加热设备 | 木粉尘、纤维粉尘在加热设备表面积聚, 可能产生粉尘爆炸。 | 人员伤亡 经济损失 环境影响 | 其它爆炸 |
| 235 | 破碎设备 | 破碎设备 | 破碎设备使用过程中, 可能产生火花, 导致发生粉尘爆炸事故。 | 人员伤亡 经济损失 环境影响 | 其它爆炸 |
| 236 | | | 破碎设备回转部件旋转不正常、传动部件防护罩缺失或失效等, 可能导致作业人员机械伤害事故。 | 人员伤亡 经济损失 | 机械伤害 |
| 237 | 人造板机械 | 铺装机 | 设备轴承未采用防尘球轴承或滚动轴承; 轴承、轴衬、传动轴等未密封; 未设置火花探测系统等, 遇粉尘积聚, 可能产生粉尘爆炸。 | 人员伤亡 经济损失 环境影响 | 其它爆炸 |
| 238 | 干燥设备 | 干燥设备 | 干燥系统未设置自动火花探测及自动灭火系统, 遇粉尘积聚, 可能发生粉尘爆炸。 | 人员伤亡 经济损失 环境影响 | 其它爆炸 |
| 239 | | | 加工刨花板或其他可能产生高浓度细尘的材料的干燥炉, 遇静电火花、电气火花、明火等, 可能引发粉尘爆炸。 | 人员伤亡 经济损失 环境影响 | 其它爆炸 |
| 240 | | | 干燥设备周围未设置隔热和防护设施, 可能造成人员烫伤。 | 人员伤亡 经济损失 | 灼烫 |
| 241 | | | 设备周围堆放易燃易爆或危险化学品, 遇明火可能发生火灾、爆炸事故。 | 人员伤亡 经济损失 | 火灾 其它爆炸 |
| 242 | 储存设 | 粉尘储 | 粉尘积聚, 遇静电火花、电气火花、明火等, 可能引 | 人员伤亡 | 其它爆炸 |

| 序号 | 场所/位置 | 风险源 | 风险描述示意 (仅供参考) | 可能造成的后果 | 风险类型 |
|-----|---------|---------------|---|----------------------|--------------|
| | 施 | 仓、料仓、干纤维仓、木粉仓 | 发粉尘爆炸。 | 经济损失 环境影响 | |
| 243 | 热压机 | 热压机 | 不及时清理，积尘聚积，可能发生粉尘层燃烧，诱发粉尘爆炸事故。 | 人员伤亡 经济损失 | 其它爆炸 |
| 244 | | | 停机检修时压板滑落，可能对人员造成打击伤害。 | 人员伤亡 经济损失 | 物体打击 |
| 245 | | | 未设置隔热保温材料，人员碰触可能导致烫伤。 | 人员伤亡 经济损失 | 灼烫 |
| 246 | 旋切机、刨切机 | 旋切机、刨切机 | 粉尘积聚，遇静电火花、电气火花、明火等，可能引发粉尘爆炸。 | 人员伤亡 经济损失 环境影响 | 其它爆炸 |
| 247 | | | 防护装置缺失或失效，夹刀螺栓不牢固，可能发生刀片飞出伤人事故或机械伤害事故。 | 人员伤亡 经济损失 | 物体打击 机械伤害 |
| 248 | 铣床 | 铣床 | 粉尘积聚，遇静电火花、电气火花、明火等，可能引发粉尘爆炸。 | 人员伤亡 经济损失 环境影响 | 其它爆炸 |
| 249 | | | 铣床急停控制装置缺失或失效，铣床刀具和机械进给传动机构设置的固定式防护装置防护缺失或失效，铣床工作台工件安全进给导向板缺失或失效等均可能导致机械伤害事故发生。 | 人员伤亡 经济损失 | 机械伤害 |
| 250 | 铣床 | 铣床 | 粉尘积聚，遇静电火花、电气火花、明火等，可能引发粉尘爆炸。 | 人员伤亡 经济损失 环境影响 | 其它爆炸 |
| 251 | | | 铣床传动装置固定式防护装置缺失或失效，工件安全进给的导向板缺失或失效，固定主轴的止动装置缺失或失效，止动装置未与主轴启动操纵联锁等，可能发生机械伤害。 | 人员伤亡 经济损失 | 机械伤害 |
| 252 | 单轴铣床 | 单轴铣床 | 粉尘积聚，遇静电火花、电气火花、明火等，可能引发粉尘爆炸。 | 人员伤亡 经济损失 环境影响 | 其它爆炸 |
| 253 | | | 单轴铣床对刀具的防护装置缺失或失效，装有两个以上（含两个）机床执行机构的单轴铣床未装设急停操纵器或急停操纵器失效等，可能发生机械伤害。 | 人员伤亡 经济损失 | 机械伤害 |
| 254 | 圆锯机 | 圆锯机 | 粉尘积聚，遇静电火花、电气火花、明火等，可能引发粉尘爆炸。 | 人员伤亡 经济损失 环境影响 | 其它爆炸 |
| 255 | | | 圆锯机上的旋转圆锯片未设置防护罩或防护罩失效，未设置分料刀和止逆器，急停操纵装置缺失或失效等，可能发生机械伤害。 | 人员伤亡 经济损失 | 机械伤害 |
| 256 | 带锯机 | 带锯机 | 粉尘积聚，遇静电火花、电气火花、明火等，可能引发粉尘爆炸。 | 人员伤亡 经济损失 环境影响 | 其它爆炸 |
| 257 | | | 带锯机上料位置、下料位置、控制台等处未安装急停操纵器或急停操纵器失效，带锯机的锯轮和锯条未设置防护罩或防护罩失效，带锯机上锯轮机动升降操纵 | 人员伤亡 经济损失 | 机械伤害 |

| 序号 | 场所/位置 | 风险源 | 风险描述示意 (仅供参考) | 可能造成的后果 | 风险类型 |
|-----|--------|--------|---|----------------------|------|
| | | | 机构未与锯机起动操纵机构联锁,下锯轮上未设置制动装置或制动装置失效等,可能发生机械伤害。 | | |
| 258 | 平刨床 | 平刨床 | 粉尘积聚,遇静电火花、电气火花、明火等,可能引发粉尘爆炸。 | 人员伤亡 经济损失 环境影响 | 其它爆炸 |
| 259 | | | 平刨床未设置工作台和导向板,刀具传动机构的固定式防护罩缺失或失效,手持式推块缺失等,可能引发机械伤害。 | 人员伤亡 经济损失 | 机械伤害 |
| 260 | 开榫机 | 开榫机 | 粉尘积聚,遇静电火花、电气火花、明火等,可能引发粉尘爆炸。 | 人员伤亡 经济损失 环境影响 | 其它爆炸 |
| 261 | | | 开榫机上料位置急停操纵器缺失或失效,开榫机传动装置防护装置缺失或失效,手动进料开榫机未在定位夹具上装有紧固或压紧装置,工件夹紧机构的螺钉头外露等,可能引发机械伤害。 | 人员伤亡 经济损失 | 机械伤害 |
| 262 | 冷却翻板设备 | 冷却翻板设备 | 未设置禁止靠近设备的警示标识或防护装置,人员靠近可能造成伤害。 | 人员伤亡 经济损失 | 机械伤害 |
| 263 | 码垛机 | 码垛机 | 声光报警系统缺失或失效,可能导致机械伤害。 | 人员伤亡 经济损失 | 机械伤害 |
| 264 | 包装机 | 包装机 | 包装机机械传动部位防护装置缺失或失效,卷入人的衣服、手、头发等导致人员伤亡事故。 | 人员伤亡 经济损失 | 机械伤害 |
| 265 | 输送机 | 剪叉式升降台 | 未设置防止剪切的围挡措施,可能对人员造成机械伤害。 | 人员伤亡 经济损失 | 机械伤害 |
| 266 | | 液压搬运车 | 车体不能保持水平,物件滑落可能导致人员受打击伤亡。 | 人员伤亡 经济损失 | 物体打击 |
| 267 | | 带式输送机 | 带式输送机头部与尾部的防护罩、隔离栏、安全联锁装置等缺失或失效,人员经常通过部位未设置跨越通道等,可能导致机械伤害。 | 人员伤亡 经济损失 | 机械伤害 |
| 268 | 砂轮机 | 砂轮机 | 产生摩擦火花,遇粉尘积聚,可能引发粉尘爆炸。 | 人员伤亡 经济损失 环境影响 | 其它爆炸 |
| 269 | | | 砂轮有裂纹、磨损,转动时不平稳有跳动,安装不牢固可能造成的伤人事故。 | 人员伤亡 经济损失 | 机械伤害 |
| 270 | | | 防护罩未安装或安装不当,砂轮飞出可能击中人体和设施,造成人员伤害和设备损坏。 | 人员伤亡 经济损失 | 物体打击 |
| 271 | 砂光机 | 砂光机 | 砂光机工作时容易产生火花并进入风管,与砂光机连接的风管未安装火花探测报警装置,遇粉尘积聚,可能引发粉尘爆炸。 | 人员伤亡 经济损失 环境影响 | 其它爆炸 |
| 272 | 电焊机 | 电焊机 | 未设置安全防护罩或防护板进行隔离;漏电保护装置缺失或失效;绝缘性能不合格;线路老化、裸露等,可能导致人员触电伤亡。 | 人员伤亡 经济损失 | 触电 |
| 273 | | | 1、飞散的火花、熔融金属和熔渣颗粒,可能引燃附近可燃物质引发火灾。 2、电焊机本身或电源线绝缘损坏短路发热等可能引发火灾。 3、电焊机工作时,二次电源线借助金属结构作回路,双线不到位,易发生线路接触不良过热,引发电气火 | 人员伤亡 经济损失 环境影响 | 火灾 |

| 序号 | 场所/位置 | 风险源 | 风险描述示意 (仅供参考) | 可能造成的后果 | 风险类型 |
|-----------------|---------------------|---------|--|----------------------|---------------------|
| | | | 灾事故。 | | |
| 274 | 涂漆作业区域 (含临时作业场所) | 涂漆作业 | 电气设备不符合防爆要求等,遇火花等点火源可能引燃易爆气体发生爆炸。 | 人员伤亡 经济损失 环境影响 | 其它爆炸 |
| 275 | | | 1、风量不足可能导致易燃物品积聚,遇到火花、外来火源可能引起火灾、爆炸。 2、通风不良可能导致中毒和窒息。 | 人员伤亡 经济损失 环境影响 | 火灾 其它爆炸 中毒和窒息 |
| 276 | 涂料储存 | 涂料储存 | 涂装车间现场涂料存放过多,超量存放,遇火源可能导致涂料着火,引起火灾或爆炸。 | 人员伤亡 经济损失 环境影响 | 火灾 其它爆炸 |
| 277 | 涂料调配 | 涂料调配 | 通风不良可能导致中毒和窒息,电气防爆存在缺陷产生的电火花导致可燃气体爆炸。 | 人员伤亡 经济损失 环境影响 | 中毒和窒息 其它爆炸 |
| 278 | 喷涂作业区域 | 喷涂作业 | 静电产生的火花引燃可燃气体可能导致火灾、爆炸。 | 人员伤亡 经济损失 环境影响 | 火灾 其它爆炸 |
| 279 | 喷烘两用喷漆室 | 喷烘两用喷漆室 | 可燃沉积物受高温物体或火花影响而导致火灾、爆炸事故。 | 人员伤亡 经济损失 环境影响 | 火灾 其它爆炸 |
| 280 | 粉末静电喷涂 | 供粉装置 | 供粉、筛粉装置未采用不外逸粉末、不易积聚粉末而易清理的结构形式,可能导致粉尘积聚,筒仓(容器)材料未有效地接地;未设置防止燃烧或爆炸传递的装置等,遇撞击摩擦火花、静电火花、电气火花等引燃源,可能引发粉尘爆炸。 | 人员伤亡 经济损失 环境影响 | 其它爆炸 |
| 281 | | 喷粉室 | 喷粉室室体及通风管道内壁存在凹凸缘,可能喷粉室及其系统内粉末积聚,自动化生产的流水作业在喷粉室与回收装置之间联锁控制装置缺失或失效;自动喷粉室内火灾报警装置缺失或失效;自动喷涂的回收风机与喷枪未采用电器联锁保护等,遇撞击摩擦火花、静电火花、电气火花等引燃源,可能引发粉尘爆炸。 | 人员伤亡 经济损失 环境影响 | 其它爆炸 |
| 282 | | 烘干(固化)室 | 烘箱、烘房及烘道的结构不便于清理积粉,烘干室内工件送风量不足,进入烘干室的工件出现撞击、振动、强气流冲刷等,可能引发粉尘爆炸。 | 人员伤亡 经济损失 环境影响 | 其它爆炸 |
| 283 | | 回收系统 | 回收装置未选用导电材料制作;袋滤器未选择防静电滤料;过滤式回收装置未采用有效的清粉装置;粉末回收装置及高效过滤器的泄压装置失效等,粉尘积聚,可能引发粉尘爆炸。 | 人员伤亡 经济损失 环境影响 | 其它爆炸 |
| 284 | 烘干设备 | 烘干设备 | 烘干室内工件涂层在干燥、固化过程中释放的可毒物质(如:苯类、铅类物质)可能致操作人员中毒或窒息,释放的易燃、可燃蒸气,遇点火源有发生爆炸的危险。(水性涂料除外) | 人员伤亡 经济损失 环境影响 | 中毒和窒息 火灾 |
| 285 | 木片水洗 | 木片水洗 | 硫化氢(木料水洗后发酵产生)可能导致中毒。 | 人员伤亡 经济损失 | 中毒和窒息 |
| 纸制品制造及印刷 | | | | | |
| 286 | 卷纸机 | 卷纸机 | 卷纸机安全防护装置缺失或失效,自动引纸装置安全设施缺失或失效,可能造成机械伤害。 | 人员伤亡 经济损失 | 机械伤害 |

| 序号 | 场所/位置 | 风险源 | 风险描述示意 (仅供参考) | 可能造成的后果 | 风险类型 |
|----------------|-------------|----------|--|----------------------|------|
| 287 | 复卷机 | 复卷机 | 复卷机安全防护装置缺失或失效, 可能造成机械伤害。 | 人员伤亡 经济损失 | 机械伤害 |
| 288 | 模切机 | 模切机 | 模切机报警装置、急停装置缺失或失效, 可能造成机械伤害。 | 人员伤亡 经济损失 | 机械伤害 |
| 289 | 切纸机 | 切纸机 | 粉尘积聚, 遇静电火花、电气火花、明火等, 可能引发粉尘爆炸。 | 人员伤亡 经济损失 环境影响 | 其它爆炸 |
| 290 | | | 切纸机过载保护装置、单次裁切停车装置、光电保护装置、双手联锁操作装置、保证刀床安全运行的机械装置等安全装置缺失或失效, 可能造成机械伤害。 | 人员伤亡 经济损失 | 机械伤害 |
| 291 | 除尘系统 | 除尘系统 | 收集可燃性粉尘的除尘系统未采取预防粉尘爆炸措施, 可能引发粉尘爆炸。 | 人员伤亡 经济损失 环境影响 | 其它爆炸 |
| 292 | 包装机 | 包装机 | 包装机机械传动部位防护装置缺失或失效, 卷入人的衣服、手、头发等导致人员伤亡事故。 | 人员伤亡 经济损失 | 机械伤害 |
| 293 | 印刷车间 | 印刷车间 | 印刷车间使用的油墨、稀释剂等危险化学品, 遇静电火花、高温、明火等可能造成火灾。 | 人员伤亡 经济损失 | 火灾 |
| 294 | 烘箱 | 烘箱 | 纸张在烘干过程因烘箱内积碳过多, 可能引起火灾。 | 人员伤亡 经济损失 环境影响 | 火灾 |
| 295 | 印前设备 | 印前设备 | 印前设备使用的显影液和定影液有泄漏可能, 显影液、定影液属于易燃物质, 遇高温、静电火花等火源可能导致火灾。 | 人员伤亡 经济损失 | 火灾 |
| 296 | 覆膜机、上光机 | 覆膜机、上光机 | 产生高温的覆膜机、上光机等设备周边存放易燃可燃物质, 可能引发火灾。 | 人员伤亡 经济损失 环境影响 | 火灾 |
| 橡胶及塑料制品 | | | | | |
| 297 | 塑料与合成树脂生产系统 | 聚合反应与粉末 | 未控制好聚合反应过程的工艺指标, 可能引发粉尘爆炸。 | 人员伤亡 经济损失 环境影响 | 其它爆炸 |
| 298 | | 造粒与干燥 | 碎屑带入风送系统; 出现气力刀具断裂时未及时停车; 干燥器等设备未密封, 排空管道内出现塑料粉尘堆积与附着; 切胶作业未在氮气保护和软水存在的条件下进行等, 可能引发粉尘爆炸。 | 人员伤亡 经济损失 环境影响 | 其它爆炸 |
| 299 | | 料仓 | 塑料生产系统的粉体料仓未设置抽吸微细粉尘的专用设备; 塑料粉体料仓进风管及其他金属支撑构件出现金属突出物; 粒料仓内粘壁料和块状料过多, 可能引发粉尘爆炸。 | 人员伤亡 经济损失 环境影响 | 其它爆炸 |
| 300 | | 下料包装与运输 | 下料过程未控制物料的流速, 未及时清理下料包装与运输作业场所及其过程中散落的粉尘, 遇静电火花、电气火花、明火等, 可能引发粉尘爆炸。 | 人员伤亡 经济损失 环境影响 | 其它爆炸 |
| 301 | 塑料制品加工系统 | 塑料制品加工系统 | 造粒机与处理硬质泡沫塑料及筛分粗粒或细粒物料粉体装置的距离过近, 造成造粒机附近形成高浓度的塑料聚合物粉尘, 遇静电火花、电气火花、明火等, 可能引发粉尘爆炸。 | 人员伤亡 经济损失 环境影响 | 其它爆炸 |
| 302 | | 塑料加工与储 | 塑料加工系统出现点火源; 设备与构件未可靠接地; 未设置防止产生静电火花的装置; 分选与造粒机前未 | 人员伤亡 经济损失 | 其它爆炸 |

| 序号 | 场所/位置 | 风险源 | 风险描述示意 (仅供参考) | 可能造成的后果 | 风险类型 |
|---------------|----------|----------|---|----------------------|-------------------|
| | | 运 | 安装磁分离装置等,遇粉尘积聚,可能引发粉尘爆炸。 | 环境影响 | |
| 303 | 混合、搅拌设备 | 混合、搅拌设备 | 未设置防爆电气装置;混合、搅拌前未设置金属磁选设备;使用皮带、绞龙、刮板等输送设备时,机械转动部位摩擦与碰撞,未采取防静电措施;产生静电危险的设备和管道环节未设置防静电接地措施;混合、搅拌设备设施运行中未密闭,粉尘扩散,遇摩擦、碰撞火花和静电等因素,可能引起粉尘爆炸。 | 人员伤亡 经济损失 环境影响 | 其它爆炸 |
| 304 | | | 搅拌机机械传动部位防护装置缺失或失效,卷入人的衣服、手、头发等,可能导致人员伤亡事故。 | 人员伤亡 经济损失 | 机械伤害 |
| 305 | 涂装设备 | 涂装设备 | 喷漆或涂胶作业通风降温系统运转不良,遇摩擦、碰撞火花和静电等因素,可能引起爆炸。 | 人员伤亡 经济损失 环境影响 | 其它爆炸 |
| 306 | 废旧塑料回收系统 | 废旧塑料回收系统 | 废旧塑料回收装置未采用减少各种可能沉积与附着塑料聚合物粉尘的结构;废旧塑料自动分拣、剪切、粉碎与研磨等装置未安装磁分离装置;未对压缩式粉碎机工作面采取冷却措施;未采取措施减少冲击式粉碎机、研磨式粉碎机与剪切式粉碎机内部细微粉尘的积聚;未采取措施避免在配料和造粒工序形成爆炸性聚合物粉尘等,可能产生粉尘爆炸。 | 人员伤亡 经济损失 环境影响 | 其它爆炸 |
| 307 | 除尘系统 | 除尘系统 | 收集可燃性粉尘的除尘系统未采取预防粉尘爆炸措施,可能引发粉尘爆炸。 | 人员伤亡 经济损失 环境影响 | 其它爆炸 |
| 其他制品制造 | | | | | |
| 308 | 筒仓、料斗 | 筒仓、料斗 | 清仓或检维修作业,违反操作规程而引起的物料坍塌导致人员掩埋事故。 | 人员伤亡 经济损失 环境影响 | 坍塌 |
| 309 | | | 涉及可燃性粉尘的筒仓、料斗,粉尘积聚,遇静电火花、电气火花、明火等,可能引发粉尘爆炸。 | 人员伤亡 经济损失 环境影响 | 其它爆炸 |
| 310 | 带式输送机 | 带式输送机 | 带式输送机头部与尾部的防护罩、隔离栏、安全联锁装置等缺失或失效,人员经常通过部位未设置跨越通道等,可能导致机械伤害。 | 人员伤亡 经济损失 | 机械伤害 |
| 311 | | | 涉及可燃性粉尘的带式输送机,粉尘积聚,遇静电火花、电气火花、明火等引燃源,可能引发粉尘爆炸。 | 人员伤亡 经济损失 环境影响 | 其它爆炸 |
| 312 | 破碎机、粉碎机 | 破碎机、粉碎机 | 破碎机和粉碎机处理可燃物料时,一旦产生火花或遇到静电,可能发生粉尘爆炸事故。 | 人员伤亡 经济损失 环境影响 | 其它爆炸 |
| 313 | | | 破碎机和粉碎机回转部件旋转不正常、传动部件防护罩缺失或失效等,可能导致作业人员机械伤害事故。 | 人员伤亡 经济损失 | 机械伤害 |
| 314 | 除尘系统 | 除尘系统 | 收集可燃性粉尘的除尘系统未采取预防粉尘爆炸措施,可能引发粉尘爆炸。 | 人员伤亡 经济损失 环境影响 | 其它爆炸 |
| 315 | 窑炉 | 窑炉 | 窑炉漏料可能造成灼烫事故。 修窑过程中氧含量不足可能发生中毒事故。 拆窑、修窑过程中可能发生耐火材料坍塌造成的人员伤亡事故。 | 人员伤亡 经济损失 环境影响 | 灼烫 中毒和窒息 坍塌 |

| 序号 | 场所/位置 | 风险源 | 风险描述示意 (仅供参考) | 可能造成的后果 | 风险类型 |
|-----|----------|----------|---|----------------------|---------------------|
| 316 | 抛光、抛丸、除锈 | 抛光、抛丸机 | 摩擦、碰撞电火花和静电等因素,可能引起粉尘爆炸。 | 人员伤亡 经济损失 环境影响 | 其它爆炸 |
| 317 | | 坍塌 | 熔融金属遇水发生爆炸。 | 人员伤亡 经济损失 环境影响 | 其它爆炸 |
| 318 | 煤气发生炉 | 煤气发生炉 | 设备、管道、阀门密封不良;未配置气体检测报警装置或气体检测报警装置缺陷;电气不防爆,煤气输送管道未静电接地,管道法兰未静电跨接;作业人员违章作业等,可能造成火灾、爆炸或中毒窒息。 | 人员伤亡 经济损失 环境影响 | 火灾 其它爆炸 中毒和窒息 |
| 319 | 泥浆池 | 泥浆池 | 人员操作不当或疏忽大意跌入泥浆池造成的人员伤亡。 | 人员伤亡 经济损失 | 淹溺 |
| 320 | 铝镁制品机械加工 | 铝镁制品机械加工 | 未采用不产生连续火花及明火的加工工艺及设备,或未采用阻隔火花进入除尘系统的措施;机械设备加工危险区未设置防护装置阻隔粉尘飘散;电气线路和电气装置防爆等级不符合要求;未采取防静电措施或防静电措施失效等,可能导致粉尘爆炸。 | 人员伤亡 经济损失 环境影响 | 其它爆炸 |
| 321 | | 铝镁粉尘除系统 | 铝镁粉尘与铁质粉尘,以及其他种类的可燃性粉尘合用同一除尘系统;除尘系统与带有可燃气体、烟尘、高温气体等工业气体的风管及设备连通;除尘系统未设置保护联锁装置等,可能导致粉尘爆炸。 | 人员伤亡 经济损失 环境影响 | 其它爆炸 |

